

G-LIST No. | EW1119

**FXコート立ち壁対応型 多機能**

FX Coated-Multi-Purpose for High Speed

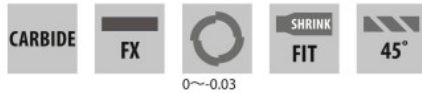
**FXS-MFE**

切削条件 Cutting Conditions | **P575~576**



幅の広い立ち壁をステップ切削により、高効率・高精度に加工します。

Efficient and accurate step milling next to deep side walls.



(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	外径×コーナ半径 DC × RE	全長 LF	刃長 APMX	シャン径 DCON	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)
8546103	10 × R0.5	130	15	8	●	104	27,300
8546105	10 × R1					104	27,300
8546123	12 × R0.5	150	18	10	●	185	35,000
8546125	12 × R1					185	35,000
8546143	14 × R0.5	160	21	12	●	284	50,200
8546145	14 × R1					286	50,200
8546183	18 × R0.5	180	27	16	●	550	85,900
8546185	18 × R1					550	85,900
8546223	22 × R0.5	200	33	20	●	932	102,000
8546225	22 × R1					932	102,000



※シャンク側端面のRは、ステップ加工時の筋発生を防止するもので、完全Rではありません。

Since radius chamfering is also provided on the end faces of the shank side, no line is marked on the boundary section during step milling. This is partial radius.

G-LIST No. | EW1201

**3刃 銅・アルミ合金用ショート**

3 Flutes-Short-for Copper & Aluminum Alloys

**CA-CR-ETS**

切削条件 Cutting Conditions | **P599**



切削除去量の多いアルミ部品の加工でも、独自の溝フォームが生み出す優れた切りくず排出性で、大きな切込みと高送りを同時に実現します。

Unique fluted design gives superb chip ejection and make deep cut and high feed on Aluminum part machining.



(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	外径×コーナ半径 DC × RE	全長 LF	刃長 APMX	シャン径 DCON	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)
8502231	3 × R0.2	50	8	6	●	19	8,640
8502233	3 × R0.5					19	8,640
8502241	4 × R0.2	50	11	6	●	19	8,960
8502243	4 × R0.5					19	8,960
8502245	4 × R1	50	13	6	●	19	9,600
8502251	5 × R0.2					19	9,600
8502253	5 × R0.5	50	13	6	●	19	9,600
8502255	5 × R1					19	9,600
8502262	6 × R0.3	60	19	8	●	20	9,890
8502263	6 × R0.5					20	9,890
8502265	6 × R1	60	19	8	●	20	9,890
8502282	8 × R0.3					40	12,600
8502283	8 × R0.5	60	19	8	●	40	12,600
8502285	8 × R1					40	12,600
8502287	8 × R1.5	60	19	8	●	40	12,600
8502289	8 × R2					40	12,600
8502302	10 × R0.3	70	22	10	●	71	15,000
8502303	10 × R0.5					71	15,000
8502305	10 × R1	70	22	10	●	71	15,000
8502307	10 × R1.5					71	15,000
8502309	10 × R2	70	22	10	●	71	15,000
8502313	10 × R3					71	15,000
8502333	12 × R0.5	75	26	12	●	106	19,800
8502335	12 × R1					106	19,800
8502337	12 × R1.5	75	26	12	●	106	19,800
8502339	12 × R2					106	19,800
8502343	12 × R3	100	32	16	●	106	19,800
8502375	16 × R1					256	34,000
8502377	16 × R1.5	100	32	16	●	255	34,000
8502379	16 × R2					256	34,000
8502383	16 × R3	105	38	20	●	257	34,000
8502415	20 × R1					404	56,200
8502417	20 × R1.5	105	38	20	●	404	56,200
8502419	20 × R2					404	56,200
8502423	20 × R3	404	56,200				

**加工形態**  
Type of Operation

立ち壁対応型 FXS-MFE

被削材質 Work Material	炭素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	プリハードン鋼 Prehardened Steel	ステンレス鋼 Stainless Steel	鋳鉄 Cast Iron	銅合金 Copper Alloy	アルミ合金 Aluminum Alloy	グラファイト Graphite	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloy	プラスチック Plastic
製品記号 Abbreviation	プリハードン鋼 Prehardened Steel	工具鋼 Tool Steel	焼き入れ鋼 Hardened Steel	~40HRC	~45HRC   ~55HRC   ~60HRC   ~65HRC	~35HRC	~350HB				
<b>FXS-MFE</b>	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
<b>CA-CR-ETS</b>						○	○				○

**在庫記号について** Inventory symbols

● = 標準在庫品  
Standard stock item

○ = 準標準在庫品 (在庫をご確認下さい。)  
Limited standard stock item

□ = 特定代理店在庫品  
Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.

▲ = 新製品及び後継品へ切り替え生産 (在庫をご確認下さい。)  
Scheduled to be replaced by new product or successor item

△ = 生産中止品 (在庫をご確認下さい。)  
Discontinued item

CARBIDE END MILLS  
超硬エンドミル

SPECIFICATION CHART  
形状寸法表

HSS END MILLS  
高速鋼エンドミル

INTEGRAL TOOL  
ツール  
インテグナルツール

OTHER PRODUCTS  
各種製品

索引  
INDEX

CARBIDE SQUARE  
超硬スクエア

CARBIDE LONG  
NECK SQUARE  
超硬ロング  
ネックスクエア

SQUARE HELICAL MILL  
(WITH BRAZED INSERTS)  
超硬ヘリカル  
スクエア

CARBIDE BALL NOSE  
超硬ボール

CARBIDE BALL NOSE  
WITH LONG NECK  
超硬ロング  
ネックボール

CARBIDE PENCIL  
NECK BALL NOSE  
超硬ペンシル  
ネックボール

CARBIDE CORNER RADIUS  
超硬コーナR

CARBIDE TAPER  
超硬テーパ

CARBIDE TAPER  
BALL NOSE  
超硬テーパ  
ボール

CARBIDE TAPER  
CORNER RADIUS  
超硬テーパ  
コーナR

CARBIDE COUNTERBORING  
超硬座ぐり

CARBIDE CHAMFERING  
超硬面取り

ROUTER FOR CFRP  
CFRP用  
ルーター