

**G-LIST No EW1251**

**DGコート グラファイト用4刃**

DG Coated\*4 Flutes\*for Graphite

**DG-LN-EBM**



グラファイト専用のダイヤモンドコーティングを施したエンドミルです。

Diamond Coated end mills for graphite.

●マークの説明はP1をご覧ください。  
See page 1 for explanation of icons.



(単位:mm) (Unit:mm)

| ツール No.<br>EDP No. | ボール半径<br>×首下長<br>R × ℓ <sub>2</sub> | 首下長<br>ℓ <sub>2</sub> | 刃長<br>ℓ | 首径<br>D <sub>1</sub> | 刃先からシャンク<br>までの有効長<br>ℓ <sub>2</sub> | 沖径<br>Ds | 全長<br>L | 在庫<br>Stock | 重量<br>weight | 標準価格<br>(Yen) |
|--------------------|-------------------------------------|-----------------------|---------|----------------------|--------------------------------------|----------|---------|-------------|--------------|---------------|
| 8554821            | R1 × 10                             | 10                    |         |                      | 14.35                                |          | 50      |             | 14           | 19,800        |
| 8554822            | R1 × 16                             | 16                    | 3       | 1.9                  | 20.35                                |          |         | B           | 15           | 19,800        |
| 8554823            | R1 × 20                             | 20                    |         |                      | 24.35                                | 4        |         |             | 15           | 19,800        |
| 8554831            | R1.5 × 10                           | 10                    | 4.5     | 2.9                  | 12.48                                |          | 60      |             | 14           | 19,800        |
| 8554832            | R1.5 × 20                           | 20                    |         |                      | 22.48                                |          |         |             | 15           | 19,800        |

切削油剤はP896をご参照下さい。Cutting Fluid:Please refer to P896.

**G-LIST No EW1194**

**新DLCコート2刃**

New DLC Coated\*2Flutes

**DLC-LN-EBD**



独自の超平滑新DLCコーティングが溶着を防止します。アルミ合金などの形状加工での高速化を実現するとともに、良好な仕上げ面が得られます。

End mill with unique DCL coating with ultra lubrication. Works on extruded Aluminums eliminating weldings and better surface finish.

●マークの説明はP1をご覧ください。  
See page 1 for explanation of icons.



(単位:mm) (Unit:mm)

| ツール No.<br>EDP No. | ボール半径×首下長<br>R × ℓ <sub>2</sub> | 全長<br>L | 刃長<br>ℓ | 首径<br>D <sub>1</sub> | 沖径<br>Ds | 在庫<br>Stock | 重量<br>weight | 標準価格<br>(Yen) |
|--------------------|---------------------------------|---------|---------|----------------------|----------|-------------|--------------|---------------|
| 8528201            | R0.5 × 5                        |         | 1.5     | 0.95                 |          |             | 28           | 11,300        |
| 8528202            | R1 × 10                         | 60      | 3       | 1.95                 |          | D           | 28           | 11,300        |
| 8528203            | R1.5 × 15                       | 70      | 4.5     | 2.85                 |          |             | 28           | 11,900        |
| 8528204            | R2 × 20                         | 80      | 6       | 3.85                 |          |             | 30           | 11,900        |

切削油剤はP896をご参照下さい。Cutting Fluid:Please refer to P896.

**G-LIST No EB1004**

**CBN小径2刃ロングネックボールエンド形**

CBN Super Long Neck Ball Nose End Mill 2 Flutes

**CBN-LN-SXB**



●マークの説明はP1をご覧ください。  
See page 1 for explanation of icons.



