

超硬ニューロールタップ ロングシャンク

CARBIDE LONG SHANK · FLUTELESS (NU-ROLL)

OT-LT-NRT



CARBIDE



ねじの種類 : M

| ツールNo. EDP No. | 呼び Thread Size | 精度表記 Grade | 精度 TAP Limit | 食付 ℓc | 全長 LF | ねじ長 THLGTH | 首下長 LU | シャンク径 DCON | 突出しセンタ External Center | 在庫 Stock | 重量 (g) | 標準価格 (Yen) |
|-------------------|-------------------|---------------|-----------------|----------|----------|---------------|-----------|---------------|---------------------------|-------------|-----------|---------------|
| 8315620 | M 3 × 0.5 | STD | RH5 | 4P | 100 | 11 | 19 | 4 | Yes | ▲ | 18 | 24,100 |
| 2P | | | | — | | | | | ● | 18 | 24,100 | |
| 8315624 | M 4 × 0.7 | STD | RH6 | 4P | 100 | 13 | 21 | 5 | Yes | ▲ | 26 | 25,200 |
| 2P | | | | — | | | | | ● | 26 | 25,200 | |
| 8315625 | M 5 × 0.8 | STD | RH6 | 4P | 100 | 16 | 24 | 5.5 | Yes | ▲ | 32 | 25,900 |
| 2P | | | | — | | | | | ● | 32 | 25,900 | |
| 8315628 | M 5 × 0.8 | STD | RH6 | 4P | 100 | 16 | 24 | 5.5 | Yes | ▲ | 32 | 25,900 |
| 2P | | | | — | | | | | ● | 32 | 25,900 | |
| 8315632 | M 6 × 1 | STD | RH7 | 4P | 100 | 19 | 29 | 6 | — | ▲ | 39 | 28,100 |
| 2P | | | | — | | | | | ● | 39 | 28,100 | |
| 8315633 | M 6 × 1 | STD | RH7 | 4P | 100 | 19 | 29 | 6 | — | ▲ | 39 | 28,100 |
| 2P | | | | — | | | | | ● | 39 | 28,100 | |
| 8315638 | M 8 × 1.25 | STD | RH7 | 4P | 150 | 22 | — | 6.2 | — | ▲ | 68 | 35,000 |
| 2P | | | | — | | | | | ● | 68 | 35,000 | |

- 突出しセンタ長さ・シャンク四角部寸法ℓk, DRVSはP.1037をご覧ください。
- 精度欄は2級めねじ相当適応のタップ推奨精度です。(P.836参照)
 - 食付4P:P(通り穴用)、2P:B(止り穴用)
 - 下穴への挿入性を向上させるためセンタ面と不完全山を1P程度残してあります。
 - タップ精度はめねじ精度を保証するものではありません。
 - 切削油剤、ペーストはP.1018をご参照下さい。
- ※ 溝なしタップと切削タップでは下穴径が異なります。
溝なしタップの下穴寸法はP.867を参照下さい。
- ▲ = この製品は生産中止しており、OT-LT-NRT(食付: 2P)へ切り替え生産させていただきます。

超硬チップろう付けニューロールタップ

CARBIDE BRAZED TYPE · FLUTELESS (NU-ROLL)

OT-IN-NRT



CARBIDE

ねじの種類 : M

| ツールNo. EDP No. | 呼び Thread Size | 精度表記 Grade | 精度 TAP Limit | 食付 ℓc | 全長 LF | ねじ長 THLGTH | 首下長 LU | シャンク径 DCON | 突出しセンタ External Center | 在庫 Stock | 重量 (g) | 標準価格 (Yen) |
|-------------------|-------------------|---------------|-----------------|----------|----------|---------------|-----------|---------------|---------------------------|-------------|-----------|---------------|
| 8315829 | M 5 × 0.8 | STD | RH6 | 2P | 60 | 10 | 24 | 5.5 | — | △ | 11 | 16,700 |
| 62 | | | | | | | | | | 12 | 29 | 6 |
| 8315833 | M 6 × 1 | STD | RH7 | 2P | 70 | 15 | 36 | 7 | — | △ | 23 | 23,500 |
| 75 | | | | | | | | | | 18 | 41 | 8.5 |

