

G-LIST No EW1149

3刃 銅・アルミ合金用 立ち壁対応型

3 Flutes for Deep Wall for Copper & Aluminum Alloys

CA-MFE



立ち壁の高精度、高能率加工から、ヘリカル加工、コンタリング加工、ランピング加工と多彩なカットパスに対応。柄細ロングシャンク仕様で突出し量の調整が自由です。

Wide range operation is possible, such as high cavity wall milling, helical milling, countering, and ramping. Thanks to long shank type, overhang length can be adjusted.

●マークの説明はP1をご覧ください。

See page 1 for explanation of icons.



0~0.02

ABOUT 40° P.554



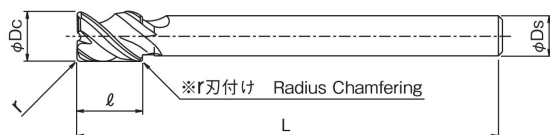
(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	外径×コーナ半径 Dc × r	全長 L	刃長 ℓ	シャンク径 Ds	在庫 Stock	重量 weight	標準価格 (Yen)
8532080	8	110	12	6	B	50	12,200
8532083	8 × R0.5					50	14,400
8532085	8 × R1					50	14,400
8532100	10	130	15	8		101	16,300
8532103	10 × R0.5					101	18,500
8532105	10 × R1					101	18,500
8532107	10 × R2	150	18	10		101	18,500
8532109	10 × R3					101	18,500
8532120	12					178	21,100
8532123	12 × R0.5	150	18	10		178	23,600
8532125	12 × R1					178	23,600
8532126	12 × R1.5					178	23,600
8532127	12 × R2	160	21	12		178	23,600
8532129	12 × R3					178	23,600
8532140	14					273	31,800
8532145	14 × R1	160	21	12		273	33,800
8532146	14 × R1.5					273	33,800
8532147	14 × R2					273	33,800

(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	外径×コーナ半径 Dc × r	全長 L	刃長 ℓ	シャンク径 Ds	在庫 Stock	重量 weight	標準価格 (Yen)
8532149	14 × R3	160	21	12	B	273	33,800
8532160	16	170	24	14		384	42,000
8532165	16 × R1					384	43,900
8532169	16 × R3					384	43,900
8532180	18	180	27	16		526	55,900
8532185	18 × R1					526	57,800
8532186	18 × R1.5					526	57,800
8532187	18 × R2	190	30	18		526	57,800
8532189	18 × R3					526	57,800
8532200	20					697	63,100
8532205	20 × R1	190	30	18		697	65,000
8532209	20 × R3					697	65,000
8532220	22	200	33	20		892	66,400
8532225	22 × R1					892	68,200
8532226	22 × R1.5					892	68,200
8532227	22 × R2					892	68,200
8532229	22 × R3					892	68,200

切削油剤はP896をご参照下さい。Cutting Fluid: Please refer to P896.



※シャンク側端面のRは、ステップ加工時の筋発生を防止するもので、完全Rではありません。

Since radius chamfering is also provided on the end faces of the shank side, no line is marked on the boundary section during step milling. This is partial radius.

加工形態 Type of Operation	立ち壁の加工 Deep Side Milling	ヘリカル加工 Helical Milling	コンタリング加工 Contour Milling	ランピング加工 Ramping	等高線加工 Contour line operation	R削り加工 Radius Shoulder Milling	倣い削り加工 Copying	平削り加工 Planing
CA-MFE								

炭素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	プリハードン鋼 Prehardened Steel	ステンレス鋼 Stainless Steel	鋳鉄 Cast Iron	銅合金 Copper Alloy	アルミ合金 Aluminum Alloy	グラファイト Graphite	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloy	プラスチック Plastic
プリハードン鋼 Prehardened Steel	工具鋼 Tool Steel	焼き入れ鋼 Hardened Steel		ダクタイル鋳鉄 Ductile Cast Iron						
~40HRC		~45HRC ~55HRC ~60HRC ~65HRC	~35HRC	~350HB						
					◎	◎				○

A、B、C、D=標準在庫品 A,B,C,D=Standard stock item. □=特定代理店在庫品 □=Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.

形状寸法表
CARBIDE END MILLS
超硬エンドミル

超硬スクエアシリーズ
CARBIDE SQUARE SERIES