P.447

(単位:mm) (Unit:mm)

| ツール No.<br>EDP No. | ボール半径×首下長×シャンク径<br>R × ℓ <sub>2</sub> × D <sub>s</sub> | 全長<br>L | 刃長<br>ℓ | 沖径<br>Ds | 首径<br>D <sub>1</sub> | 在庫<br>Stock | 重量<br>weight | 標準価格<br>(Yen) |
|--------------------|--|---------|---------|----------|----------------------|-------------|--------------|---------------|
| 8525622            | R0.2 × 2 × 4   |         |         | 0.3      |                      |             | 13           | 22,000        |
| 8525623            | R0.2 × 3 × 4   |         |         |          |                      |             | 13           | 22,000        |
| 8525633            | R0.3 × 3 × 4   |         |         |          |                      |             | 13           | 20,600        |
| 8525634            | R0.3 × 4.5 × 4   | 45      |         |          | 0.55                 |             | 13           | 20,600        |
| 8525654            | R0.5 × 4 × 4   |         |         |          |                      |             | 13           | 20,400        |
| 8525655            | R0.5 × 5 × 4   |         |         |          |                      |             | 13           | 20,400        |
| 8525656            | R0.5 × 6 × 4   |         |         |          |                      |             | 13           | 20,400        |
| 8525657            | R0.5 × 7.5 × 4   |         |         | 0.6      | 0.95                 | C           | 13           | 20,400        |
| 8525854            | R0.5 × 4 × 6   |         |         |          |                      |             | 23           | 22,400        |
| 8525855            | R0.5 × 5 × 6   |         |         |          |                      |             | 21           | 22,400        |
| 8525856            | R0.5 × 6 × 6   |         |         |          |                      |             | 20           | 22,400        |
| 8525857            | R0.5 × 7.5 × 6   |         |         |          |                      |             | 21           | 22,400        |
| 8525877            | R0.75 × 7.5 × 6  | 50      | 0.9     | 6        | 1.4                  |             | 22           | 25,100        |
| 8525903            | R1 × 6 × 6   |         |         |          |                      |             | 22           | 24,000        |
| 8525904            | R1 × 8 × 6   |         |         |          |                      |             | 18           | 24,900        |
| 8525905            | R1 × 10 × 6  |         |         | 1.2      | 1.9                  |             | 18           | 25,900        |
| 8525956            | R1.5 × 12 × 6  |         |         |          |                      |             | 18           | 27,800        |
| 8525957            | R1.5 × 15 × 6  |         |         | 1.8      | 2.9                  |             | 18           | 27,800        |

切削油剤はP896をご参照下さい。Cutting Fluid:Please refer to P896.

※上記サイズ以外も製作可能です。又、再研磨も承っております。  
当社営業までお問い合わせ下さい。

Sizes not featured above are also available. OSG also offers re-grinding.  
Please contact our sales staff for more information.

| 被削材質<br>Work Material | 炭素鋼<br>Carbon Steel          | 合金鋼<br>Alloy Steel | プリハードン鋼<br>Prehardened Steel | ステンレス鋼<br>Stainless Steel | 鋳鉄<br>Cast Iron              | 銅合金<br>Copper Alloy | アルミ合金<br>Aluminum Alloy | グラファイト<br>Graphite | チタン合金<br>Titanium Alloy | 耐熱合金<br>Heat Resistant Alloy | プラスチック<br>Plastic |
|-----------------------|------------------------------|--------------------|------------------------------|---------------------------|------------------------------|---------------------|-------------------------|--------------------|-------------------------|------------------------------|-------------------|
| 製品記号<br>Abbreviation  | プリハードン鋼<br>Prehardened Steel | 工具鋼<br>Tool Steel  | 焼き入れ鋼<br>Hardened Steel      |                           | ダクタイル鋳鉄<br>Ductile Cast Iron |                     |                         |                    |                         |                              |                   |
|                       | ~40HRC                       |                    | ~45HRC                       | ~55HRC                    | ~60HRC                       | ~65HRC              | ~35HRC                  | ~350HB             |                         |                              |                   |
| <b>DG-LN-EBM</b>      |                              |                    |                              |                           |                              |                     |                         |                    |                         |                              | ○                 |
| <b>DLC-LN-EBD</b>     |                              |                    |                              |                           |                              |                     | ※○                      |                    |                         |                              | ○                 |
| <b>CBN-LN-SXB</b>     |                              |                    |                              |                           |                              |                     |                         |                    |                         |                              | ○                 |

※高Si (13%以上) 鋳物、ダイキャストには、超微結晶ダイヤモンドコーティングエンドミルを推奨いたします。

※Ultra fine Diamond coating end mill is recommended for the applications as high Silicon content(over 13%)castings,Die-casting.