

G-LIST No EW1230

WXLコート2刃ショート

WXL Coated・2 Flutes・Short

WXL-EDS



新開発の硬質潤滑被膜WXLコーティングを施した2刃刃エンドミルです。鋼はもちろん銅合金の切削にも効果を発揮します。湿式、乾式どちらの加工にもお勧めします。

3 flute end mill with new WXL coating with high hardness and better lubrication. Can be used on steels as well as Copper Alloys. Recommended with lubrications or dry milling.

●マークの説明はP1をご覧ください。

See page 1 for explanation of icons.



(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	外径 Dc	全長 L	刃長 ℓ	シャン径 Ds	在庫 Stock	重量 weight	標準価格 標準価格 (Yen)
	0.1	40	0.2	4	□	—	—
	0.2		0.4			—	—
	0.3		0.6			—	—
	0.4		0.8			—	—
	0.5		1			—	—
	0.6		1.2			—	—
	0.7		1.4			—	—
	0.8		1.6			—	—
	0.9		2			—	—
	1		2.5			—	—
	1.1					—	—
	1.2		4			—	—
	1.3					—	—
	1.4					—	—
	1.5					—	—
	1.6					—	—
	1.7					—	—
	1.8		5			—	—
	1.9	—		—			
	2	6	—	—			
	2.5		—	—			
	2.8		—	—			
	3		—	—			
	3.5		10	—	—		
	4			—	—		
	4.5	11	—	—			
	5		—	—			
	5.5	13	—	—			
	6		—	—			
	6.5	16	—	—			
	7		—	—			
	7.5	19	—	—			
	8		—	—			
	9	22	—	—			
	10		—	—			
	11	26	—	—			
	12		—	—			
		45	10	6	—	—	
			11		—	—	
			13		—	—	
			16		—	—	
			19		—	—	
			22		—	—	
		50	13	8	—	—	
			16		—	—	
		60	19	10	—	—	
			22		—	—	
		70	22	12	—	—	
			26		—	—	
		75	26	12	—	—	
			26		—	—	

切削油剤はP896をご参照下さい。Cutting Fluid:Please refer to P896.

G-LIST No EW1144

WXコート2刃ショート

WX Coated・2 Flutes・Short

WX-EDS



安定性に優れる高じん性超硬合金を母材に用いた汎用タイプの2刃刃エンドミルです。幅広い被削材に対応し信頼性の高い加工を実現します。

Two flute general purpose end mills that utilize a strong cemented carbide base material for improved stability. Can reliably machine a wide variety of work materials.

●マークの説明はP1をご覧ください。

See page 1 for explanation of icons.



(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	外径 Dc	全長 L	刃長 ℓ	シャン径 Ds	在庫 Stock	重量 weight	標準価格 標準価格 (Yen)		
3010502	0.2	40	0.4	4	A	13	6,000		
3010503	0.3		0.6			13	5,250		
3010504	0.4		0.8			13	5,250		
3010505	0.5		1			13	2,780		
3010506	0.6		1.2			13	4,430		
3010507	0.7		1.4			13	4,360		
3010508	0.8		1.6			13	2,780		
3010509	0.9		2			13	3,820		
3010510	1		2.5			13	2,490		
3010512	1.2		4			—	13	2,490	
3010515	1.5					—	13	2,490	
3010518	1.8		5			13	2,490		
3010520	2		6			13	2,490		
3010525	2.5		45			—	13	2,490	
3010528	2.8					8	13	4,950	
3010530	3					10	—	18	3,110
3010535	3.5						—	18	4,950
3010540	4					11	18	3,260	
3010545	4.5	6		—	18	5,620			
3010550	5		—	18	3,500				
3010555	5.5	50	13	19	5,860				
3010560	6	60	—	20	3,640				
3010570	7		16	40	7,060				
3010580	8	19	40	5,380					
3010590	9	70	—	69	9,440				
3010600	10		22	72	6,630				
3010620	12	75	26	109	8,930				

切削油剤はP896をご参照下さい。Cutting Fluid:Please refer to P896.

被削材質 Work Material	炭素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	プリハードン鋼 Prehardened Steel	ステンレス鋼 Stainless Steel	鋳鉄 Cast Iron	銅合金 Copper Alloy	アルミ合金 Aluminum Alloy	グラファイト Graphite	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloy	プラスチック Plastic
製品記号 Abbreviation	プリハードン鋼 Prehardened Steel	工具鋼 Tool Steel	焼き入れ鋼 Hardened Steel	~40HRC	~45HRC ~55HRC ~60HRC ~65HRC	~35HRC ~350HB					
WXL-EDS	○	○	○	○	○	○	○		○	○	
WX-EDS	○	○	○	○	○	○	○		○	○	