

G-LIST No **EW1103**

FXコート多刃ロング(高剛性)

FX Coated • Multiple Flutes • Long • Super

FXS-CR-EML



●マークの説明はP1をご覧ください。
See page 1 for explanation of icons.



(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	外径×コーナ半径 Dc × r	全長 L	刃長 ℓ	シャン径 Ds	刃数 Z	在庫 Stock	重量 weight	標準価格 (Yen)
	3 × R0.2	80	15	6	4	□	—	—
	3 × R0.5		—				—	
	4 × R0.2		—				—	
	4 × R0.5		—				—	
	4 × R1		—				—	
	5 × R0.2		—				—	
	5 × R0.5		—				—	
	5 × R1		—				—	
	6 × R0.3		—				—	
	6 × R0.5		—				—	
	6 × R1	90	25	6	□	—	—	
	8 × R0.3		—			—		
	8 × R0.5		—			—		
	8 × R1		—			—		
	8 × R2	100	35	8	6	—	—	
	10 × R0.5		—			—		
	10 × R1		—			—		
	10 × R1.5		—			—		
	10 × R2		—			—		
	12 × R0.5		110			55	12	—

(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	外径×コーナ半径 Dc × r	全長 L	刃長 ℓ	シャン径 Ds	刃数 Z	在庫 Stock	重量 weight	標準価格 (Yen)
	12 × R1	110	55	12	6	□	—	—
	12 × R1.5						—	—
	12 × R2						—	—
	12 × R3						—	—
	16 × R0.5						—	—
	16 × R1	140	65	16	6	—	—	
	16 × R1.5					—	—	
	16 × R2					—	—	
	16 × R3					—	—	
	20 × R0.5					—	—	
	20 × R1	160	75	20	8	—	—	
	20 × R1.5					—	—	
	20 × R2					—	—	
	20 × R3					—	—	
	25 × R0.5					—	—	
	25 × R1	180	90	25	8	—	—	
	25 × R1.5					—	—	
	25 × R2					—	—	
	25 × R3					—	—	
	25 × R3					—	—	

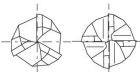
切削油剤はP896をご参照下さい。Cutting Fluid:Please refer to P896.

G-LIST No **EW1182**

WXスーパーラジウスエンドミル

WX Super Radius End Mills

WX-CRE



金型の高能率荒加工を実現する新しいタイプのラジウスエンドミルです。焼入れ鋼の高能率直彫り加工も可能としました。
New radius end mills for high-efficiency roughing of dies. High efficiency direct milling of hardened steels is also possible.

●マークの説明はP1をご覧ください。
See page 1 for explanation of icons.



(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	外径×コーナ半径 Dc × r	全長 L	刃長 ℓ	シャン径 Ds	首下長 ℓ2	首径 D1	刃数 Z	在庫 Stock	重量 weight	標準価格 (Yen)
8549421	2 × R0.5	60	0.8	6	5	1.8	3	B	28	7,810
8549433	3 × R0.75		1.2		7.5	2.7			24	8,780
8549445	4 × R1	70	1.6	10	3.6	29	9,140			
8549457	5 × R1.2	80	2	12.5	4.5	33	9,620			
8549467	6 × R1.5	90	2.5	12	5.4	42	11,400			
8549477	7 × R1.5		3	—	—	42	12,600			
8549489	8 × R2	100	3.5	8	16	7.2	76		13,700	
8549499	9 × R2		—		—	—	78		16,200	
8549509	10 × R2	4	10	20	9	117	17,200			
8549519	11 × R2	4.5	—	—	—	120	19,700			
8549533	12 × R3	110	5	12	24	11	182	20,900		
8549543	13 × R3		5.5		—	—	185	23,500		

切削油剤はP896をご参照下さい。Cutting Fluid:Please refer to P896.

被削材質 Work Material	炭素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	プリハードン鋼 Prehardened Steel	ステンレス鋼 Stainless Steel	鋳鉄 Cast Iron	銅合金 Copper Alloy	アルミ合金 Aluminum Alloy	グラファイト Graphite	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloy	プラスチック Plastic
製品記号 Abbreviation	プリハードン鋼 工具鋼 Prehardened Steel Tool Steel	焼き入れ鋼 Hardened Steel	~40HRC	~45HRC ~55HRC ~60HRC ~65HRC	~35HRC ~350HB						
WX-CRE	○	○	○	○	○						

A, B, C, D= 標準在庫品 A,B,C,D=Standard stock item. □ = 特定代理店在庫品 □ = Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.

形状寸法表
CARBIDE END MILLS
超硬エンドミル

CARBIDE CORNER RADIUS SERIES
超硬コーナRシリーズ