

高炭素鋼用

FOR HIGH CARBON STEELS

EX-HC-SFT



HSSE

35°

ねじの種類 : M

ツールNo. EDP No.	呼び Thread Size	精度表記 Grade	精度 TAP Limit	食付 ℓc	全長 LF	ねじ長 THLGTH	首下長 LU	シャンク径 DCON	溝数 NOF	突出し センタ External Center	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (¥)
19341	M 3 × 0.5	STD	OH2	3P	46	11	19	4	3	—	▲	3	1,480
19356	M 4 × 0.7				52	13	21	5	—	Yes	▲	7	1,420
19371	M 5 × 0.8				60	16	24	5.5	—	Yes	▲	10	1,460
19383	M 6 × 1				62	19	29	6	—	Yes	▲	12	1,560
19401	M 8 × 1.25				70	22	37	6.2	—	—	▲	17	2,250
19421	M10 × 1.5				75	24	41	7	—	—	▲	25	2,820
19424	M10 × 1.25				75	24	41	7	—	—	▲	26	2,820
19450	M12 × 1.75				82	29	48	8.5	—	—	▲	40	3,940

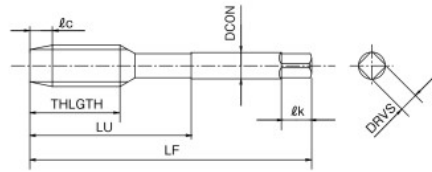
■ 突出しセンタ長さ・シャンク四角部寸法 ℓk, DRVSはP.1037をご覧ください。

1. 精度欄 は2級めねじ相当適応のタップ推奨精度です。(P.835参照)
2. 2002年7月生産以前のものでM3以下は突出しセンタとなります。
3. タップ精度はめねじ精度を保証するものではありません。
4. 切削油剤、ペーストはP.1018をご参照下さい。

▲ = この製品は生産中止しており、EXZ-SFT (P.605)、EX-SFT (P.595)、CPM-SFT (P.628) へ切り替え生産させていただいております。

中炭素鋼以上のハイカーボン材、ダイス鋼、合金鋼などの止り穴の加工に適しています。

Suitable for tapping blind holes in high content carbon steels, dies steels, and alloy steels.



単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP No.	呼び Thread Size	精度表記 Grade	精度 TAP Limit	食付 ℓc	全長 LF	ねじ長 THLGTH	首下長 LU	シャンク径 DCON	溝数 NOF	突出し センタ External Center	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (¥)
19453	M12 × 1.5	STD	OH2	3P	82	29	48	8.5	3	—	▲	41	3,940
19456	M12 × 1.25				82	29	48	8.5	—	—	▲	41	3,940
19480	M14 × 2				88	30	48	10.5	—	—	▲	64	5,460
19483	M14 × 1.5				88	30	48	10.5	—	—	▲	65	5,460
19505	M16 × 2				95	32	52	12.5	—	—	▲	90	7,300
19508	M16 × 1.5				95	32	52	12.5	—	—	▲	90	7,300
19530	M18 × 2.5				100	37	55	14	—	—	▲	108	9,970
19535	M18 × 1.5				100	37	55	14	—	—	▲	112	9,970

■ Please see p.1037 for length of external center and shank square length ℓk and width DRVS.

1. The recommended TAP Limit corresponds to JIS class 2 internal thread standard. (see p.835)
2. Taps of M3 or less produced before July 2002 have external center.
3. TAP Limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
4. Cutting fluid and Paste : Please refer to p.1018.

▲ = The products have been stopped producing and replaced by EXZ-SFT (p.605) and EX-SFT (p.595) and CPM-SFT (p.628).

OSGのPSシリーズ

商品シリーズ Parts & Supply series

※詳細は▶P.1009を参照下さい。 See p.1009 for details

部品のアルミ化や樹脂化が可能になり軽量化を実現

OSGアプリにカタログをダウンロードすればオフラインで閲覧可能▶▶▶P.6

被削材 Work Material	低炭素鋼 軟鋼	中炭素鋼 Medium Carbon Steel	高炭素鋼 High Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	調質鋼 Hardened Steel				ステンレス 鋼 Stainless Steel	工具鋼 Tool Steel	鋳鋼 Cast Steel	鋳鉄 Cast Iron	ダクタイル 鋳鉄 Ductile Cast Iron	銅 Copper	黄銅 Brass	黄銅 鋳物 Brass Casting	青銅 Bronze	アルミ 圧延材 Aluminum Rolled	アルミ 合金鋳物 Aluminum Alloy Casting	マグネシウム 合金鋳物 Magnesium Alloy Casting	亜鉛合金 鋳物 Zinc Alloy Casting	チタン 合金 Titanium Alloy	Ni基 合金 Nickel Alloy	熱硬化性 プラスチック Thermo Setting Plastic	熱可塑性 プラスチック Thermo Plastic	
	製品記号 Abbreviation	C ~0.25%	C 0.25% ~0.45%	C 0.45%~	SCM	25~35 HRC	35~45 HRC	45~50 HRC	50~60 HRC	SUS	SKD	SC	FC	FCD	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC				
EX-HC-SFT			○	○							○	○														

在庫記号について Inventory symbols

- = 標準在庫品 Standard stock item
- = 準標準在庫品 (在庫をご確認下さい。) Limited standard stock item
- = 特定代理店在庫品 Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.
- ▲ = 新製品及び後継品へ切り替え生産 (在庫をご確認下さい。) Scheduled to be replaced by new product or successor item
- △ = 生産中止品 (在庫をご確認下さい。) Discontinued item

■ アイコンの説明はP.1をご覧ください。 See p.1 for explanation of icons.

ドリル
DRILLS

タップ
TAPS

SPECIFICATION CHARTS
形状寸法表

ゲージ
GAUGES

丸ダイス
ROUND DIES

旋削工具
ROTATING DIES

各種製品
OTHER PRODUCTS

索引
INDEX

THREAD MILL
スレッド
ミル

FLUTELESS
TAP
溝なし
タップ

SPIRAL FLUTED
TAP
スパイラル
タップ

SPIRAL POINTED
TAP
ポイント
タップ

HAND TAP
ハンド
タップ

TAPER PIPE
THREADS (UK)
管用テーパ
タップ(英式)

PARALLEL PIPE
THREADS (UK)
管用平行
タップ(英式)

TAPER PIPE
THREADS (ANSI)
管用テーパ
タップ(米式)

PARALLEL PIPE
THREADS (ANSI)
管用平行
タップ(米式)

INSERT SCREW
THREAD TAP
インサート
ねじ用

NUT TAP
ナット
タップ

MACHINING
CENTER TAP
マコゲン付
タップ

DRILL TAP
ドリル
タップ