

G-LIST No EW1150

3刃 銅・アルミ合金用 強力型

3 Flutes*for High Speed Pocket operation for Copper & Aluminum Alloys

CA-PKE



高剛性のショート刃、首逃しタイプにより、荒から仕上げ加工まで多彩なカットパスで対応します。

Thanks to a high rigid short type and reduced neck type, wide range application from rough to finish milling is possible.

●マークの説明はP1をご覧ください。
See page 1 for explanation of icons.



0~0.02

ABOUT 40°

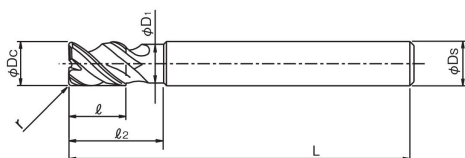
P.555



(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	外径×コーナ半径 Dc × r	全長 L	刃長 ℓ	シャンク径 Ds	有効長 ℓ2	首径 D1	在庫 Stock	重量 weight	標準価格 (Yen)
8533033	3 × R0.5	50	4.5	6	9	2.7	B	19	8,270
8533043	4 × R0.5		6		12	3.6		19	8,560
8533053	5 × R0.5		7.5		15	4.5		24	10,100
8533063	6 × R0.5	60	9	15	5.4	26		11,100	
8533065	6 × R1					25		11,100	
8533083	8 × R0.5	70	12	8	20	7.2		49	13,700
8533085	8 × R1							49	13,700
8533103	10 × R0.5	80	15	10	25	9		85	16,500
8533105	10 × R1							85	16,500
8533123	12 × R0.5	90	18	12	30	11		138	20,400
8533125	12 × R1							138	20,400
8533163	16 × R0.5	115	24	16	40	15		316	40,700
8533165	16 × R1							317	40,700
8533169	16 × R3							316	40,700
8533203	20 × R0.5	125	30	20	50	19		516	60,200
8533205	20 × R1							516	60,200
8533209	20 × R3							516	60,200

切削油剤はP896をご参照下さい。Cutting Fluid:Please refer to P896.



G-LIST No EW1202

超微結晶DIAコート 2刃ロングシャンク

Diamond Coated*2Flutes*Long Shank

DIA-LS-CRED



グラファイト電極の薄肉立ち壁加工対応工具です。ステップ加工対応によりビビリやコバ欠けを防止します。シャンク側サイドにもR刃付けが施してあります。

Specially designed for thin wall Graphite electrode. Eliminates chatter and small chipping with step milling. Radius teeth on shank side also.

●マークの説明はP1をご覧ください。
See page 1 for explanation of icons.



P.570

(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	外径×コーナ半径 Dc × r	全長 L	刃長 ℓ	シャンク径 Ds	在庫 Stock	重量 weight	標準価格 (Yen)
8504751	5 × R0.3	100	10	4	D	25	29,700
8504753	5 × R0.5					24	29,700
8504755	5 × R1					24	29,700
8504771	7 × R0.3	160	14	6		74	39,600
8504773	7 × R0.5					74	39,600
8504775	7 × R1					74	39,600
8504793	9 × R0.5	180	18	8		137	54,600
8504795	9 × R1					139	54,600
8504813	11 × R0.5		22	10		210	62,300
8504815	11 × R1					210	62,300

切削油剤はP896をご参照下さい。Cutting Fluid:Please refer to P896.



※シャンク側端面のRは、ステップ加工時の筋発生を防止するもので、完全Rではありません。

Since radius chamfering is also provided on the end faces of the shank side, no line is marked on the boundary section during step milling. This is partial radius.

加工形態 Type of Operation	
CA-PKE	
	コンタリング加工 Contour Milling
	ヘリカル加工 Helical Milling
	ランピング加工 Ramping
	側面切削 Side milling
	溝切削 Slotting
	深溝のステップ加工 Step milling for deep groove
	等高線加工 Contour line operation
	R削り加工 Radius Shoulder Milling
	倣い削り加工 Copying
	平削り加工 Planing

被削材質 Work Material	炭素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	プリハードン鋼 Prehardened Steel	ステンレス鋼 Stainless Steel	鋳鉄 Cast Iron	銅合金 Copper Alloy	アルミ合金 Aluminum Alloy	グラファイト Graphite	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloy	プラスチック Plastic
製品記号 Abbreviation	CA-PKE	CA-PKE	CA-PKE	CA-PKE	CA-PKE	CA-PKE	CA-PKE	CA-PKE	CA-PKE	CA-PKE	CA-PKE
DIA-LS-CRED											

A、B、C、D=標準在庫品 A,B,C,D=Standard stock item. □=特定代理店在庫品 □=Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.

形状寸法表
CARBIDE END MILLS
超硬エンドミル

CARBIDE CORNER RADIUS SERIES
超硬コーナRシリーズ