

標準切削条件表

P252

Recommend Cutting Conditions

エンドミル選定表掲載 P25

End Mill Selection Chart

VSM4T

4枚刃レギュラ刃

4-Flutes Medium



●外径許容差がプラスとなっています。

●It has a plus diameter tolerance.

ワーク別 選定表 Work-Material Selection Chart	炭素鋼 Carbon Steels	合金鋼・工具鋼 Alloy Steels · Tool Steels	プリハードン鋼 Pre-hardened Steels	ステンレス鋼 Stainless Steels	鋳鉄 Cast Iron	調質鋼 Hardened Steels			アルミ合金 Aluminium Alloys	チタン合金 Titanium Alloys
						(35HRC)	(40HRC)	(45HRC)		
○	○	○	○		○	○			○	

VAN:4VSM・外径

単位:mm
Unit:mm

外径 Diameter	刃長 Flute Length	全長 Overall Length	柄径 Shank Diameter	在庫 Stock	
3	10	50	6	●	
3.1~3.4	10	50	6	□	
3.5	12	60	8	●	
3.6~3.9	12	60	8	□	
4	12	60	8	●	
4.1~4.4	12	60	8	□	
4.5	15	60	8	●	
4.6~4.9	15	60	8	□	
5	15	60	8	●	
5.1~5.4	15	60	8	□	
5.5	15	60	8	●	
5.6~5.9	15	60	8	□	
6	15	60	8	●	
6.1~6.4	15	60	8	□	
6.5	20	65	10	●	
6.6~6.9	20	65	10	□	
7	20	65	10	●	
7.1~7.4	20	65	10	□	
7.5	20	65	10	●	
7.6~7.9	20	65	10	□	
8	20	65	10	●	
8.1~8.4	20	65	10	□	

汎用

Square

ハイ
ヘリックス
High Helix

ラフィング

Roughing

ボール
エンド
Ball Nose

コーナR

Corner Radius

アルミ用

For Aluminium

特殊
加工用
For Special超硬エンドミル
Carbide End Mills汎用
2枚刃
Square 2Flute

汎用多刃

Square Multi

ハイ
ヘリックス
High Helix

ラフィング

Roughing

ボール
エンド
Ball Nose

コーナR

Corner Radius

コンビネーション
シャンク
Combination

アルミ用

For Aluminium

キー溝用

For Key Way

特殊
加工用
For Specialハイスエンドミル
High Speed Steel End Mills