

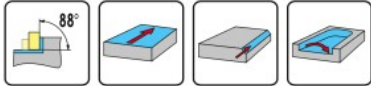
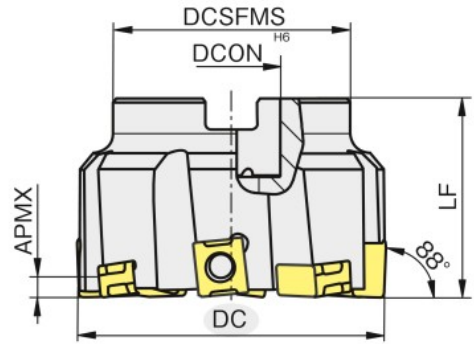
G-LIST No. | FL1075

MaxiMill HEC ボアタイプ

MaxiMill HEC Bore Type

HEC

切削条件 Cutting Conditions | P1247



■ボディ Body

(単位 : mm) (Unit : mm)

	ツール No. EDP No.	DC	型番 Designation	DCON	LF	DCSFMS	APMX	最高回転数 RPMX [min-1]	刃数 ZEPF	適用インサート Applicable Inserts
ノーマル ピッチ Normal Pitch	*	50	AHEC.50.R.06-11	22	40	48	4	12,700	6	LNHX 1106
	*	63	AHEC.63.R.08-11					10,100	8	
	8920057	80	AHEC.80.R.10-11	27	50	58		8,000	10	
	8920059	100	AHEC.100.R.12-11	32		78		6,400	12	
	*	125	AHEC.125.R.12-11	40	63	88		5,100	12	
	8920061	125	AHEC.125.R.16-11					5,100	16	
	8920064	160	AHEC.160.R.20-11					100	4,000	
不等 ピッチ Variable Pitch	*	50	AHEC.50.R.04B-11	22	40	48	12,700	4		
	*	63	AHEC.63.R.06B-11				10,100	6		
	*	80	AHEC.80.R.08B-11	27	50	58	8,000	8		
	*	100	AHEC.100.R.10B-11	32		78	6,400	10		
	*	125	AHEC.125.R.12B-11	40	63	88	5,100	12		
	*	160	AHEC.160.R.14B-11				100	4,000	14	
刃先高さ 調整式 Axial Adjustment Type	*	50	AHEC.50.R.06A03-11	22	40	48	12,700	6		
	*	63	AHEC.63.R.08A04-11				10,100	8		
	*	80	AHEC.80.R.10A05-11	27	50	58	8,000	10		
	*	100	AHEC.100.R.12A06-11	32		78	6,400	12		
	*	125	AHEC.125.R.16A08-11	40	63	88	5,100	16		
	*	160	AHEC.160.R.20A10-11				100	4,000	20	

■部品 Accessories

ツール No. EDP No.	型番 Designation
8929998	7815102/M3.5×11.0/T15
*	SD-T15-80mm
*	DMSD 3.2Nm/SORT T15
*	10006791/KMR22 DC=50,63 用
*	10006792/KMR27 DC=80 用
*	10006793/KMR32 DC=100 用
*	10006794/KMR40 DC=125,160 用

※印は取り寄せ対応となります。  
Tools marked \* are special order products.  
在庫区分は全てC(標準在庫品)となります。  
Stock are categorized as C(Standard stock item).

※印は取り寄せ対応となります。 Tools marked \* are special order products.  
適用インサートはP.1244をご参照下さい。 See page 1244 for applicable inserts.