

ウルトラシンクロタップ

ULTRA SYNCHRO TAPS

US-AL-NRT



ねじの種類 : M

ツールNo. EDP No.	呼び Thread Size	精度表記 Grade	精度 TAP Limit	食付 ℓc	全長 LF	ねじ長 THLGTH	首下長 LU	シャンク長 DCON	突出し センタ External Center	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (¥)
8312053	M 1 × 0.25	STD	RH4	2P	30	6	—	3	—	●	3	5,000
8312077	M 1.2 × 0.25				32	8	—	3	—	●	3	4,690
8312089	M 1.4 × 0.3				34	9	—	3	—	●	3	4,440
8312113	M 1.7 × 0.35				36	11	—	3	—	●	3	4,220
8312137	M 2 × 0.4	STD	RH5	2P	40	12	—	3	—	●	3	3,940
8312191	M 2.6 × 0.45				44	14	—	3	—	●	3	3,730
8312203	M 3 × 0.5	STD	RH5	2P	46	5	19	4	—	●	4	3,550
8312227	M 4 × 0.7	STD	RH6	2P	52	7	21	6	—	●	9	3,680
8312239	M 5 × 0.8	STD	RH6		60	8	24	6	—	●	12	3,780
8312251	M 6 × 1	STD	RH7	2P	62	10	29	6	—	●	12	3,960
8312275	M 8 × 1.25				70	13	37	8	—	●	25	5,230
8312281	M 8 × 1	STD	RH7	70	13	37	8	—	●	24	5,880	
8312293	M10 × 1.5	STD	RH7	75	15	41	8	—	●	34	6,340	

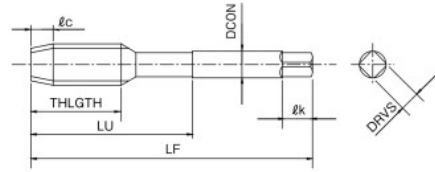
- 突出しセンタ長さ・シャンク四角部寸法 ℓk, DRVSはP.1037をご覧ください。
- 1. 精度欄 は2級めねじ相当適応のタップ推奨精度です。(P.836参照)
- 2. 2002年7月生産以前のは 2P : M1.7以下は突出しセンタとなります。
- 3. M2.6以下は油溝がありません。
- 4. 食付2P : B(止り穴用)
- 5. 下穴への挿入性を向上させるためセンタ面と不完全山を1P程度残してあります。
- 6. タップ精度はめねじ精度を保証するものではありません。
- 7. 切削油剤、ペーストはP.1018をご参照下さい。
- ※ 溝なしタップと切削タップでは下穴径が異なります。
- ※ 溝なしタップの下穴寸法はP.867を参照下さい。

※ 高速シンクロタップは完全リード送り機構付機械専用工具です。

ニューロールタップ NU-ROLL

アルミ、アルミニウム合金を塑性変形により切りくずを出さずに、超高速で、高精度のめねじ加工を行います。

For high speed / high precision internal thread processing of aluminum and aluminum alloys. Fluteless taps use the process of plastic deformation to imprint thread on material, without creating chips.



ツールNo. EDP No.	呼び Thread Size	精度表記 Grade	精度 TAP Limit	食付 ℓc	全長 LF	ねじ長 THLGTH	首下長 LU	シャンク長 DCON	突出し センタ External Center	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (¥)
8312299	M10 × 1.25	STD	RH7	75	15	41	8	—	—	●	34	6,340
8312305	M10 × 1	STD	RH8	2P	75	15	41	8	—	●	34	7,040
8312317	M12 × 1.75				82	18	48	10	—	●	55	9,610
8312323	M12 × 1.5	STD	RH7	2P	82	18	48	10	—	●	56	9,610
8312329	M12 × 1.25				82	18	48	10	—	●	56	9,610
8312353	M14 × 2	STD	RH10	88	20	48	12	—	—	●	86	15,000
8312359	M14 × 1.5	STD	RH9	88	20	48	12	—	—	●	87	15,000
8312371	M16 × 2	STD	RH10	2P	95	20	52	16	—	●	135	18,600
8312377	M16 × 1.5	STD	RH9		95	20	52	16	—	●	136	18,600
8312389	M18 × 2.5	STD	RH11	100	25	55	16	—	—	●	152	22,600
8312395	M18 × 1.5	STD	RH10	100	25	55	16	—	—	●	155	22,600
8312407	M20 × 2.5	STD	RH11	105	25	58	16	—	—	●	178	24,400
8312413	M20 × 1.5	STD	RH10	105	25	58	16	—	—	●	182	24,400