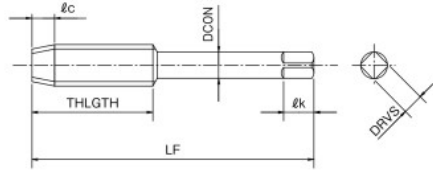
- 突出しセンタ長さ・シャンク四角部寸法ℓk, DRVSはP.1037をご覧ください。
- 精度欄は2級めねじ相当適応のタップ推奨精度です。(P.836参照)
 - タップ精度はめねじ精度を保証するものではありません。
 - 全サイズセンタ穴付きとなっております。
 - 食付 2P: B(止り穴用)
 - 下穴への挿入性を向上させるためセンタ面と不完全山を1P程度残してあります。
 - 切削油剤、ペーストはP.1018をご参照下さい。
- ※ 溝なしタップと切削タップでは下穴径が異なります。
溝なしタップの下穴寸法はP.867を参照下さい。

| 被削材 Work Material | 低炭素鋼 軟鋼 | | | 中炭素鋼 | 高炭素鋼 | 合金鋼 | 調質鋼 Hardened Steel | | | | ステンレス 鋼 | 工具鋼 | 鋳鋼 | 鋳鉄 | ダクタイル 鋳鉄 | 銅 | 黄銅 | 黄銅 鋳物 | 青銅 | アルミ 圧延材 | アルミ 合金鋳物 | マグネシウム 合金鋳物 | 亜鉛合金 鋳物 | チタン 合金 | Ni基 合金 | 熱硬化性 プラスチック | 熱可塑性 プラスチック | |
|----------------------|------------|-------|-------|-------|-------|-----|-----------------------|--------------|--------------|--------------|------------|-----|----|----|-------------|----|----|----------|----|------------|-------------|----------------|------------|-----------|-----------|----------------|----------------|--|
| | C | 0.25% | 0.45% | 0.25% | 0.45% | SCM | 25~35 HRC | 35~45 HRC | 45~50 HRC | 50~60 HRC | SUS | SKD | SC | FC | FCD | Cu | BS | BSC | PB | AL | AC/ADC | MC | ZDC | | | | | |
| OT-LT-NRT | ○ | | | | | | | | | | | | | | | ○ | ○ | ○ | | | ○ | ○ | | ○ | | | | |
| OT-IN-NRT | ○ | | | | | | | | | | | | | | | ○ | ○ | ○ | | | ○ | ○ | | ○ | | | | |

在庫記号について Inventory symbols

- = 標準在庫品 Standard stock item
- = 準標準在庫品(在庫をご確認下さい) Limited standard stock item
- = 特定代理店在庫品 Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.
- ▲ = 新製品及び後継品へ切り替え生産(在庫をご確認下さい) Scheduled to be replaced by new product or successor item
- △ = 生産中止品(在庫をご確認下さい) Discontinued item

■ アイコンの説明はP.1をご覧ください。 See p.1 for explanation of icons.



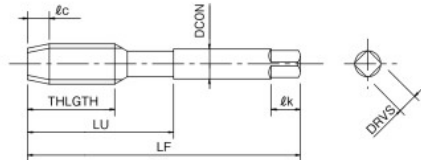
| ツールNo. EDP No. | 呼び Thread Size | 精度表記 Grade | 精度 TAP Limit | 食付 ℓc | 全長 LF | ねじ長 THLGTH | 首下長 LU | シャンク径 DCON | 突出しセンタ External Center | 在庫 Stock | 重量 (g) | 標準価格 (Yen) |
|-------------------|-------------------|---------------|-----------------|----------|----------|---------------|-----------|---------------|---------------------------|-------------|-----------|---------------|
| 8315644 | M10 × 1.5 | STD | RH7 | 4P | 150 | 24 | — | 7 | — | ▲ | 91 | 43,800 |
| 8315645 | | | | 2P | | | | | — | ● | 90 | 43,800 |
| 8315648 | M10 × 1.25 | STD | RH7 | 4P | 150 | 24 | — | 7 | — | ▲ | 90 | 43,800 |
| 8315649 | | | | 2P | | | | | — | ● | 91 | 43,800 |
| 8315652 | M12 × 1.75 | STD | RH8 | 4P | 150 | 29 | — | 8.5 | — | ▲ | 133 | 52,700 |
| 8315653 | | | | 2P | | | | | — | ● | 133 | 52,700 |
| 8315656 | M12 × 1.5 | STD | RH7 | 4P | 150 | 29 | — | 8.5 | — | ▲ | 135 | 52,700 |
| 8315657 | | | | 2P | | | | | — | ● | 135 | 52,700 |
| 8315660 | M12 × 1.25 | STD | RH7 | 4P | 150 | 29 | — | 8.5 | — | ▲ | 135 | 52,700 |
| 8315661 | | | | 2P | | | | | — | ● | 134 | 52,700 |

