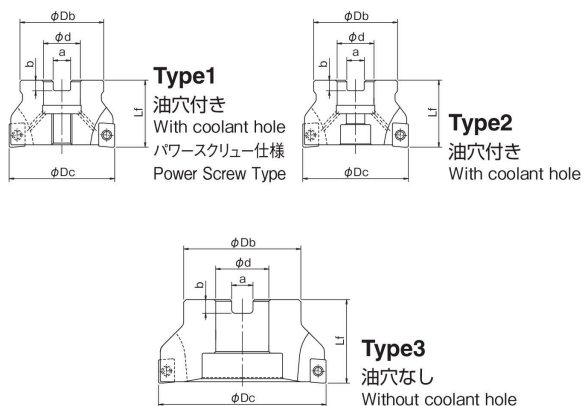


**肩削りカッタ  
ボアタイプ**

Shoulder Cutter with Bore Type

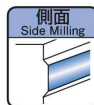
**PSE BORE**



●マークの説明はP1をご覧ください。  
See page 1 for explanation of icons.



P.659



■形状寸法表 Specification Chart

(単位:mm) (Unit:mm)

タイプ Type	ツール No. EDP No.	呼び Designation	外径 Dc	刃数 z	カッタ 高さ Lf	ボス径 Db	穴径 d	端面キ 溝幅 a	端面キ 溝深さ b	適用インサート Applicable Inserts	形状 タイプ Type	在庫 Stock	標準価格 (Yen)	
コースピッチ Coarse Pitch	7801000	PSE11R040M16-4	40	4	40	38	16	8.4	5.6	①	1	C	45,200	
	7801001	PSE11R050M22-5	50	5	40	45	22	10.4	6.3		1	C	54,800	
	7801002	PSE11R063M22-6	63	6	40	50	22	10.4	6.3		2	C	62,900	
	7801003	PSE11R080M27-7	80	7	50	60	27	12.4	7		2	C	71,400	
	7801020	PSE11R080M25.4-7	80	7	50	60	25.4	9.5	6		2	C	71,400	
クロスピッチ Close Pitch	7801004	PSE11R040M16-6	40	6	40	38	16	8.4	5.6		②	1	C	54,600
	7801005	PSE11R050M22-7	50	7	40	45	22	10.4	6.3			1	C	63,600
	7801006	PSE11R063M22-8	63	8	40	50	22	10.4	6.3			2	C	69,800
	7801007	PSE11R080M27-10	80	10	50	60	27	12.4	7			2	C	82,900
	7801021	PSE11R080M25.4-10	80	10	50	60	25.4	9.5	6			2	C	82,900
コースピッチ Coarse Pitch	7801008	PSE15R040M16-3	40	3	40	38	16	8.4	5.6	②		1	C	41,500
	7801009	PSE15R050M22-3	50	3	40	45	22	10.4	6.3			1	C	47,900
	7801010	PSE15R063M22-4	63	4	40	50	22	10.4	6.3			2	C	51,900
	7801011	PSE15R080M27-5	80	5	50	60	27	12.4	7			2	C	62,000
	7801022	PSE15R080M25.4-5	80	5	50	60	25.4	9.5	6			2	C	62,000
	7801012	PSE15R100M32-7	100	7	50	70	32	14.4	8		2	C	79,800	
	7801023	PSE15R100M31.7-7	100	7	50	70	31.75	12.7	8		3	C	79,800	
7801024	PSE15R125M38.1-8	125	8	63	90	38.1	15.9	10	3		C	94,600		
クロスピッチ Close Pitch	7801014	PSE15R040M16-4	40	4	40	38	16	8.4	5.6		②	1	C	46,500
	7801015	PSE15R050M22-5	50	5	40	45	22	10.4	6.3			1	C	56,400
	7801016	PSE15R063M22-6	63	6	40	50	22	10.4	6.3			2	C	64,700
	7801017	PSE15R080M27-8	80	8	50	60	27	12.4	7			2	C	77,500
	7801025	PSE15R080M25.4-8	80	8	50	60	25.4	9.5	6			2	C	77,500
	7801018	PSE15R100M32-10	100	10	50	70	32	14.4	8			2	C	89,100
	7801026	PSE15R100M31.7-10	100	10	50	70	31.75	12.7	8	3		C	89,100	
7801027	PSE15R125M38.1-11	125	11	63	90	38.1	15.9	10	3	C		104,000		

コーナR=R2以上のインサートを使用する場合、カッタボディのコーナ部を修正する必要があります。

ボディ側のコーナR = インサートのR - 1 (例: インサートR3の場合ボディにはR2のR)

When using an insert with a corner radius of R2 or greater, the corner of the cutter body must be adjusted. The body corner radius should be equal to insert radius minus 1 (example: if insert radius is R3, body radius should be R2).

インサート・部品はP609をご参照下さい。Inserts and Accessories : please refer to P609.