

TiNコーティング ロングシャンク

TiN COATED · LONG SHANK

TIN-LT-NRT



HSSE

TiN

CAD



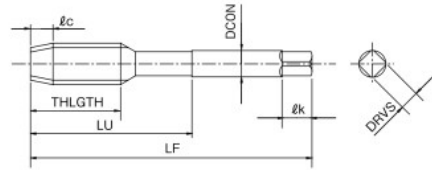
ねじの種類 : M

ツールNo. EDP No.	呼び Thread Size	精度 Grade	精度 TAP Limit	食付 ℓc	全長 LF	ねじ長 THLGTH	首下長 LU	シャンク径 DCON	突出しセンタ External Center	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)
8308354	M 3 × 0.5	STD	RH5	4P	80	9	18	4	Yes	●	10	5,000
8308355				2P					—	●	10	5,000
8308358				4P					Yes	●	13	6,870
8308359				2P					—	●	13	6,870
8308362	M 3.5 × 0.6	STD	RH4	4P	80	9	18	4	Yes	●	10	5,000
8308363				2P					—	●	10	5,000
8308366				4P					Yes	●	13	6,870
8308367				2P					—	●	13	6,870
8308370	M 4 × 0.7	STD	RH6	4P	80	10	20	5	Yes	●	13	4,560
8308371				2P					—	●	13	4,560
8308374				4P					Yes	●	19	6,550
8308375				2P					—	●	19	6,550
8308378	M 5 × 0.8	STD	RH6	4P	100	11	22	5.5	Yes	●	20	5,360
8308379				2P					—	●	19	5,360
8308382				4P					Yes	●	29	8,470
8308383				2P					—	●	29	8,470
8308384	M 6 × 1	STD	RH6	4P	100	12	24	6	Yes	●	25	5,190
8308385				2P					—	●	24	5,190
8308388				4P					Yes	●	35	8,060
8308389				2P					—	●	34	8,060
8308398	M 8 × 1.25	STD	RH7	4P	100	18	37	6.2	—	●	28	5,850
8308399				2P					—	●	28	5,850
8308402				4P					—	●	40	9,530
8308403				2P					—	●	41	9,530
8308406	M 8 × 1	STD	RH7	4P	100	18	37	6.2	—	●	29	6,340
8308407				2P					—	●	29	6,340
8308410				4P					—	●	42	9,970
8308411				2P					—	●	41	9,970

■ 突出しセンタ長さ・シャンク四角部寸法ℓk, DRVSはP.1037をご覧ください。

1. 精度欄 は2級めねじ相当適応のタップ推奨精度です。(P.836参照)
 2. 食付4P : P(通り穴用) , 2P : B(止り穴用)
 3. 下穴への挿入性を向上させるためセンタ面と不完全山を1P程度残してあります。
 4. タップ精度はめねじ精度を保証するものではありません。
 5. 切削油剤、ペーストはP.1018をご参照下さい。
- ※ 溝なしタップと切削タップでは下穴径が異なります。
溝なしタップの下穴寸法はP.867を参照下さい。
▲ = この製品は生産中止しており、LT-S-XPF(P.546)へ切り替え生産させていただきます。

■ ニューロールタップ NU-ROLL



単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP No.	呼び Thread Size	精度 Grade	精度 TAP Limit	食付 ℓc	全長 LF	ねじ長 THLGTH	首下長 LU	シャンク径 DCON	突出しセンタ External Center	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)
8308412	M10 × 1.5	STD	RH7	4P	100	19	41	7	—	●	34	6,740
8308413				2P					—	●	39	6,740
8308416				4P					—	●	55	10,500
8308417				2P					—	●	55	10,500
8308420	M10 × 1.25	STD	RH7	4P	100	19	41	7	—	●	39	6,740
8308421				2P					—	●	39	6,740
8308424				4P					—	●	55	10,500
8308425				2P					—	●	55	10,500
8308428	M10 × 1	STD	RH7	4P	100	19	41	7	—	●	40	6,870
8308429				2P					—	●	40	6,870
8308432				4P					—	●	62	10,700
8308433				2P					—	●	56	10,700
8308438	M12 × 1.75	STD	RH8	4P	150	23	48	8.5	—	●	80	12,900
8308439				2P					—	●	79	12,900
8308440				4P					—	△	100	14,500
8308441				2P					—	△	103	14,500
8308446	M12 × 1.5	STD	RH7	4P	150	23	48	8.5	—	▲	81	12,900
8308447				2P					—	▲	87	12,900
8308448				4P					—	△	110	14,500
8308449				2P					—	△	110	14,500
8308454	M12 × 1.25	STD	RH7	4P	150	23	48	8.5	—	▲	81	12,900
8308455				2P					—	▲	81	12,900
8308456				4P					—	△	104	14,500
8308457				2P					—	△	112	14,500
8308462	M12 × 1	STD	RH7	4P	150	23	48	8.5	—	△	83	14,200
8308463				2P					—	△	81	14,200
8308464				4P					—	△	112	15,800
8308465				2P					—	△	113	15,800