- Please see p.1037 for length of external center and shank square length ℓk and width DRVS.
- 1. The recommended TAP Limit corresponds to JIS class 2 internal thread standard. (see p.836)
- 2. Taps of M1.7 (2P) or less produced before July 2002 have external center.
- 3. Thread Size ≤ M2.6: without oil groove.
- 4. ℓc: 2P : B (for blind holes)
- 5. 1P of center surface and incomplete thread is remained to improve tap insertion of the drill holes.
- 6. TAP Limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
- 7. Cutting fluid and Paste : Please refer to p.1018.
- ※ The drill hole diameter for fluteless taps differs from fluted taps.
- Please see p.867 for drill hole size for fluteless taps.

※ SYNCHRO TAPS are not recommended for use on machines without synchronized feed control.

OSGのPSシリーズ

商品シリーズ

Parts & Supply series

※ 詳細は ▶ **P.1018** を参照下さい。 See p.1018 for details

それぞれの特長を持った3種類のタッピングオイルをご用意しました

デジタルカタログは付箋やしおりの追加など機能が充実 ▶▶▶ P.6

被削材 Work Material	低炭素鋼 軟鋼	中炭素鋼 中炭素鋼	高炭素鋼 高炭素鋼	合金鋼	調質鋼 Hardened Steel				ステンレス 鋼	工具鋼	鋳鋼	鋳鉄	ダクタイル 鋳鉄	銅	黄銅	黄銅 鋳物	青銅	アルミ 圧延材	アルミ 合金鋳物	マグネシウム 合金鋳物	亜鉛合金 鋳物	チタン 合金	Ni基 合金	熱硬化性 プラスチック	熱可塑性 プラスチック
	Low Carbon Steel Mild Steel	Medium Carbon Steel	High Carbon Steel	Alloy Steel	25~35 HRC	35~45 HRC	45~50 HRC	50~60 HRC	SUS	SKD	SC	FC	FCD	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AlC,ADC	MC	ZDC				
製品記号 Abbreviation	C ~0.25%	C 0.25% ~0.45%	C 0.45%~	SCM																					
US-AL-NRT																		○	○		○				

- 在庫記号について Inventory symbols
- = 標準在庫品 Standard stock item
 - = 準標準在庫品(在庫をご確認下さい。) Limited standard stock item
 - ▲ = 新製品及び後継品へ切り替え生産(在庫をご確認下さい。) Scheduled to be replaced by new product or successor item
 - = 特定代理店在庫品 Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.
 - △ = 生産中止品(在庫をご確認下さい。) Discontinued item

■ アイコンの説明はP.1をご覧ください。 See p.1 for explanation of icons.

DRILLS
ドリル
TAPS
タップ
SPECIFICATION
CHARTS
形状
寸法表
GAUGES
ゲージ
ROUND DIES
丸ダイス
ROLLING DIES
転造工具
OTHER PRODUCTS
各種製品
INDEX
索引
THREAD MILL
スレッド
ミル
FLUTELESS
TAP
溝なし
タップ
SPIRAL FLUTED
TAP
スパイラル
タップ
SPIRAL POINTED
TAP
ポイント
タップ
HAND TAP
ハンド
タップ
TAPER PIPE
THREADS (UK)
管用テーパ
タップ(英式)
PARALLEL PIPE
THREADS (UK)
管用平行
タップ(英式)
TAPER PIPE
THREADS (ANSI)
管用テーパ
タップ(米式)
PARALLEL PIPE
THREADS (ANSI)
管用平行
タップ(米式)
INSERT SCREW
THREAD TAP
インサート
ねじ用
NUT TAP
ナット
タップ
MACHINING
CENTER TAP
マシニング
中心
タップ
DRILL TAP
ドリル
タップ