

HY-PRO P PNTC マルチポイント

切削条件 Cutting Conditions | P.852

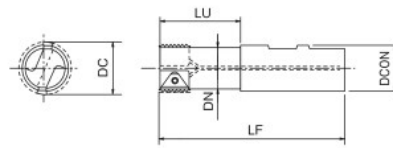
■ TM2Cボディ(2枚刃・高能率タイプ) (with 2 inserts)



2019年10月より順次ボディの色が変更になります
The color of the tool body will change sequentially from October 2019

単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP No.	呼び Type	インサートサイズ Insert Size No.	全長 LF	首下長 LU	シャンク径 DCON	首径 DN	外径 DC	在庫 Stock	標準価格 (Yen)
7710532	TM2C20 - 2	2	85	20	20	14.4	17	C	54,300
7710543	TM2C25 - 3	3	100	43	25	22.5	26		68,400
7710555	TM2C32 - 5	5	120	45	32	36	42		78,600



1. 切削油剤、ペーストはP.1018をご参照下さい。
1. Cutting fluid and Paste : Please refer to p.1018.
2. ThreadProのパスタイプは「マルチ送り」を選択して下さい。
2. Please select "stairs" for the path type in ThreadPro.

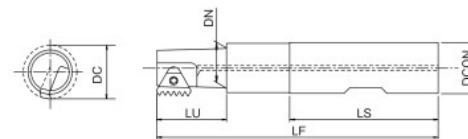
■ TMNCボディ(1枚刃・管用テーパねじ用) (with 1 insert・for Taper pipe threads)



2019年10月より順次ボディの色が変更になります
The color of the tool body will change sequentially from October 2019

単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP No.	呼び Type	インサートサイズ Insert Size No.	全長 LF	首下長 LU	シャンク径 DCON	シャンク長 LS	首径 DN	外径 DC	在庫 Stock	標準価格 (Yen)
7710723	TMNC16 - 3	3	90	22	16	48	12.5	15.5	C	37,000
7710823	TMNC16 - 3LH		90	22	16	48	12.5	15.5		37,000
7710733	TMNC20 - 3		85	23	20	50.9	15	19		40,600
7710833	TMNC20 - 3LH	5	85	23	20	50.9	15	19	*	40,600
-	TMNC32 - 5		120	58	32	60.3	31	37		-
-	TMNC32 - 5LH		120	58	32	60.3	31	37		-



*印は受注生産となります。標準価格はお問い合わせ下さい。
Sizes marked with * are special order items.

・LHボディの注意点については下記説明を参照下さい。
For cautions of using LH Body : please refer to the precautions below.

1. 切削油剤、ペーストはP.1018をご参照下さい。
1. Cutting fluid and Paste : Please refer to p.1018.
2. インサートとの組み合わせは、「工具選定表(P.523 ~)」およびNCプログラム作成ソフト「ThreadPro(スレッドプロ)」での自動工具検索結果をご参照下さい。
2. To use in combination with an insert, please refer to the "Tool Selection Guide by Screw Size" on p.523~ or utilize our NC code generator software "ThreadPro" to automatically select the best option available.
3. ThreadProのパスタイプは「マルチ送り」を選択下さい。
3. Please select "stairs" for the path type in ThreadPro.

■ 部品 Spare Parts

インサートサイズ記号 Insert Size No.	適用ボディ Applicable Body	クランプねじ Screw				レンチ Wrench	
		ツールNo. EDP No.	呼び Designation	ねじサイズ Thread Size	全長* OAL	ツールNo. EDP No.	呼び Designation
2	すべて	7710902	SN2TM	M 2.6 × 0.45	5.9	7808205	T8-D(Torx8)
3	TMLC25-3 TM2C25-3	7710943	SN3T	No.5-40UNC	9.5	7808207	T10-D(Torx10)
	上記以外	7710903	SN3TM	No.5-40UNC	8		
4	すべて	7710904	SN4TM	No.8-32UNC	10.7	7808209	T20-D(Torx20)
5	TMC25-5 124/004	7710955	SA5TM	M 5 × 0.8	12.8	7808210	T25-D(Torx25)
	上記以外	7710905	SN5TM	M 5 × 0.8	15		
6B	すべて	7710907	SM7T	M 7 × 1	15	7808212	T30-T(Torx30)

*全長は皿部を含みます。 Overall Length includes screw head.

管用インサート用ボディ選定時の注意点

Precautions for selecting bodies for pipe inserts:

- ・管用インサートは、Rの文字がある(又は、ない)面とLの文字がある面の2面が使えます。
- ・管用インサートで、Rの文字がある(又は、ない)面を使う場合は、ボディの呼びの末尾にLHの記号がないボディをお使い下さい。
- ・管用インサートでLの文字の面を使う場合は、ボディの呼びの末尾にLHの記号がある、LHボディをお使い下さい。
※インサートに勾配がついているため、同一ボディでインサートを両面使うことはできません。
- ・Two faces of pipe inserts can be used, one marked with (or without) the letter R, and another with the letter L.
- ・To use a pipe insert with a face marked with (or without) the letter R, use a body that does not have code the LH at the end of its designation.
- ・To use a pipe insert with a face marked with letter L, use a body that has the code LH at the end of its designation.
※ Because an insert is sloped, both faces of an insert cannot be used on the same body.

LHボディ使用上の注意点

Precautions for using LH body

- ・LHボディは、左勝手ボディです。ねじを加工する際は、主軸は逆転でお使い下さい。
- ・右ねじ・左ねじの両方が加工できます。
- ・The LH body is left-handed. To mill threads, operate the main shaft in reverse.
- ・The LH body can be used to mill both right and left-handed threads.

通常ボディ使用上の注意点

Precautions for using normal body

- ・通常ボディは、右勝手ボディです。
- ・右ねじ・左ねじの両方が加工できます。
- ・The normal body is right-handed.
- ・The normal body can be used to mill both right and left-handed threads.

