

G-LIST No. | EH1096

TiNコートXPMハイヘリックス ショート

TiN Coated-XPM-High Helix-Short

TIN-XPM-EHS

切削条件 Cutting Conditions | P863



XPM TiN

DC ≤ 6 0~-0.035
6 < DC ≤ 10 0~-0.04
10 < DC ≤ 18 0~-0.045
18 < DC 0~-0.05

50°

G-LIST No. | EH1097

TiNコートXPMハイヘリックス ロング

TiN Coated-XPM-High Helix-Long

TIN-XPM-EHL



XPM TiN

DC ≤ 6 0~-0.035
6 < DC ≤ 10 0~-0.04
10 < DC ≤ 18 0~-0.045
18 < DC 0~-0.05

50°

(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	外径×刃数 DC×ZEFP	全長 LF	刃長 APMX	シャン径 DCON	刃数 ZEFP	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)	
8403506	6 × 3F	65	15	8	3	●	25	8,180	
8403507	7 × 3F	75	20	10		●	42	8,770	
8403508	8 × 3F	80	25	12		●	42	8,770	
8403509	9 × 3F	90	30	14		●	46	10,400	
8403510	10 × 3F	95	35	16		●	75	10,400	
8403511	11 × 3F	105	40	18		●	79	13,600	
8403512	12 × 3F	110	45	20		●	82	13,600	
8403514	14 × 3F	120	50	25		●	154	16,900	
8403515	15 × 3F	125	55	30		●	161	19,500	
8403516	16 × 3F	135	60	35		●	166	20,200	
8403518	18 × 3F	140	65	40		●	265	25,000	
8403520	20 × 3F	145	70	45		●	295	30,100	
8403522	22 × 3F	150	75	50		●	441	36,900	
8403542	22 × 4F	150	75	50		4	●	450	36,900
8403524	24 × 3F	155	80	55		3	●	473	44,700
8403544	24 × 4F	155	80	55		4	●	492	44,700
8403525	25 × 3F	160	85	60	3	●	482	44,700	
8403545	25 × 4F	160	85	60	4	●	490	44,700	
8403528	28 × 3F	170	90	65	3	●	810	64,400	
8403548	28 × 4F	170	90	65	4	●	813	64,400	
8403530	30 × 3F	180	95	70	3	●	858	71,800	
8403550	30 × 4F	180	95	70	4	●	844	71,800	

(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	外径×刃数 DC×ZEFP	全長 LF	刃長 APMX	シャン径 DCON	刃数 ZEFP	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)	
8403556	6 × 3F	75	25	8	3	●	45	10,900	
8403557	7 × 3F	80	30	10		●	46	12,500	
8403558	8 × 3F	85	35	12		●	50	12,500	
8403559	9 × 3F	90	40	14		●	56	14,000	
8403560	10 × 3F	95	45	16		●	83	14,000	
8403561	11 × 3F	100	50	18		●	94	17,400	
8403562	12 × 3F	105	55	20		●	98	17,400	
8403564	14 × 3F	110	60	25		●	183	22,300	
8403565	15 × 3F	115	65	30		●	188	24,400	
8403566	16 × 3F	120	70	35		●	193	27,100	
8403568	18 × 3F	125	75	40		●	319	34,700	
8403570	20 × 3F	130	80	45		●	348	39,800	
8403572	22 × 3F	135	85	50		●	551	50,100	
8403592	22 × 4F	135	85	50		4	●	553	50,100
8403574	24 × 3F	140	90	55		3	●	623	66,400
8403594	24 × 4F	140	90	55		4	●	628	66,400
8403575	25 × 3F	145	95	60	3	●	657	66,400	
8403595	25 × 4F	145	95	60	4	●	642	66,400	
8403578	28 × 3F	150	100	65	3	●	956	93,400	
8403598	28 × 4F	150	100	65	4	●	979	93,400	
8403580	30 × 3F	160	110	70	3	●	1,037	103,000	
8403600	30 × 4F	160	110	70	4	●	1,061	103,000	



OSGアプリで製品のバーコードを読み込んでスペック情報を入手▶▶▶P.6

被削材質 Work Material	炭素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	プリハードン鋼 Prehardened Steel	ステンレス鋼 Stainless Steel	鋳鉄 Cast Iron	銅合金 Copper Alloy	アルミ合金 Aluminum Alloy	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloy	プラスチック Plastic
製品記号 Abbreviation	プリハードン鋼 Prehardened Steel	工具鋼 Tool Steel	焼き入れ鋼 Hardened Steel	~ 40HRC	~ 45HRC	~ 35HRC	~ 350HB			
TIN-XPM-EHS	○	○		○	○	○	○	○	○	○
TIN-XPM-EHL	○	○		○	○	○	○	○	○	○

在庫記号について Inventory symbols

● = 標準在庫品 Standard stock item
○ = 準標準在庫品 (在庫をご確認下さい。) Limited standard stock item

□ = 特定代理店在庫品 Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.

▲ = 新製品及び後継品へ切り替え生産 (在庫をご確認下さい。) Scheduled to be replaced by new product or successor item

△ = 生産中止品 (在庫をご確認下さい。) Discontinued item

超硬エンドミル
CARBIDE END MILLS

ハイスエンドミル
HSS END MILLS

SPECIFICATION CHART
形状寸法表

インテグリス
ツールズ
INTEGRIS TOOL

各種製品
OTHER PRODUCTS

索引
INDEX

HSS SQUARE
ハイススクエア

HSS SQUARE WITH
LONG NECK
ハイスロング
ネックスクエア

HSS BALL NOSE
ハイスボール

HSS PENCIL
NECK BALL NOSE
ハイスペンシル
ネックボール

HSS CORNER RADIUS
ハイスコーナR

HSS ROUGHING
ハイスラフイング

HSS TAPER
ハイステーパ

HSS TAPER BALL NOSE
ハイステーパ
ボール

HSS TAPER
CORNER RADIUS
ハイステーパ
コーナR

HSS INVERTED TAPER
ハイス逆テーパ

HSS T-SLOT
ハイスT溝カッタ

HSS COUNTERBORING
ハイス座ぐり

HSS CHAMFERING
ハイス面取り