- Please see p.1037 for length of external center and shank square length ℓk and width DRVS.
- The recommended TAP Limit corresponds to JIS class 2 internal thread standard. (see p.836)
 - ℓc: 4P: P (for through holes), 2P: B (for blind holes)
 - 1P of center surface and incomplete thread is remained to improve tap insertion of the drill holes.
 - TAP Limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
 - Cutting fluid and Paste: Please refer to p.1018.
- ※ The drill hole diameter for fluteless taps differs from fluted taps. Please see p.867 for drill hole size for fluteless taps.
- ▲ = The products have been stopped producing and replaced by OT-LT-NRT (ℓc: 2P).

■ ニューロールタップ NU-ROLL

じん性に優れたハイス母材に耐摩耗性と高剛性を兼ね備えた超微粒子超硬合金のチップをろう付けしてあり、折損強度が高く、安定した長寿命加工が可能です。

Strong against breakage and very consistent tool life provided by high rigidity high speed steel base material and soldered with ultra fine micro grain carbide material tip.



| ツールNo. EDP No. | 呼び Thread Size | 精度表記 Grade | 精度 TAP Limit | 食付 ℓc | 全長 LF | ねじ長 THLGTH | 首下長 LU | シャンク径 DCON | 突出しセンタ External Center | 在庫 Stock | 重量 (g) | 標準価格 (Yen) |
|-------------------|-------------------|---------------|-----------------|----------|----------|---------------|-----------|---------------|---------------------------|-------------|-----------|---------------|
| 8315849 | M10 × 1.25 | STD | RH7 | 2P | 75 | 18 | 41 | 8.5 | — | △ | 38 | 32,100 |
| 8315853 | | | | | | | | | | M12 × 1.75 | STD | RH8 |
| 8315857 | M12 × 1.5 | STD | RH7 | 2P | 82 | 21 | 43 | 8.5 | — | △ | 61 | 42,500 |
| 8315861 | | | | | | | | | | M12 × 1.25 | STD | RH7 |

- Please see p.1037 for length of external center and shank square length ℓk and width DRVS.
- The recommended TAP Limit corresponds to JIS class 2 internal thread standard. (see p.836)
 - TAP Limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
 - All size: with female center
 - ℓc: 2P: B (for blind holes)
 - 1P of center surface and incomplete thread is remained to improve tap insertion of the drill holes.
 - Cutting fluid and Paste: Please refer to p.1018.
- ※ The drill hole diameter for fluteless taps differs from fluted taps. Please see p.867 for drill hole size for fluteless taps.

ドリル
DRLS

タップ
TAPS

SPECIFICATION CHARTS
形状寸法表

ゲージ
GAUGES

丸ダイス
ROUND DIES

旋削工具
ROTATING DIES

各種製品
OTHER PRODUCTS

索引
INDEX

THREAD MILL
スレッドミル

FLUTELESS TAP
溝なしタップ

SPIRAL FLUTED TAP
スパイラルタップ

SPIRAL POINTED TAP
ポイントタップ

HAND TAP
ハンドタップ

TAPER PIPE THREADS (UK)
管用テーパタップ(英式)

PARALLEL PIPE THREADS (ANSI)
管用平行タップ(米式)

TAPER PIPE THREADS (ANSI)
管用テーパタップ(米式)

PARALLEL PIPE THREADS (UK)
管用平行タップ(米式)

INSERT SCREW
THREAD TAP
インサート
ねじ用

NUT TAP
ナット
タップ

MACHINING CENTER TAP
マシニング
センター用
タップ

DRILL TAP
ドリル
タップ