

G-LIST No. | TH1182

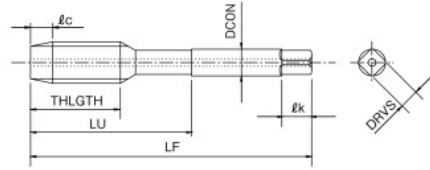
スパイラルタップ 大型部品加工用

SPIRAL FLUTED TAP · FOR THREADING LARGE DIAMETER HOLES

A
The A Brand

A-SFT

切削条件 Cutting Conditions | P.837



ねじの種類: U

単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP No.	呼び Thread Size	油穴 Oil Hole	精度表記 Grade	精度 TAP Limit	食付 ℓ_c	全長 LF	ねじ長 THLGTH	首下長 LU	シャンク径 DCON	溝数 NOF	突出し センタ External Center	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)
8327337	1 - 8UNC	Yes	STD	OH5	2.5P	160	38	88	20	4	D	●	314	34,400
8327345	1 1/8 - 8UN	Yes				180	38	97	22			●	447	46,700
8327352	1 1/4 - 8UN	Yes				180	38	100	24			●	542	57,600
8327358	1 3/8 - 8UN	Yes				200	38	115	26			●	704	72,800
8327364	1 1/2 - 8UN	Yes				200	38	115	30			●	921	93,000
8327367	1 5/8 - 8UN	Yes		OH6		200	38	115	32			●	1,043	104,000
8327370	1 3/4 - 8UN	Yes				200	51	103	35			●	1,290	136,000
8327374	1 7/8 - 8UN	Yes				225	51	130	38			●	1,590	146,000
8327376	2 - 8UN	Yes				225	51	122	40			●	1,839	205,000

■突出しセンタ長さ・シャンク四角部寸法 ℓ_k , DRVSはP.1037をご覧ください。

■ Please see p.1037 for length of external center and shank square length ℓ_k and width DRVS.

1. 精度欄 は2Bめねじ相当適応のタップ推奨精度です。(P.835参照)
2. タップ精度はめねじ精度を保証するものではありません。
3. 再研磨はお勧めしておりません。

1. The recommended tap limit corresponds to JIS 2B internal thread standard. (see p.835)
2. Tap limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
3. Regrinding is not recommended.

※送りの不安定な機械で使用しますと、めねじ拡大トラブルが発生する場合がありますのでご注意ください。

※ Stable feed control machines are recommended to avoid over size tapping.

形状やサイズ、被削材などの条件から最適な工具を選定 ▶▶▶ P.6

被削材 Work Material	低炭素鋼 軟鋼	中炭素鋼	高炭素鋼	合金鋼	調質鋼				ステンレス 鋼	工具鋼	鋳鋼	鋳鉄	ダクタイル 鋳鉄	銅	黄銅	黄銅 鋳物	青銅	アルミ 圧延材	アルミ 合金鋳物	マグネシウム 合金鋳物	亜鉛合金 鋳物	チタン 合金	Ni基 合金	熱硬化性 プラスチック	熱可塑性 プラスチック
	Low Carbon Steel Mild Steel	Medium Carbon Steel	High Carbon Steel	Alloy Steel	25~35 HRC	35~45 HRC	45~50 HRC	50~60 HRC	SUS	SKD	SC	FC	FCD	Cu	Br	BrC	PB	AL	ACADC	MC	ZDC				
製品記号 Abbreviation	C ~0.25%	C ~0.45%	C 0.45%~	SCM					○	○	○		○	○	○	○	○	○	○	○	○				
A-SFT	○	○	○	○	○				○	○	○		○	○	○	○	○	○	○	○	○				

在庫記号について Inventory symbols

● = 標準在庫品 Standard stock item
○ = 準標準在庫品(在庫をご確認下さい。) Limited standard stock item

▲ = 新製品及び後継品へ切り替え生産(在庫をご確認下さい。) Scheduled to be replaced by new product or successor item

□ = 特定代理店在庫品 Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.

△ = 生産中止品(在庫をご確認下さい。) Discontinued item

■ アイコンの説明はP.1をご覧ください。 See p.1 for explanation of icons.