

**WXLコート2刃**

WXL Coated\*2 Flutes

**WXL-EBD**



硬質潤滑被膜WXLコーティングを施した高精度ボールエンドミルです。幅広い被削材で効果を発揮します。また乾式、湿式加工のどちらでも長寿命を実現します。

Newly developed WXL coating with high hardness and high lubrication. Works on wide range of materials. Recommended with lubrications or dry milling.

●マークの説明はP1をご覧ください。  
See page 1 for explanation of icons.



注)6<Rはシームレスではありません。  
Tools with a radius over 6 are not seamless.

SPECIFICATION CHART CARBIDE END MILLS

形状寸法表

超硬エンドミル

超硬ボールシリーズ

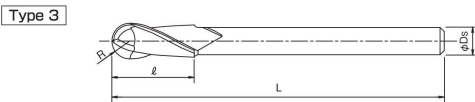
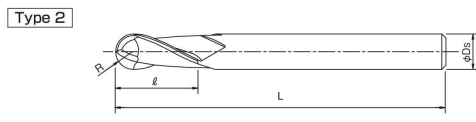
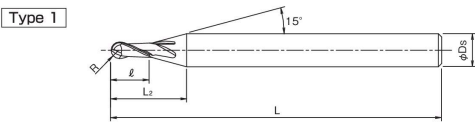
(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	ボール半径×刃長×シャンク径 R × ℓ × Ds	全長 L	刃長 ℓ	有効長 L2	シャンク径 Ds	形状 Type	在庫 Stock	重量 weight	標準価格 標準価格 (Yen)
3105010	R0.05 × 0.2 × 4	40	0.2	6.5	4	1	A	13	8,500
3105020	R0.1 × 0.4 × 4		0.4	6.7				13	5,990
3105030	R0.15 × 0.6 × 4	50	0.6	10.4	D		24	5,880	
3106030	R0.15 × 0.6 × 6			7.2	A		13	3,290	
3105040	R0.2 × 0.8 × 4	50	0.8	10.7	D		24	4,280	
3106040	R0.2 × 0.8 × 6			7.1	A		13	3,020	
3105050	R0.25 × 1.1 × 4	50	1.1	10.8	D		23	4,040	
3106050	R0.25 × 1.1 × 6			6.9	A		12	2,950	
3105060	R0.3 × 1.1 × 4	50	1.1	10.6	D		24	3,880	
3106060	R0.3 × 1.1 × 6			7.4	A		12	2,950	
3105080	R0.4 × 2 × 4	40	2	11.1	D	23	3,880		
3106080	R0.4 × 2 × 6			6.7	A	14	2,720		
3105100	R0.5 × 1.5 × 4	50	1.5	7.7	D	14	3,700		
3105101	R0.5 × 2.5 × 4			11.5	A	29	3,700		
3106100	R0.5 × 2.5 × 6	60	2.5	7.9	A	14	3,800		
3105120	R0.6 × 3 × 4			8.1	D	14	3,800		
3105140	R0.7 × 3.5 × 4	50	3.5	8.1	D	14	3,800		
3105150	R0.75 × 2 × 4			6.4	A	14	4,220		
3105151	R0.75 × 4 × 4	50	4	8.4	A	14	4,220		
3106150	R0.75 × 4 × 6			12.1	D	23	4,520		
3105160	R0.8 × 4 × 4	50	4	8.2	D	14	3,800		
3105200	R1 × 3 × 4			7.1	A	14	2,460		
3106200	R1 × 5 × 6	50	5	12.8	A	22	3,290		
3105201	R1 × 6 × 4			10.1	D	14	3,290		
3105250	R1.25 × 3 × 4	50	3	6.1	A	15	4,230		
3105251	R1.25 × 6 × 4			9.1	D	14	5,060		

(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	ボール半径×刃長×シャンク径 R × ℓ × Ds	全長 L	刃長 ℓ	有効長 L2	シャンク径 Ds	形状 Type	在庫 Stock	重量 weight	標準価格 標準価格 (Yen)	
3106250	R1.25 × 6 × 6	60	6	12.9	6	1	A	28	5,060	
3105300	R1.5 × 4.5 × 4		7.9	D				13	2,970	
3106300	R1.5 × 4.5 × 6	60	4.5	11.6	6		D	24	3,530	
3106301	R1.5 × 8 × 6			15.1				D	23	4,040
3106350	R1.75 × 8 × 6	70	8	14.2	6		A	28	5,460	
3106400	R2 × 6 × 6			11.2				A	29	3,360
3105400	R2 × 8 × 4	60	—	—	4		2	D	14	4,630
3106401	R2 × 8 × 6			8					D	28
3106500	R2.5 × 8	70	8	13.2	6		1	A	33	4,060
3106501	R2.5 × 10			11.4					D	32
3106502	R2.5 × 12	80	10	13.4	6	2	D	32	5,460	
3106600	R3 × 10			15.4				A	41	4,220
3106601	R3 × 12	90	12	—	6	3	A	40	5,750	
3106610	R3.5 × 14			—				D	42	6,550
3106620	R4 × 12	100	12	—	8	2	A	74	9,250	
3106621	R4 × 14			—				A	74	8,510
3106630	R4.5 × 18	100	18	—	10	3	D	78	11,400	
3106640	R5 × 15			—				A	113	8,930
3106641	R5 × 18	110	18	—	10	2	A	113	8,560	
3106650	R5.5 × 22			—				D	114	18,800
3106660	R6 × 18	110	22	—	12	2	D	175	16,400	
3106661	R6 × 22			—				A	175	14,200
3106670	R7 × 26	140	26	—	16	3	A	190	41,100	
3106680	R8 × 30			—				D	400	48,600
3106690	R9 × 34	160	34	—	20	2	D	407	73,200	
3106700	R10 × 38			—				A	681	75,400

切削油剤はP896をご参照下さい。Cutting Fluid:Please refer to P896.



炭素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	プリハードン鋼 Prehardened Steel	ステンレス鋼 Stainless Steel	鋳鉄 Cast Iron	銅合金 Copper Alloy	アルミ合金 Aluminum Alloy	グラファイト Graphite	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloy	プラスチック Plastic
プリハードン鋼 Prehardened Steel	工具鋼 Tool Steel	焼き入れ鋼 Hardened Steel	ダクタイル鋳鉄 Ductile Cast Iron							
~40HRC		~45HRC ~55HRC ~60HRC ~65HRC	~35HRC	~350HB						
◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