

**G-LIST No. EW1289**

**WXLコートラフィング(サイレントタイプ)**  
WXL Coated・Roughing (Silent Type)

**SI-WC-RESF**



弱ねじれタイプ  
Low Helix Type



強ねじれタイプ  
High Helix Type

●マークの説明はP1をご覧ください。  
See page 1 for explanation of icons.



●マークの説明はP1をご覧ください。  
See page 1 for explanation of icons.



Dc ≤ φ12 0~0.05  
 φ12 < Dc 0~0.06  
 P.457

Dc ≤ φ12 0~0.05  
 φ12 < Dc 0~0.06  
 P.457

形状寸法表  
超硬エンドミル  
CARBIDE END MILLS

弱ねじれタイプ (単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	外径 Dc	全長 L	刃長 ℓ	シャン径 Ds	刃数 Z	コーナ半径 C*	在庫 Stock	重量 weight	標準価格 (Yen)
	5	60	13	6	3	0.3	<input type="checkbox"/>	—	—
3017406	6		16				<input type="checkbox"/>	B 25	13,000
	7	80	19	8	0.5	0.5	<input type="checkbox"/>	—	—
3017408	8		22				<input type="checkbox"/>	B 57	15,000
	9	100	26	10	4	0.6	<input type="checkbox"/>	—	—
3017410	10		20				<input type="checkbox"/>	B 84	17,200
	11	105	26	12	4	0.6	<input type="checkbox"/>	—	—
3017412	12		32				<input type="checkbox"/>	B 120	19,800
	13	100	32	16	4	0.6	<input type="checkbox"/>	—	—
	14		20				<input type="checkbox"/>	—	—
	15	100	32	16	4	0.6	<input type="checkbox"/>	—	—
	16		20				<input type="checkbox"/>	—	—
	17	100	32	16	4	0.6	<input type="checkbox"/>	—	—
	18		20				<input type="checkbox"/>	—	—
	19	105	38	20	4	0.6	<input type="checkbox"/>	—	—
	20		20				<input type="checkbox"/>	—	—

※C=Chamfer Width  
切削油剤はP896をご参照下さい。Cutting Fluid:Please refer to P896.

強ねじれタイプ (単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	外径 Dc	全長 L	刃長 ℓ	シャン径 Ds	刃数 Z	コーナ半径 C*	在庫 Stock	重量 weight	標準価格 (Yen)
	5H	60	13	6	3	0.3	<input type="checkbox"/>	—	—
3017456	6H		16				<input type="checkbox"/>	B 25	13,000
	7H	80	19	8	0.5	0.5	<input type="checkbox"/>	—	—
3017458	8H		22				<input type="checkbox"/>	B 57	15,000
	9H	100	26	10	4	0.6	<input type="checkbox"/>	—	—
3017460	10H		20				<input type="checkbox"/>	B 84	17,200
	11H	105	26	12	4	0.6	<input type="checkbox"/>	—	—
3017462	12H		32				<input type="checkbox"/>	B 120	19,800
	13H	100	32	16	4	0.6	<input type="checkbox"/>	—	—
	14H		20				<input type="checkbox"/>	—	—
	15H	100	32	16	4	0.6	<input type="checkbox"/>	—	—
	16H		20				<input type="checkbox"/>	—	—
	17H	100	32	16	4	0.6	<input type="checkbox"/>	—	—
	18H		20				<input type="checkbox"/>	—	—
	19H	105	38	20	4	0.6	<input type="checkbox"/>	—	—
	20H		20				<input type="checkbox"/>	—	—

※C=Chamfer Width  
切削油剤はP896をご参照下さい。Cutting Fluid:Please refer to P896.

超硬荒加工用シリーズ  
CARBIDE ROUGHING SERIES



**商品シリーズ** Parts & Supply series

エネルギー費用の削減や  
騒音レベルの低減に  
おすすめのエアノズル



※詳細は▶P.891を参照ください。  
Please refer P.891 for the details



被削材質 Work Material	一般構造用鋼・炭素鋼 Mild Steel Carbon Steel (~750N/mm <sup>2</sup> )	炭素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	プリハードン鋼 Prehardened Steel	ステンレス鋼 Stainless Steel	鋳鉄 Cast Iron	銅合金 Copper Alloy	アルミ合金 Aluminum Alloy	グラファイト Graphite	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloy	プラスチック Plastic
製品記号 Abbreviation												
弱ねじれタイプ Low Helix Type	○		○		○	○	○	○		○		
強ねじれタイプ High Helix Type	○		○		○	○	○	○		○	○	