

ポイントタップ
SPIRAL POINTED TAP

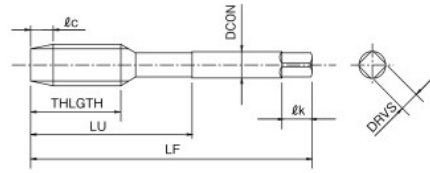


A-POT

切削条件 Cutting Conditions P.838



CPM V



ねじの種類 : U

単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP No.	呼び Thread Size	精度表記 Grade	精度 TAP Limit	食付 ℓc	全長 LF	ねじ長 THLGH	首下長 LU	シャンク径 DCON	溝数 NOF	突出し センタ External Center	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)
8327012	No. 4 - 40UNC	STD	OH2	5P	44	15	-	3	2	Yes	D	3	3,650
8327018	No. 5 - 40UNC				46	11	19	4	5	3,580			
8327024	No. 6 - 32UNC				48	13	21	4	5	3,520			
8327030	No. 8 - 32UNC				52	13	21	5	8	3,500			
8327036	No.10 - 24UNC				60	16	24	5.5	10	3,500			
8327039	No.10 - 32UNF				60	16	24	5.5	10	3,500			
8327049	1/4 - 20UNC				62	19	29	6	13	3,600			
8327051	1/4 - 28UNF				62	19	29	6	13	3,600			
8327058	3/8 - 18UNC				70	22	37	6.1	18	4,350			
8327061	3/8 - 24UNF				70	22	37	6.1	19	4,350			
8327067	3/8 - 16UNC		75		24	41	7	26	4,800				
8327073	3/8 - 24UNF		75		24	41	7	28	4,800				
8327080	7/16 - 14UNC		80		25	48	8	37	5,800				
8327083	7/16 - 20UNF		80		25	48	8	39	5,800				
8327090	1/2 - 13UNC		85		29	48	9	51	6,790				
8327096	1/2 - 20UNF		85		29	48	9	52	6,790				
8327105	3/4 - 12UNC		90		30	48	10.5	72	9,320				
8327108	3/4 - 18UNF		90		30	48	10.5	74	9,320				
8327111	3/4 - 11UNC		95		32	52	12	94	11,800				
8327114	3/4 - 18UNF		95		32	52	12	95	11,800				
8327120	3/4 - 10UNC	105	37	58	14	134	14,500						
8327123	3/4 - 16UNF	105	37	58	14	134	14,500						
8327130	7/8 - 9UNC	115	38	63	17	209	25,800						
8327132	7/8 - 14UNF	115	38	63	17	208	25,800						

■ 突出しセンタ長さ・シャンク四角部寸法 ℓk , DRVSはP.1037をご覧ください。

1. 精度欄 は2Bめねじ相当適応のタップ推奨精度です。(P.835参照)
2. タップ精度はめねじ精度を保証するものではありません。
3. 再研磨はお勧めしておりません。

■ Please see p.1037 for length of external center and shank square length ℓk and width DRVS.

1. The recommended tap limit corresponds to JIS 2B internal thread standard. (see p.835)
2. Tap limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
3. Regrinding is not recommended.

※送りの不安定な機械で使用しますと、めねじ拡大トラブルが発生する場合がありますのでご注意ください。

※ Stable feed control machines are recommended to avoid over size tapping.

SynchroMaster シンクロマスター

Aタップとの相性が抜群なタップホルダ

※詳細は▶P.831を参照下さい。
See p.831 for details

G デジタルカタログで最新情報を公開中 ▶▶▶ P.6

被削材 Work Material	低炭素鋼 軟鋼	中炭素鋼 Mild Steel	高炭素鋼 High Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	調質鋼 Hardened Steel				ステンレス 鋼	工具鋼	鋳鋼	鋳鉄	ダクタイル 鋳鉄	銅	黄銅	黄銅 鋳物	青銅	アルミ 圧延材	アルミ 合金鋳物	マグネシウム 合金鋳物	亜鉛合金 鋳物	チタン 合金	Ni基 合金	熱硬化性 プラスチック	熱可塑性 プラスチック
	C ~0.25%	C 0.25% ~0.45%	C 0.45%~	SCM	25~35 HRC	35~45 HRC	45~50 HRC	50~60 HRC	SUS	SKD	SC	FC	FCD	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC				
A-POT	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

在庫記号について Inventory symbols

- = 標準在庫品 Standard stock item
- = 準標準在庫品 (在庫をご確認下さい) Limited standard stock item
- ▲ = 新製品及び後継品へ切り替え生産 (在庫をご確認下さい) Scheduled to be replaced by new product or successor item
- = 特定代理店在庫 Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.
- △ = 生産中止品 (在庫をご確認下さい) Discontinued item

■ アイコンの説明はP.1をご覧ください。 See p.1 for explanation of icons.

DRILLS
タッピング
SPECIFICATION CHARTS
形状寸法表
GEAR DRILLS
ゲージ
ROUND DRILLS
丸ダイス
ROLLING DRILLS
転造工具
OTHER PRODUCTS
各種製品
ROCKY
ソライ
THREAD MILL
スレッドミル
FLUTELESS
TAP
溝なし
タップ
SPIRAL FLUTED
TAP
スパイラル
タップ
SPIRAL POINTED
TAP
ポイント
タップ
HAND TAP
ハンド
タップ
TAPER PIPE
THREADS (UK)
管用テーパ
タップ(英式)
PARALLEL PIPE
THREADS (UK)
管用平行
タップ(英式)
TAPER PIPE
THREADS (ANSI)
管用テーパ
タップ(米式)
PARALLEL PIPE
THREADS (ANSI)
管用平行
タップ(米式)
INSERT SCREW
THREAD TAP
インサート
ねじ用
NUT TAP
ナット
タップ
MACHINING
CENTER TAP
マシニング
センター
タップ
DRILL TAP
ドリル
タップ