

G-LIST No EW1210

WXコート4刃ミディアム

WX Coated • 4 Flutes • Medium

WX-PHN



切りくずの排出性と刃先剛性を高い次元で両立した強ねじれエンドミルのミディアム刃長型です。幅広い被削材に適応します。

High-helix, medium-flute length end mills that combine good chip evacuation and highly rigid cutting edges. Can handle a wide variety of work materials.

●マークの説明はP1をご覧ください。
See page 1 for explanation of icons.



(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	外径 Dc	全長 L	刃長 ℓ	シャン径 Ds	在庫 Stock	重量 weight	標準価格 (Yen)
3015630	3	60	10	6	D	23	8,500
3015640	4		14			23	9,250
3015650	5		17			23	10,200
3015660	6	80	24	24		11,200	
3015680	8		8	57		13,700	
3015700	10		10	80		18,200	
3015720	12		100	12		150	23,100
3015760	16	115	16	306		49,300	
3015800	20	125	20	506	72,300		

切削油剤はP896をご参照下さい。Cutting Fluid:Please refer to P896.

G-LIST No EW1209

WXコート4刃ロング

WX Coated • 4 Flutes • Long

WX-PHL



切りくずの排出性と刃先剛性を高い次元で両立した強ねじれエンドミルのロング刃長型です。

High-helix, long-flute length end mills that combine good chip evacuation and highly rigid cutting edges.

●マークの説明はP1をご覧ください。
See page 1 for explanation of icons.



(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	外径 Dc	全長 L	刃長 ℓ	シャン径 Ds	在庫 Stock	重量 weight	標準価格 (Yen)
3015830	3	60	12	6	D	21	8,910
3015840	4		17			22	10,300
3015850	5		20			22	11,300
3015860	6	80	28	23		12,200	
3015880	8		8	56		15,100	
3015900	10		10	80		19,800	
3015920	12		100	12		146	24,100
3015960	16	115	16	299		51,900	
3016000	20	125	20	492	76,000		

切削油剤はP896をご参照下さい。Cutting Fluid:Please refer to P896.

形状寸法表 超硬エンドミル

超硬スクエアシリーズ

被削材質 Work Material	炭素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	プリハードン鋼 Prehardened Steel	ステンレス鋼 Stainless Steel	鋳鉄 Cast Iron	銅合金 Copper Alloy	アルミ合金 Aluminum Alloy	グラファイト Graphite	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloy	プラスチック Plastic
製品記号 Abbreviation	工具鋼 Tool Steel	焼き入れ鋼 Hardened Steel	~40HRC	~45HRC ~55HRC	~60HRC ~65HRC	~35HRC	~350HB				
WX-PHN	○	○	○	○	○	○	○		○	○	
WX-PHL	○	○	○	○	○	○	○		○	○	