

G-LIST No. **EW1066**

FXコート2刃 ショート

FX Coated • 2 Flutes • Short

FX-CR-MG-EDS



(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	外径×コーナ半径 Dc × r	全長 L	刃長 ℓ	シャン径 Ds	在庫 Stock	重量 weight	標準価格 (Yen)						
8543790	1 × R0.1	40	2.5	4	D	11	8,730						
	1 × R0.2				—	—							
	1 × R0.3				—	—							
8543800	1.5 × R0.1		40		4	4	D	12	8,730				
	1.5 × R0.2						—	—					
	1.5 × R0.3						—	—					
8543810	2 × R0.1				40		6	4	D	12	8,080		
	2 × R0.2								—	—			
	2 × R0.3								—	—			
8543820	2.5 × R0.1						40		6	4	D	15	12,200
	2.5 × R0.2										—	—	
	2.5 × R0.3										—	—	
8543830	3 × R0.1	60		8					6		□	—	—
	3 × R0.2										—	—	
	3 × R0.3										—	—	
8543833	3 × R0.5		60	8		6					A	23	12,200
	3 × R0.1										—	—	
	3 × R0.3										—	—	
8543841	4 × R0.2			70	11			6			A	26	13,100
	4 × R0.5										—	—	
	4 × R0.75										—	—	
8543845	4 × R1				70		11			6	□	—	—
	4 × R1										—	—	
	4 × R1										—	—	
8543851	5 × R0.2	80					13		6		A	31	14,100
	5 × R0.5										—	—	
	5 × R0.1										—	—	
8543855	5 × R1		80			13	6				A	31	14,100
	5 × R1.5										—	—	
	5 × R1.5										—	—	
8543861	6 × R0.2			90		13		6			□	—	—
	6 × R0.5										—	—	
	6 × R0.2										—	—	
8543863	6 × R0.5				90	13				6	A	40	14,900
	6 × R1										—	—	
	6 × R1										—	—	
8543865	6 × R1	90				13			6		A	40	14,900
	6 × R1.5										—	—	
	6 × R1.5										—	—	
8543867	6 × R1.5		90			13	6				C	40	14,900
	6 × R1.5										—	—	
	6 × R1.5										—	—	

深い部分の加工も可能なロングシャンクタイプです。コーナ欠け防止対策としても活用いただけます。

Long shank type end mill for deep area of work piece. Reduces chipping of corner edges.

●マークの説明はP1をご覧ください。
See page 1 for explanation of icons.



(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	外径×コーナ半径 Dc × r	全長 L	刃長 ℓ	シャン径 Ds	在庫 Stock	重量 weight	標準価格 (Yen)												
8543869	6 × R2	90	13	6	A	40	14,900												
8543883	8 × R0.5					71	19,000												
8543885	8 × R1					71	19,000												
8543887	8 × R1.5					71	19,000												
8543889	8 × R2					71	19,000												
	8 × R2.5					—	—												
	8 × R3					—	—												
8543903	10 × R0.5					100	19	8	A	108	22,200								
8543905	10 × R1									108	22,200								
8543907	10 × R1.5									109	22,200								
8543909	10 × R2									109	22,200								
	10 × R2.5									—	—								
	10 × R3	—	—																
8543913	10 × R3	100	22	10	A					109	22,200								
8543933	12 × R0.5									168	29,500								
8543935	12 × R1									168	29,500								
8543937	12 × R1.5									168	29,500								
8543939	12 × R2									168	29,500								
	12 × R2.5									—	—								
	12 × R3					—	—												
8543943	12 × R4					100	32	16	□	—	—								
	16 × R1									—	—								
	16 × R1.5									—	—								
8543943	16 × R2									100	32	16	□	—	—				
	16 × R2.5													—	—				
	16 × R3	—	—																
8543943	16 × R4	100	32	16	□									—	—				
	20 × R1													—	—				
	20 × R1.5													—	—				
8543943	20 × R2													105	38	20	□	—	—
	20 × R2.5																	—	—
	20 × R3																	—	—
8543943	20 × R4					105	38	20	□									—	—
	20 × R4																	—	—
	20 × R4																	—	—

切削油剤はP896をご参照下さい。Cutting Fluid:Please refer to P896.

形状寸法表 超硬エンドミル

超硬コーナRシリーズ

炭素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	プリハードン鋼 Prehardened Steel	ステンレス鋼 Stainless Steel	鋳鉄 Cast Iron	銅合金 Copper Alloy	アルミ合金 Aluminum Alloy	グラファイト Graphite	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloy	プラスチック Plastic
プリハードン鋼 Prehardened Steel	工具鋼 Tool Steel	焼き入れ鋼 Hardened Steel	~40HRC	ダクタイル鋳鉄 Ductile Cast Iron	~35HRC	~350HB	~45HRC ~55HRC ~60HRC ~65HRC	~35HRC	~350HB	~45HRC ~55HRC ~60HRC ~65HRC
○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○