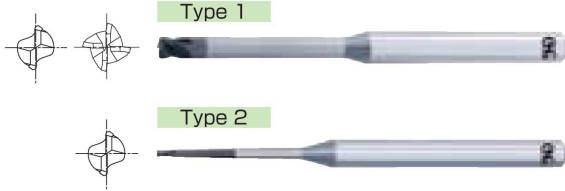


G-LIST No **EW1225**

高精度ブルノーズ
High - Precision Bull Nose

WXS-CPR



金型の形状加工専用高精度ブルノーズ（ラジアス）エンドミルです。耐熱性に優れたWXSコーティングにより焼入れ鋼の高速切削も可能としました。

Radius nose end mill specially designed for precision Mold milling. WXS coating with heat resistant character makes high speed milling on heat treated steels.

●マークの説明はP1をご覧ください。
See page 1 for explanation of icons.

Dc<0.5 0~-0.01
 0.5≤Dc 0~-0.015
 R ±0.005

P.437~444

(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	外径×コーナ半径×首部テーパー角×首下長 Dc×r×θn×ℓ2	全長 L	刃長 ℓ	外径 D1	首元径 d2	有効長 L2	シャン径 Ds	刃数 Z	形状 Type	在庫 Stock	重量 weight	標準価格 (¥)
3100201	0.2 × R0.05 × 0° × 0.5	50	0.15	0.18	—	7.6	4	2	1	A	13	10,500
3100202	0.2 × R0.05 × 0° × 1				—	8.1					14	10,500
3100203	0.2 × R0.05 × 1° × 1				0.22	8.2					14	12,600
3100204	0.2 × R0.05 × 1° × 2				0.26	9.1					14	12,600
3100205	0.2 × R0.05 × 3° × 1				0.28	8					14	12,600
3100206	0.2 × R0.05 × 3° × 2				0.38	8.8					14	12,600
3100207	0.2 × R0.05 × 5° × 1				0.34	7.8					13	12,600
3100208	0.2 × R0.05 × 5° × 2				0.51	8.5					13	12,600
3100301	0.3 × R0.05 × 0° × 1				—	7.9			14	10,100		
3100302	0.3 × R0.05 × 0° × 2				—	8.9			14	10,100		
3100303	0.3 × R0.05 × 1° × 2				0.35	9			14	12,600		
3100304	0.3 × R0.05 × 1° × 3				0.39	9.9			14	12,600		
3100305	0.3 × R0.05 × 3° × 2				0.47	8.7			14	12,600		
3100306	0.3 × R0.05 × 3° × 3				0.58	9.5			14	12,600		
3100307	0.3 × R0.05 × 5° × 2				0.6	8.3			13	12,600		
3100308	0.3 × R0.05 × 5° × 3				0.77	9			13	12,600		
3100401	0.4 × R0.05 × 0° × 1		—	8.1	14	6,710						
3100402	0.4 × R0.05 × 0° × 1.5		—	8.6	14	6,710						
3100403	0.4 × R0.05 × 0° × 2		—	9.1	14	6,710						
3100404	0.4 × R0.05 × 0° × 3		—	10.1	14	6,710						
3100405	0.4 × R0.05 × 0° × 4		—	11.1	14	6,710						
3100409	0.4 × R0.05 × 1° × 3		0.48	9.7	14	9,300						
3100410	0.4 × R0.05 × 1° × 4		0.51	10.7	14	9,300						
3100411	0.4 × R0.05 × 3° × 3		0.67	9.3	14	9,300						
3100412	0.4 × R0.05 × 3° × 4		0.77	10.1	14	9,300						
3100413	0.4 × R0.05 × 5° × 3		0.86	8.9	13	9,300						
3100414	0.4 × R0.05 × 5° × 4		1.03	9.5	13	9,300						
3100406	0.4 × R0.1 × 0° × 2		—	9.1	14	6,710						
3100407	0.4 × R0.1 × 0° × 3		—	10.1	14	6,710						
3100408	0.4 × R0.1 × 0° × 4		—	11.1	14	6,710						
3100415	0.4 × R0.1 × 1° × 3		0.48	9.7	14	9,300						
3100416	0.4 × R0.1 × 1° × 4		0.51	10.7	14	9,300						
3100417	0.4 × R0.1 × 3° × 3	0.67	9.3	14	9,300							
3100418	0.4 × R0.1 × 3° × 4	0.77	10.1	14	9,300							
3100419	0.4 × R0.1 × 5° × 3	0.86	8.9	13	9,300							
3100420	0.4 × R0.1 × 5° × 4	1.03	9.5	13	9,300							
3100501	0.5 × R0.05 × 0° × 1	—	8.1	14	5,460							
3100502	0.5 × R0.05 × 0° × 2	—	9.1	14	5,460							
3100503	0.5 × R0.05 × 0° × 3	—	10.1	14	5,460							
3100504	0.5 × R0.05 × 0° × 4	—	11.1	14	5,460							
3100505	0.5 × R0.05 × 0° × 5	—	12.1	14	5,460							
3100506	0.5 × R0.05 × 0° × 6	—	13.1	14	5,460							
3100513	0.5 × R0.05 × 1° × 3	0.58	9.5	14	8,530							
3100514	0.5 × R0.05 × 1° × 5	0.64	11.4	13	8,910							
3100515	0.5 × R0.05 × 1° × 8	0.75	14.2	12	9,210							
3100516	0.5 × R0.05 × 1° × 10	0.81	16.1	12	10,200							
3100517	0.5 × R0.05 × 1° × 12	0.88	18	12	10,200							
3100518	0.5 × R0.05 × 3° × 3	0.76	9.1	13	9,210							
3100519	0.5 × R0.05 × 3° × 5	0.96	10.8	13	9,210							
3100520	0.5 × R0.05 × 3° × 8	1.28	13.2	12	10,200							
3100521	0.5 × R0.05 × 3° × 10	1.48	14.8	12	10,200							
3100522	0.5 × R0.05 × 3° × 12	1.69	16.4	12	10,200							

切削油剤はP896をご参照下さい。Cutting Fluid:Please refer to P896.

炭素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	プリハードン鋼 Prehardened Steel	ステンレス鋼 Stainless Steel	鋳鉄 Cast Iron	銅合金 Copper Alloy	アルミ合金 Aluminum Alloy	グラファイト Graphite	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloy	プラスチック Plastic
プリハードン鋼 工具鋼 Prehardened Steel Tool Steel	焼き入れ鋼 Hardened Steel	ダクタイル鋳鉄 Ductile Cast Iron								
~40HRC	~45HRC~55HRC~60HRC~65HRC	~35HRC	~350HB							
○	○	○	○	○						

A、B、C、D=標準在庫品 A,B,C,D=Standard stock item. □=特定代理店在庫品 □=Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.

形状寸法表
CARBIDE END MILLS
超硬エンドミル

シリーズ

CARBIDE CORNER RADIUS SERIES
超硬コーナRシリーズ

NEXT
次ページへ