

G-LIST No EW1140

4刃コバルト用 ショート(φ6シャンク)

4 Flutes•Short (φ6 shank)•for Kovar

IT-EMS-6



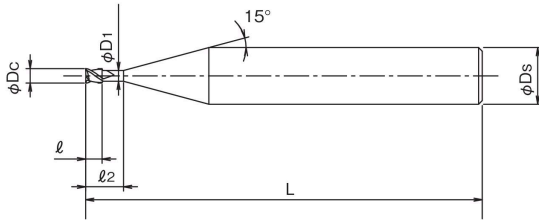
●マークの説明はP1をご覧ください。
See page 1 for explanation of icons.



(単位:mm) (Unit:mm)

ツールNo. EDP No.	外径×首下長 Dc × ℓ ₂	全長 L	刃長 ℓ	シャンク径 Ds	首径 D1	在庫 Stock	重量 weight	標準価格 (Yen)
1	1.5 × 2.5	50	1.5	6	0.95	□	—	—
2	1.5 × 3.8		2.3		1.45			
3	2 × 5		3		1.95			
4	2.5 × 5		3.7		2.4			

切削油剤はP896をご参照下さい。Cutting Fluid:Please refer to P896.

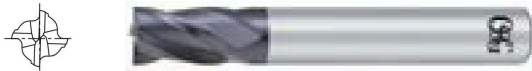


G-LIST No EW1139

4刃コバルト用 ショート

4 Flutes•Short•for Kovar

IT-EMS



●マークの説明はP1をご覧ください。
See page 1 for explanation of icons.



(単位:mm) (Unit:mm)

ツールNo. EDP No.	外径 Dc	全長 L	刃長 ℓ	シャンク径 Ds	在庫 Stock	重量 weight	標準価格 (Yen)
3	4	50	4.5	6	□	—	—
4	5		6				
5	6		7.5				
6	8	60	12	8			
7	10	70	15	10			

切削油剤はP896をご参照下さい。Cutting Fluid:Please refer to P896.

G-LIST No EW1042

FXコート4刃ロング

FX Coated•4 Flutes•Long

FX-MG-EML



耐熱性に優れるFXコーティングを施した汎用タイプ4枚刃エンドミルロング刃タイプです。

4-fluted end mill for general applications. Employs long edges and FX coating.

●マークの説明はP1をご覧ください。
See page 1 for explanation of icons.



(単位:mm) (Unit:mm)

ツールNo. EDP No.	外径 Dc	全長 L	刃長 ℓ	シャンク径 Ds	在庫 Stock	重量 weight	標準価格 (Yen)
8523030	2.5	45	12	4	□	—	—
8523035	3	50	14	6	A	17	10,300
8523040	3.5		17		B	17	10,600
8523045	4		17		A	17	10,600
8523050	4.5	60	20	8	B	18	12,900
8523055	5				A	22	12,900
8523060	5.5	70	24	10	B	23	14,000
8523065	6				A	24	14,000
8523070	6.5				B	43	15,900
8523075	7	80	28	12	A	44	15,900
8523080	7.5				B	44	17,500
8523085	8				A	46	17,500
8523085	8.5	90	34	16		79	21,900
8523090	9				B	79	21,900
8523095	9.5				A	80	23,100
8523100	10	100	40	20	B	80	23,100
8523105	10.5				A	80	23,100
8523110	11				B	123	25,600
8523115	11.5	110	48	25		130	28,300
8523120	12				A	130	29,200
8523130	13				B	152	39,000
8523140	14	115	56	32	A	166	43,600
8523150	15				B	260	53,200
8523160	16				A	295	58,400
8523170	17	125	67	40	B	307	81,400
8523180	18				A	321	77,000
8523190	19				B	432	88,500
8523200	20	140	77	50	A	487	84,000
8523210	21				B	500	104,000
8523220	22				A	519	103,000
8523230	23	145	84	60	B	768	122,000
8523240	24				A	789	120,000
8523250	25				B	813	122,000
8523260	26	150	91	70		860	127,000
8523270	27				B	937	163,000
8523280	28				A	944	166,000
8523290	29	155	98	80	B	1309	168,000
8523300	30				A	1337	170,000

切削油剤はP896をご参照下さい。Cutting Fluid:Please refer to P896.

形状寸法表
SPECIFICATION CHART
CARBIDE END MILLS
超硬エンドミル

超硬スクエアシリーズ
CARBIDE SQUARE SERIES

被削材質 Work Material	炭素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	プリハードン鋼 Prehardened Steel	ステンレス鋼 Stainless Steel	鋳鉄 Cast Iron	銅合金 Copper Alloy	アルミ合金 Aluminum Alloy	グラファイト Graphite	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloy	プラスチック Plastic
製品記号 Abbreviation	プリハードン鋼 工具鋼 Prehardened Steel Tool Steel	~40HRC	~45HRC ~55HRC ~60HRC ~65HRC	~35HRC	ダクタイル鋳鉄 Ductile Cast Iron	~350HB					
FX-MG-EML	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

A, B, C, D= 標準在庫品 A,B,C,D=Standard stock item. □ = 特定代理店在庫品 □ = Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.