

G-LIST No EW1195

新DLCコート強力型 多機能

New DLC Coated*3 Flutes*for High Speed Pocket operation

DLC-PKE



独自の超平滑新DLCコーティングが、アルミの高速加工はもちろん、セミドライ加工も可能とします。

Unique DLC coating with ultra lubrication makes high speed Aluminum machining, as well as dry milling.

●マークの説明はP1をご覧ください。

See page 1 for explanation of icons.



(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	外径×コーナ半径×全長 Dc × r × L	刃長 ℓ	シャン径 Ds	有効長 ℓ2	首径 D1	在庫 Stock	重量 weight	標準価格 (Yen)
8528533	3 × R0.5 × 50	4.5	6	9	2.7	D	19	10,500
8528543	4 × R0.5 × 50	6	6	12	3.6		20	10,900
8528553	5 × R0.5 × 60	7.5	6	15	4.5		24	12,400
8528563	6 × R0.5 × 60	9	6	15	5.4		25	13,200
8528565	6 × R1 × 60	9	6	15	5.4		25	13,200
8528583	8 × R0.5 × 70	12	8	20	7.2		50	16,300
8528585	8 × R1 × 70	12	8	20	7.2		50	16,300
8528603	10 × R0.5 × 80	15	10	25	9		85	19,000
8528605	10 × R1 × 80	15	10	25	9		85	19,000
8528623	12 × R0.5 × 90	18	12	30	11		139	23,500
8528625	12 × R1 × 90	18	12	30	11		139	23,500
8528663	16 × R0.5 × 115	24	16	40	15		315	46,100
8528665	16 × R1 × 115	24	16	40	15		315	46,100
8528669	16 × R3 × 115	24	16	40	15		316	46,100
8528703	20 × R0.5 × 125	30	20	50	19		516	67,500
8528705	20 × R1 × 125	30	20	50	19		515	67,500
8528709	20 × R3 × 125	30	20	50	19	517	67,500	

切削油剤はP896をご参照下さい。Cutting Fluid:Please refer to P896.

G-LIST No EC1001

FXコートサーメット底面仕上げ用

FX Coated*Cermet*4 Flutes*for finishing the bottom Surface

FX-MCF



サーメット母材+FXコーティングを採用した底面仕上げ専用エンドミルです。驚異の高速・鏡面仕上げ加工を実現します。

Cermet end mills FX coated for finishing the bottom surface realize mirror finishing at high speed.

●マークの説明はP1をご覧ください。

See page 1 for explanation of icons.



(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	外径×コーナ半径 Dc × r	全長 L	刃長 ℓ	シャン径 Ds	首下長 ℓ2	首径 D1	在庫 Stock	重量 weight	標準価格 (Yen)
8524906	6×R0.1	90	0.9	6	9	5.5	B	40	14,400
8524908	8×R0.1	100	1.2	8	12	7.5		78	18,800
8524910	10×R0.1	100	1.6	10	15	9.5		121	25,700
8524912	12×R0.1	110	2	12	18	11.5		170	30,500
8524916	16×R0.4	140	2.5	16	24	6		400	51,100
8524920	20×R0.4	160	3.2	20	30	7		720	74,400

切削油剤はP896をご参照下さい。Cutting Fluid:Please refer to P896.

G-LIST No EW1216

FXコート2刃 コーナC面付き ショート

FX Coated*2 Flutes*Short*with Corner Chamfering

FX-CS-EDS



●マークの説明はP1をご覧ください。

See page 1 for explanation of icons.



(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	外径×コーナC Dc × C	全長 L	刃長 ℓ	シャン径 Ds	在庫 Stock	重量 weight	標準価格 (Yen)
	1 × C0.2	40	2.5	4	□	—	—
	2 × C0.2		6			—	
	2 × C0.3	45	8	—		—	
	2 × C0.5			—		—	
	3 × C0.2			—		—	
	3 × C0.3			—		—	
	3 × C0.5	11	6	—		—	
	3 × C1			—		—	
	4 × C0.2			—		—	
	4 × C0.3			—		—	
	4 × C0.5	50	13	—		—	
	4 × C1			—		—	
	5 × C0.2			—		—	
	5 × C0.3			—		—	
	5 × C0.5	60	19	—		—	
	5 × C1			—		—	
	6 × C0.2			—	—		
	6 × C0.3			—	—		
	6 × C0.5	70	22	—	—		
	6 × C1			—	—		
	6 × C1.5			—	—		
	6 × C2			—	—		
	6 × C2	75	26	—	—		
	6 × C1.5			—	—		
	6 × C3			—	—		
	8 × C0.2			—	—		
	8 × C0.3	8	10	—	—		
	8 × C0.5			—	—		
	8 × C1			—	—		
	8 × C1.5			—	—		
	8 × C2	12	12	—	—		
	8 × C3			—	—		
	10 × C0.2			—	—		
	10 × C0.3			—	—		
	10 × C0.5	10	10	—	—		
	10 × C1			—	—		
	10 × C1.5			—	—		
	10 × C2			—	—		
	10 × C3	12	12	—	—		
	12 × C0.2			—	—		
	12 × C0.3			—	—		
	12 × C0.5			—	—		
	12 × C1	12	12	—	—		
	12 × C1.5			—	—		
	12 × C2			—	—		
	12 × C3			—	—		

切削油剤はP896をご参照下さい。Cutting Fluid:Please refer to P896.

形状寸法表 超硬エンドミル

超硬コーナRシリーズ

被削材質 Work Material	炭素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	プリハードン鋼 Prehardened Steel	ステンレス鋼 Stainless Steel	鋳鉄 Cast Iron	銅合金 Copper Alloy	アルミ合金 Aluminum Alloy	グラファイト Graphite	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloy	プラスチック Plastic
製品記号 Abbreviation	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC	~35HRC	~350HB				
DLC-PKE							◎				◎
FX-MCF	◎										

※高Si (13%以上) 鋳物、ダイキャストには、超微結晶ダイヤモンドコーティングエンドミルを推奨いたします。

※Ultra fine Diamond coating end mill is recommended for the applications as high Silicon content(over 13%)castings,Die-casting.