

スチール用
FOR STEELS

HRT



HSS

H

ねじの種類 : M

ツールNo. EDP No.	呼び Thread Size	精度表記 Grade	精度 TAP Limit	食付 ℓc	全長 LF	ねじ長 THLGTH	首下長 LU	シャンク径 DCON	突出し センタ External Center	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (¥)
12011	M1 x 0.25				30	6	6.5	3	Yes	▲	3	2,070
12015	M1.2 x 0.25				32	6	7.3	3	Yes	▲	3	1,900
12019	M1.4 x 0.3				34	6.5	7.9	3	Yes	B	▲	3,170
12023	M1.6 x 0.35				36	7	8.6	3	Yes	▲	3	1,800
12027	M1.7 x 0.35	STD	RH4	2.5P	36	8	9.6	3	Yes	▲	3	1,570
12031	M1.8 x 0.35				36	8	9.6	3	Yes	D	▲	3,2180
12035	M2 x 0.4				40	9	11.2	3	Yes	B	▲	3,1450
12039	M2 x 0.25				40	8	9.8	3	Yes	D	▲	4,2350
12043	M2.3 x 0.4				42	10	12.2	3	Yes	▲	3	1,380
12046	M2.5 x 0.45	STD	RH5	4P	44	11	13.4	3	Yes	B	▲	3,1940
12047			2.5P	—					▲	3,1940		
12048		STD+3	RH8	4P					Yes	D	▲	4,2780
12049			2.5P	—					—	▲	4,2780	
12052	M2.6 x 0.45	STD	RH5	4P	44	11	13.4	3	Yes	B	▲	3,1340
12053			2.5P	—					▲	3,1340		
12054		STD+3	RH8	4P					Yes	▲	4,1960	
12055			2.5P	—					—	▲	4,1960	
12056	M3 x 0.6	STD	RH5	4P	46	18	20	4	Yes	▲	4,1430	
12057			2.5P	—					▲	5,1430		
12066	M3 x 0.5	STD	RH6	4P	46	18	20	4	Yes	B	▲	4,1260
12067			2.5P	—					▲	4,1260		
12068		STD+3	RH9	4P					Yes	▲	5,1980	
12069			2.5P	—					—	▲	4,1980	

■突出しセンタ長さ・シャンク四角部寸法ℓk, DRVSはP.1037をご覧ください。

1. 精度欄は2級めねじ相当適応のタップ推奨精度です。(P.836参照)
2. 食付4P:P(通り穴用)、2.5P:B(止り穴用)
3. タップ精度はめねじ精度を保証するものではありません。
4. 切削油剤、ペーストはP.1018をご参照下さい。

※溝なしタップと切削タップでは下穴径が異なります。

溝なしタップの下穴寸法はP.867を参照下さい。

▲=この製品は生産中止しており、NRT(P.565)、TIN-NRT(P.561)へ切り替え生産させていただきます。

ねじの種類 : U

ツールNo. EDP No.	呼び Thread Size	精度表記 Grade	精度 TAP Limit	食付 ℓc	全長 LF	ねじ長 THLGTH	首下長 LU	シャンク径 DCON	突出し センタ External Center	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (¥)
12171	No. 5- 40UNC	STD	RH5		46	18	18	4	—	▲	5	2,030
12173	No. 5- 44UNC				46	18	18	4	—	▲	5	2,030
12175	No. 6- 32UNC	STD	RH6	2.5P	48	18	18	4	—	D	▲	5,2250
12177	No. 6- 40UNF	STD	RH5		48	18	18	4	—	▲	6	2,250
12179	No. 8- 32UNC	STD	RH6		52	20	20	5	—	▲	8	2,490

■突出しセンタ長さ・シャンク四角部寸法ℓk, DRVSはP.1037をご覧ください。

1. 精度欄は2Bめねじ相当適応のタップ推奨精度です。(P.836参照)
2. タップ精度はめねじ精度を保証するものではありません。
3. 切削油剤、ペーストはP.1018をご参照下さい。

※溝なしタップと切削タップでは下穴径が異なります。

溝なしタップの下穴寸法はP.867を参照下さい。

▲=この製品は生産中止しており、TIN-NRT(P.562)へ切り替え生産させていただきます。

被削材 Work Material	低炭素鋼 軟鋼				中炭素鋼		高炭素鋼		合金鋼	調質鋼 Hardened Steel				ステンレス 鋼	工具鋼	鋳鋼	鋳鉄	ダクタイル 鋳鉄	銅	黄銅	黄銅 鋳物	青銅	アルミ 圧延材	アルミ 合金鋳物	マグネシウム 合金鋳物	亜鉛合金 鋳物	チタン 合金	Ni基 合金	熱硬化性 プラスチック	熱可塑性 プラスチック
	低炭素鋼 軟鋼	中炭素鋼	高炭素鋼	合金鋼	調質鋼	ステンレス 鋼	工具鋼	鋳鋼	鋳鉄	ダクタイル 鋳鉄	銅	黄銅	黄銅 鋳物	青銅	アルミ 圧延材	アルミ 合金鋳物	マグネシウム 合金鋳物	亜鉛合金 鋳物	チタン 合金	Ni基 合金	熱硬化性 プラスチック	熱可塑性 プラスチック								
製品記号 Abbreviation	C ~0.25%	C 0.25%~ 0.45%	C 0.45%~	SCM	25~35 HRC	35~45 HRC	45~50 HRC	50~60 HRC	SUS	SKD	SC	FC	FCD	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC									
HRT	○	○	○	○					○					○																

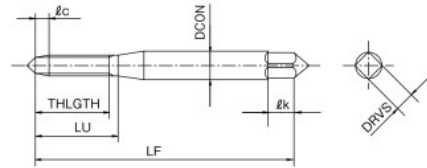
在庫記号について Inventory symbols

- = 標準在庫品 Standard stock item
- = 準標準在庫品(在庫をご確認下さい。) Limited standard stock item
- = 特定代理店在庫品 Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.

