

G-LIST No EW1197

新DLCコート2刃 ショート

New DLC Coated*2 Flutes*Short

DLC-EDS



独自の超平滑新DLCコーティングを施したエンドミルです。溶着が問題となる圧延アルミ合金などで威力を発揮します。

End mill with unique DLC coating with ultra lubrication. Works on extruded Aluminum eliminating weldings.

●マークの説明はP1をご覧ください。
See page 1 for explanation of icons.



0~0.02

P.565



(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	外径 Dc	全長 L	刃長 ℓ	シャンク径 Ds	在庫 Stock	重量 weight	標準価格 (Yen)
8528005	0.5	40	1	4	D	12	8,210
8528006	0.6		1.2			12	8,210
8528008	0.8		1.6			12	8,210
8528010	1		2			12	6,340
8528012	1.2		2.4			12	8,210
8528014	1.4		2.8			12	8,210
8528015	1.5		3			12	6,340
8528016	1.6		3.2			12	8,210
8528018	1.8		3.6			12	8,210
8528020	2		4			12	6,260
8528025	2.5	5	12	6,260			
8528030	3	6	12	6,260			
8528038	4	45	8	6		17	7,330
8528040	5	50	10			19	7,910
8528042	6		12			20	8,210
8528044	7	60	14	8		40	9,780
8528046	8		16			41	10,700
8528048	9	70	18	10		72	13,600
8528050	10		20			72	13,300
8528051	11	75	22	12		106	17,500
8528052	12		24			110	18,100

切削油剤はP896をご参照下さい。Cutting Fluid:Please refer to P896.

G-LIST No EW1138

2刃コバール用 ショート(φ6シャンク)

2 Flutes*Short (φ6 shank)*for Kovar

IT-EDS-6



●マークの説明はP1をご覧ください。
See page 1 for explanation of icons.



0~0.015

(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	外径×首下長 Dc × ℓ2	全長 L	刃長 ℓ	シャンク径 Ds	首径 D1	在庫 Stock	重量 weight	標準価格 (Yen)
	0.5 × 1.5	50	0.7	6	0.45	□	—	—
	0.6 × 1.8		0.9		0.55		—	—
	0.7 × 2.1		1		0.65		—	—
	0.8 × 2.4		1.2		0.75		—	—
	0.9 × 2.4		1.4		0.85		—	—
	1 × 2.5		1.5		0.95		—	—
	1.1 × 2.8		1.7		1.05		—	—
	1.2 × 3		1.8		1.15		—	—
	1.3 × 3.5		2		1.25		—	—
	1.4 × 3.6		2.1		1.35		—	—
	1.5 × 3.8	2.5 × 5	2.3		1.45		—	—
	2 × 5		3		1.95		—	—
	2.5 × 5		3.7		2.4		—	—

切削油剤はP896をご参照下さい。Cutting Fluid:Please refer to P896.

G-LIST No EW1137

2刃コバール用 ショート

2 Flutes*Short*for Kovar

IT-EDS



●マークの説明はP1をご覧ください。
See page 1 for explanation of icons.



0~0.015

(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	外径 Dc	全長 L	刃長 ℓ	シャンク径 Ds	在庫 Stock	重量 weight	標準価格 (Yen)
	3	50	4.5	6	□	—	—
	4		6			—	—
	5		7.5			—	—
	6	60	9	8	□	—	—
	8		12			—	—
	10	70	15	10	□	—	—

切削油剤はP896をご参照下さい。Cutting Fluid:Please refer to P896.

被削材質 Work Material	炭素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	プリハードン鋼 Prehardened Steel	ステンレス鋼 Stainless Steel	鋳鉄 Cast Iron	銅合金 Copper Alloy	アルミ合金 Aluminum Alloy	グラファイト Graphite	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloy	プラスチック Plastic
製品記号 Abbreviation	プリハードン鋼 Prehardened Steel	工具鋼 Tool Steel	焼き入れ鋼 Hardened Steel	~40HRC	~45HRC ~55HRC ~60HRC ~65HRC	~35HRC ~350HB	~350HB	※			
DLC-EDS											

※高Si (13%以上) 鋳物、ダイキャストには、超微結晶ダイヤモンドコーティングエンドミルを推奨いたします。

※Ultra fine Diamond coating end mill is recommended for the applications as high Silicon content(over 13%)castings,Die-casting.