

エンドミル選定表掲載 P28
End Mill Selection ChartS コーティング
S-Coating

P326

C コーティング
C-Coating

P478

αHM

α ニックハードタイプレギュラ刃 (4枚刃&6枚刃)

Coarse Pitch Roughing Medium (4-Flutes & 6-Flutes)



外径6~32



外径35~50



- ハードピッチタイプのラフィングエンドミルです。
- レギュラ刃長のため幅広い加工が可能です。
- Coarse pitch roughing endmill.
- Capable of a wide range of machining operations thanks to its regular flute length.

ワーク別 選定表 Work-Material Selection Chart	炭素鋼 Carbon Steels	合金鋼・工具鋼 Alloy Steels · Tool Steels	プリハードン鋼 Pre-hardened Steels	ステンレス鋼 Stainless Steels	鋳鉄 Cast Iron	調質鋼 Hardened Steels			アルミ合金 Aluminium Alloys	チタン合金 Titanium Alloys
						(35HRC)	(40HRC)	(45HRC)		
	○	○	○	○		○	○		○	

VAN:AHM・外径

単位:mm
Unit:mm

外径 Diameter	刃長 Flute Length	首長 Neck Length	全長 Overall Length	柄径 Shank Diameter	刃数 Number of Flutes	タイプ Type	在庫 Stock	
6	15	—	60	6	4	図3	●	
8	25	—	80	8	4	図3	●	
9	30	7	90	10	4	図1	●	
10	30	—	90	10	4	図3	●	
12	35	—	110	12	4	図3	●	
14	40	—	110	12	4	図4	●	
15	45	15	120	16	4	図1	●	
16	50	10	120	16	4	図2	●	
18	50	—	120	16	4	図4	●	
20	55	10	130	20	4	図2	●	
22	55	—	130	20	4	図4	●	
25	65	—	145	25	4	図3	●	
30	65	—	145	25	4	図4	●	
32	80	—	160	32	4	図3	●	
35	80	—	160	32	6	図4	●	
40	95	20	185	42	6	図1	●	
45	95	—	185	42	6	図4	●	
50	110	—	200	42	6	図4	●	

ご注文の際は、αHM ○ とご指定ください。