

エンドミル選定表掲載 P24
End Mill Selection Chart

ノンコーティング P200
Non-Coating

SS2T

S (TiCN) コーティングエステック2枚刃ショート刃
S(TiCN)-Coating High Grade Powder Metallurgy H.S.S 2-Flutes Short

S
coating
TiCN

STEC
高級粉末ハイス

0
-0.03

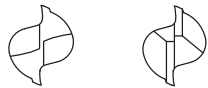
30°

35°

30°

ピンガド

φ0.5~2.6 φ2.7~30
φ31~40



- 高級粉末ハイスにSコーティングを施してあります。
- 溝・側面・穴あけ加工など幅広く使用できます。
- High grade powder metallurgy HSS with S-Coating.
- Covering for wide range of processing, as slotting, side milling and drilling.

ワーク別 選定表 Work-Material Selection Chart	炭素鋼 Carbon Steels	合金鋼・工具鋼 Alloy Steels · Tool Steels	プリハードン鋼 Pre-hardened Steels	ステンレス鋼 Stainless Steels	鋳鉄 Cast Iron	調質鋼 Hardened Steels			アルミ合金 Aluminium Alloys	チタン合金 Titanium Alloys
						(35HRC)	(40HRC)	(45HRC)		
	◎	◎	◎	◎		◎	◎	○	○	○

VAN:2SS・外径

単位:mm
Unit:mm

外径 Diameter	刃長 Flute Length	全長 Overall Length	柄径 Shank Diameter	在庫 Stock
0.5	0.8	50	6	*
0.6	1	50	6	*
0.7	1	50	6	*
0.8	1.3	50	6	*
0.9	1.3	50	6	*
1	2	50	6	●
1.1~1.4	2	50	6	□
1.5	3.5	50	6	●
1.6~1.9	3.5	50	6	□
2	5	50	6	●
2.1~2.4	5	50	6	□
2.5	6	50	6	●
2.6~2.9	6	50	6	□
3	7	50	6	●
3.1~3.4	7	50	6	□
3.5	8	60	8	●
3.6~3.9	8	60	8	□
4	8	60	8	●
4.1~4.4	8	60	8	□
4.5	10	60	8	●
4.6~4.9	10	60	8	□
5	10	60	8	●

汎用 Square
ハイヘリックス High Helix
ラフィング Roughing
ボールエンド Ball Nose
コーナR Corner Radius
アルミ用 For Aluminium
特殊加工用 For Special

超硬エンドミル Carbide End Mills
ハイスエンドミル High Speed Steel End Mills

汎用2枚刃 Square 2Flute
汎用多刃 Square Multi
ハイヘリックス High Helix
ラフィング Roughing
ボールエンド Ball Nose
コーナR Corner Radius
コンビネーションシャック Combination
アルミ用 For Aluminium
キー溝用 For Key Way
特殊加工用 For Special

コーティング
ハイスエンドミル High Speed Steel End Mills