■ハイロールタップ HI-ROLL

塑性変形によりねじを形成するため、伸びの大きい低炭素鋼、低炭素合金鋼、ステンレス鋼などに適しています。切りくずが出ないため、止り穴などには特に有効です。

Using plastic deformation to produce internal threads, this tap is suitable for tapping low carbon steels, alloy steels and stainless steels. It is especially efficient for tapping blind holes because it creates no chips.



単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP No.	呼び Thread Size	精度表記 Grade	精度 TAP Limit	食付 ℓc	全長 LF	ねじ長 THLGTH	首下長 LU	シャンク径 DCON	突出し センタ External Center	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (¥)
12071	M3 x 0.35			2.5P	46	10	12	4	—	D	▲	5,2080
12076	M3.5 x 0.6	STD	RH5	4P	48	18	20	4	Yes	—	▲	5,1280
12077			2.5P	—					B	▲	5,1280	
12084	M4 x 0.75	STD	RH6	4P	52	20	22	5	Yes	D	▲	8,1490
12085			2.5P	—					—	▲	8,1490	
12094	M4 x 0.7	STD	RH7	4P	52	20	22	5	Yes	B	▲	7,1320
12095			2.5P	—					▲	7,1320		
12098			4P	—					—	▲	6,2080	
12099		STD+3	RH10	—					—	▲	6,2080	
12101	M4 x 0.5	STD	RH6	2.5P	52	15	17	5	—	D	▲	9,2180
12104	M5 x 0.9	STD	RH7	4P	60	22	24	5.5	Yes	—	▲	11,1600
12105			2.5P	—					—	▲	11,1600	
12116	M5 x 0.8	STD	RH8	4P	60	22	24	5.5	Yes	B	▲	11,1420
12117			2.5P	—					—	▲	11,1420	
12118			4P	—					—	▲	11,2200	
12119	M5 x 0.5	STD+2	RH10	—	52	15	17	5.5	—	D	▲	11,2200
12121			2.5P	—					—	▲	11,2300	
12130	M6 x 1	STD	RH6	4P	62	24	30	6	Yes	—	▲	13,1560
12131			2.5P	—					B	▲	13,1560	
12132			4P	—					—	▲	13,2440	
12133		STD+3	RH10	—					—	▲	14,2440	
12135	M6 x 0.75	STD	RH7	2.5P	62	24	30	6	—	—	▲	14,2350

■ Please see p.1037 for length of external center and shank square length ℓk and width DRVS.

1. The recommended TAP Limit corresponds to JIS class 2 internal thread standard. (see p.836)
2. ℓc: 4P : P (for through holes), 2.5P : B (for blind holes)
3. TAP Limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
4. Cutting fluid and Paste : Please refer to p.1018.

※ The drill hole diameter for fluteless taps differs from fluted taps.

Please see p.867 for drill hole size for fluteless taps.

▲ = The products have been stopped producing and replaced by NRT (p.565) and TIN-NRT (p.561).

ツールNo. EDP No.	呼び Thread Size	精度表記 Grade	精度 TAP Limit	食付 ℓc	全長 LF	ねじ長 THLGTH	首下長 LU	シャンク径 DCON	突出し センタ External Center	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (¥)
12181	No. 8- 36UNF	STD	RH6		52	20	20	5	—	▲	8	2,490
12183	No.10- 24UNC	STD	RH7		60	22	22	5.5	—	▲	11	2,510
12185	No.10- 32UNF	STD	RH6	2.5P	60	22	22	5.5	—	D	▲	11,2510
12191	1/4- 20UNC				62	24	30	6	—	▲	14	2,580
12193	1/4- 28UNF	STD	RH7		62	24	30	6	—	▲	14	2,580

■ Please see p.1037 for length of external center and shank square length ℓk and width DRVS.

1. The recommended TAP Limit corresponds to JIS 2B internal thread standard. (see p.836)
2. TAP Limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
3. Cutting fluid and Paste : Please refer to p.1018.

※ The drill hole diameter for fluteless taps differs from fluted taps.

Please see p.867 for drill hole size for fluteless taps.

▲ = The products have been stopped producing and replaced by TIN-NRT (p.562).

ドリル
DRILLS

タップ
TAPS

SPECIFICATION
CHARTS
形状
寸法表

ゲージ
GAUGES

丸ダイス
ROUND DIES

転造工具
ROLLING DIES

各種製品
OTHER PRODUCTS

索引
INDEX

THREAD MILL
スレッド
ミル

MUTLESS
TAP
溝なし
タップ

SPRALL FLUTED
TAP
スパイラル
タップ

SPRALL POINTED
TAP
ポイント
タップ

HAND TAP
ハンド
タップ

TAPER PIPE
THREADS (UK)
管用テーパ
タップ(英式)

PARALLEL PIPE
THREADS (UK)
管用平行
タップ(英式)

TAPER PIPE
THREADS (ANSI)
管用テーパ
タップ(米式)

PARALLEL PIPE
THREADS (ANSI)
管用平行
タップ(米式)

INSERT SCREW
THREAD TAP
インサート
ねじ用

NUT TAP
ナット
タップ

MACHINING
CENTER TAP
マシニング
タップ

DRILL TAP
ドリル
タップ