

エンドミル選定表掲載 P24
End Mill Selection Chart

ノンコーティング P242
Non-Coating

SS4T

S (TiCN) コーティングエステック4枚刃ショート刃
S(TiCN)-Coating High Grade Powder Metallurgy H.S.S 4-Flutes Short

S
coating
TiCN

STEC
高級粉末ハイス

0
-0.03

33°

30°

φ3~30 φ31~40

ピンカド



- 高級粉末ハイスにSコーティングを施してあります。
- 仕上げ加工に最適です。
- High grade powder metallurgy HSS with S-Coating.
- Excellent for finishing process.

ワーク別 選定表 Work-Material Selection Chart	炭素鋼	合金鋼・工具鋼	プリハードン鋼	ステンレス鋼	鋳鉄	調質鋼			アルミ合金	チタン合金
	Carbon Steels	Alloy Steels · Tool Steels	Pre-hardened Steels	Stainless Steels	Cast Iron	Hardened Steels			Aluminium Alloys	Titanium Alloys
						(35HRC)	(40HRC)	(45HRC)		
◎	◎	◎	◎	◎		◎	◎	○	○	○

VAN:4SS・外径

単位:mm
Unit:mm

外径 Diameter	刃長 Flute Length	全長 Overall Length	柄径 Shank Diameter	在庫 Stock
3	10	50	6	●
3.5	12	60	8	●
4	12	60	8	●
4.5	15	60	8	●
5	15	60	8	●
5.5	15	60	8	●
6	15	60	8	●
6.5	20	65	10	●
7	20	65	10	●
7.5	20	65	10	●
8	20	65	10	●
8.5	25	75	10	●
9	25	75	10	●
9.5	25	75	10	●
10	25	75	10	●
10.5	30	85	12	●
11	30	85	12	●
11.5	30	85	12	●
12	30	85	12	●
12.5	35	90	12	●
13	35	90	12	●
14	35	95	16	●

汎用

Square

ハイ
ヘリックス
High Helix

ラフィング

Roughing

ボール
エンド
Ball Nose

コーナR

Corner Radius

アルミ用

For Aluminium

特殊
加工用
For Special

超硬エンドミル Carbide End Mills

汎用
2枚刃
Square 2Flute

汎用多刃

Square Multi

ハイ
ヘリックス
High Helix

ラフィング

Roughing

ボール
エンド
Ball Nose

コーナR

Corner Radius

コンビネーション
シャンク
Combination

アルミ用

For Aluminium

キー溝用

For Key Way

特殊
加工用
For Special

コーティング
ハイスエンドミル High Speed Steel End Mills