



チップ

Z-IIチップ Tips (Z-II Type)

一般CO₂/MAG用

適用ワイヤ径 Dia. (mm) 穴径	部品コード Parts code	45 mm	適用ワイヤ径 Dia. (mm) 穴径	部品コード Parts code	40 mm
0.6	TET 00629		0.8	TET 00843	
0.8	TET 00841		0.9	TET 00962	
0.9	TET 00958		1.0	TET 01071	
1.0	TET 01067		1.3	TET 12005	
1.2	1.3 TET 12005		1.35	TET 12008	
	1.35 TET 01296		1.4	TET 12009	
1.4	TET 01447		1.4	TET 01451	
1.6	TET 01691		1.6	TET 01695	

適用ワイヤ Type of wire	板厚・材料 Thickness/Material of work piece	用途 Application	特長 Features
ソリッド Solid wire FCW	薄板～厚板 (軟鋼) Thin through thick plate (Mild steel)	<ul style="list-style-type: none"> ●半自動溶接(スプールワイヤ)に最適。 ●比較的低下使用率の作業に適しています。 ●Suitable for semi-automatic welding (spool wire). ●Good for limited duty cycle application. 	<ul style="list-style-type: none"> ●低コスト要求の強いカスタムに最適。 ●1.25 kg～20 kgのスプール巻きワイヤに適しています。 ●鉄のみでなく、ステンレス・ブレースワイヤにも適しています。 ●Best fit for cost oriented application. ●Suitable for spooled wire weighted 1.25 through 20 kg.

※1 刻印 Ps1.2 穴径1.3 mm
●ストレートトーチポディーに最適



※2 刻印 P1.2 穴径1.35 mm

※3 刻印 PL1.2 穴径1.4 mm
●フラックスワイヤ(FCW)に最適

Bチップ Tips (B Type)

ドリル穴加工
Drilled hole


高耐熱性
High heat resistance

適用ワイヤ径 Dia. (mm)	部品コード Parts code	45 mm	適用ワイヤ径 Dia. (mm)	部品コード Parts code	40 mm
0.9	TET 00942		0.9	TET 00944	
1.0	TET 01055		1.0	TET 01057	
1.2	TET 01248		1.2	TET 01265	
1.4	TET 01426		1.4	TET 01435	
1.6	TET 01669		1.6	TET 01678	

適用ワイヤ Type of wire	板厚・材料 Thickness/Material of work piece	用途 Application	特長 Features
ソリッド Solid wire FCW	薄板～厚板 (ステンレス 軟鋼) Thin through thick plate (Stainless steel / mild steel)	<ul style="list-style-type: none"> ●パルス溶接に最適。 ●自動機、治具に最適。 ●Best fit for pulsed arc welding ●Best fit for automatic welding machines /Jigs 	<ul style="list-style-type: none"> ●3～5倍の長寿命。 ●高電流・高使用率で頻りにチップ交換が必要な仕事に。 ●溶接線が長く、途中で溶接を切ることができないワークに。 ●Parts have 3 to 5 times longer life time than normal tips. ●Suitable for work areas where high current high duty cycle and frequent tip replacement are required. ●Suitable for works which require welding of a long welding line without interruption.


細径チップ Tips (Thin Type) 狭い個所用 Narrow space application

細径ノズルと併用してください。

適用ワイヤ径 Dia. (mm)	部品コード Parts code	69 mm
0.6	TET 00603	
0.8	TET 00810	
0.9	TET 00915	
1.0	TET 01013	
1.2	TET 01220	
1.4	TET 01437	

適用ワイヤ Type of wire	板厚・材料 Thickness/Material of work piece	用途 Application	特長 Features
ソリッド/FCW Solid wire/FCW	薄板～中板(軟鋼) Thin plate through medium thick plate (mild steel)	<ul style="list-style-type: none"> ●小電流～中電流に適し、比較的狭隙部の溶接に適しています。 ●Suitable for relatively narrow space welding in small or medium current. 	<ul style="list-style-type: none"> ●洗練された形状で狭隙部の溶接に最適なトーチ姿勢が確保されます。 ●Well studied tip design makes it possible to set an optimal posture easily even at a narrow space.

MIGチップ Tips (For MIG) アルミニウム用 Aluminum application

適用ワイヤ径 Dia. (mm)	部品コード Parts code	45 mm
1.0	TET 01046	
1.2	TET 01253	
1.4	TET 01436	
1.6	TET 01666	

適用ワイヤ Type of wire	板厚・材料 Thickness/Material of work piece	用途 Application	特長 Features
アルミニウム Aluminum	薄板～厚板(アルミニウム) Thin through thick plate (Aluminum)	<ul style="list-style-type: none"> ●アルミニウム専用チップ。 ●幅広い溶接に対応。 ●Applicable exclusive for aluminum welding. ●Various welding works. 	<ul style="list-style-type: none"> ●標準アークはもちろんのこと、パルス溶接に最適。 ●高使用率、高温の溶接に最適。 ●Best fit not only for regular arc welding, but also for pulsed arc welding. ●Best fit for high duty cycle and high temperature welding.