■ Please see p.1037 for length of external center and shank square length ℓk and width DRVS.

1. The recommended TAP Limit corresponds to JIS class 2 internal thread standard. (see p.836)
 2. ℓc: 4P : P (for through holes), 2P : B (for blind holes)
 3. 1P of center surface and incomplete thread is remained to improve tap insertion of the drill holes.
 4. TAP Limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
 5. Cutting fluid and Paste : Please refer to p.1018.
- ※ The drill hole diameter for fluteless taps differs from fluted taps.
Please see p.867 for drill hole size for fluteless taps.
▲ = The products have been stopped producing and replaced by LT-S-XPF (p.546).

製品検索サイトならタップの下穴径に該当するドリルを簡単に検索可能 ▶▶▶ P.6

被削材 Work Material	低炭素鋼 軟鋼	中炭素鋼 中炭素鋼	高炭素鋼 高炭素鋼	合金鋼	調質鋼 Hardened Steel				ステンレス 鋼	工具鋼	鋳鋼	鋳鉄	ダクタイル 鋳鉄	銅	黄銅	黄銅 鋳物	青銅	アルミ 圧延材	アルミ 合金鋳物	マグネシウム 合金鋳物	亜鉛合金 鋳物	チタン 合金	Ni基 合金	熱硬化性 プラスチック	熱可塑性 プラスチック
	Low Carbon Steel Mild Steel	Medium Carbon Steel	High Carbon Steel	Alloy Steel	25~35 HRC	35~45 HRC	45~50 HRC	50~60 HRC	SUS	SKD	SC	FC	FCD	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AlC,ADC	MC	ZDC				
TIN-LT-NRT	○	○	○	○					○		○			○	○	○		○	○						

在庫記号について Inventory symbols
 ● = 標準在庫品 Standard stock item
 ○ = 準標準在庫品 (在庫をご確認下さい。) Limited standard stock item
 ▲ = 新製品及び後継品へ切り替え生産 (在庫をご確認下さい。) Scheduled to be replaced by new product or successor item
 △ = 生産中止品 (在庫をご確認下さい。) Discontinued item

■ アイコンの説明はP.1をご覧ください。 See p.1 for explanation of icons.

ドリル DRILLS
 タップ TAPS
 SPECIFICATION CHARTS
 形状寸法表
 ゲージ GAUGES
 丸ダイス ROUND DIES
 糸ダイス THREADING DIES
 各種製品 OTHER PRODUCTS
 索引 INDEX
 THREAD MILL
 スレッドミル
 FLUTELESS TAP
 溝なしタップ
 SPIRAL FLUTED TAP
 スパイラルタップ
 SPIRAL POINTED TAP
 ポイントタップ
 HAND TAP
 ハンドタップ
 TAPER PIPE THREADS (UK)
 管用テーパタップ(英式)
 PARALLEL PIPE THREADS (UK)
 管用平行タップ(英式)
 TAPER PIPE THREADS (ANSI)
 管用テーパタップ(米式)
 PARALLEL PIPE THREADS (ANSI)
 管用平行タップ(米式)
 INSERT SCREW THREAD TAP
 インサートねじ用
 NUT TAP
 ナットタップ
 MACHINING CENTER TAP
 マシニング中心タップ
 DRILL TAP
 ドリルタップ