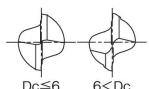


G-LIST No EW1240

WXLコート2刃 2D刃長タイプ

WXL Coating Two Flute・Short 2D Flute Length Type

WXL-2D-DE



(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	外径 Dc	全長 L	刃長 ℓ	有効長 L2	シャン径 Ds	形状 Type	在庫 Stock	重量 weight	標準価格 (Yen)
3182001	0.1		0.2	7				13	5,500
3182002	0.2		0.4			B		13	3,310
3182003	0.3		0.6	7.1				13	2,880
3182004	0.4		0.8					13	3,210
3182005	0.5		1			A		13	1,610
3182006	0.6		1.2	7.2				13	2,460
3182007	0.7		1.4			B		13	2,720
3182008	0.8		1.6	7.3				13	1,610
3182009	0.9		1.8					13	2,720
3182010	1		2			A		13	1,450
3182011	1.1		2.2	7.4				13	3,050
3182012	1.2		2.4			A		13	1,610
3182013	1.3		2.6			B		13	3,050
3182014	1.4		2.8	7.5				13	3,050
3182015	1.5		3			A		13	1,450
3182016	1.6		3.2	7.6				13	3,050
3182017	1.7		3.4			B		13	3,050
3182018	1.8		3.6	8				13	1,610
3182019	1.9	45	3.8			B		13	3,130
3182020	2		4			A		13	1,450
3182021	2.1		4.2	8.1				13	3,050
3182022	2.2		4.4			B		13	3,050
3182023	2.3		4.6					13	3,050
3182024	2.4		4.8	8.2				13	3,050
3182025	2.5		5			A		13	1,450
3182026	2.6		5.2					9	3,900
3182027	2.7		5.4	8.7				9	3,900
3182028	2.8		5.6			B		9	3,900
3182029	2.9		5.8	8.8				9	3,900
3182030	3		6	12.6		A		17	1,870
3182031	3.1		6.2	12.8				17	4,060
3182032	3.2		6.4			B		17	4,060
3182033	3.3		6.6					17	4,060
3182034	3.4		6.8	12.9				17	4,060
3182035	3.5		7			A		17	3,310
3182036	3.6		7.2					17	4,060
3182037	3.7		7.4			B		17	4,060

新開発の硬質潤滑被膜WXLコーティングを施した2枚刃エンドミルです。鋼はもちろん銅合金の切削にも効果を発揮します。湿式、乾式どちらの加工にもお勧めできる2D刃長タイプです。

2 flute end mill with new WXL coating with high hardness and better lubrication. Can be used on steels as well as Copper Alloys. Recommended with lubrications or dry milling.

●マークの説明はP1をご覧ください。

See page 1 for explanation of icons.



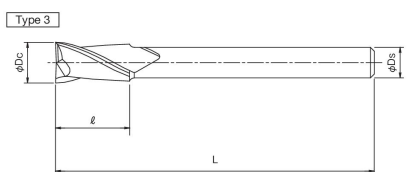
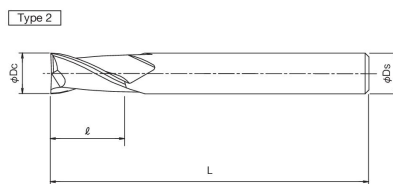
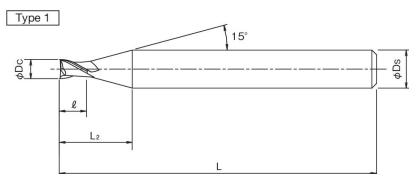
Dc≤12 0~-0.02
12<Dc 0~-0.03

P.404

(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	外径 Dc	全長 L	刃長 ℓ	有効長 L2	シャン径 Ds	形状 Type	在庫 Stock	重量 weight	標準価格 (Yen)
3182038	3.8		7.6	12.9				17	4,060
3182039	3.9	45	7.8			B		17	4,060
3182040	4		8	13				17	2,040
3182041	4.1		8.2			A		19	4,060
3182042	4.2		8.4					19	4,060
3182043	4.3		8.6	13.1		B		19	4,060
3182044	4.4		8.8					19	4,060
3182045	4.5		9			A		19	3,800
3182046	4.6		9.2					19	4,660
3182047	4.7		9.4			B		19	4,660
3182048	4.8		9.6	13.2				19	4,660
3182049	4.9		9.8			A		19	4,660
3182050	5	50	10	13.1				19	2,200
3182051	5.1		10.2			B		19	4,660
3182052	5.2		10.4					19	4,660
3182053	5.3		10.6	13.2		B		19	4,660
3182054	5.4		10.8					19	4,660
3182055	5.5		11			A		19	3,990
3182056	5.6		11.2					19	4,820
3182057	5.7		11.4	13.3		B		20	4,820
3182058	5.8		11.6					20	4,820
3182059	5.9		11.8			A		20	4,820
3182060	6		12	—				20	2,380
3182065	6.5		13	17		B		39	7,140
3182070	7	60	14	17.1				39	6,690
3182075	7.5		15	17.2		B		40	7,970
3182080	8		16	—		A		41	4,860
3182085	8.5		17	21				69	9,550
3182090	9	70	18	21.1		B		70	9,300
3182095	9.5		19	21.2		A		71	9,900
3182100	10		20	—				73	5,830
3182110	11	75	22	25.1		1		106	13,200
3182120	12		24					109	8,590
3182160	16		32	—		2		232	25,700
3182180	18	90	36					249	40,400
3182200	20	100	40			3		391	43,800

切削油剤はP896をご参照下さい。 Cutting Fluid:Please refer to P896.



炭素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	プリハードン鋼 Prehardened Steel	ステンレス鋼 Stainless Steel	鋳鉄 Cast Iron	銅合金 Copper Alloy	アルミ合金 Aluminum Alloy	グラファイト Graphite	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloy	プラスチック Plastic
プリハードン鋼 Prehardened Steel	工具鋼 Tool Steel	焼き入れ鋼 Hardened Steel		ダクタイル鋳鉄 Ductile Cast Iron						
~40HRC		~45HRC~55HRC~60HRC~65HRC	~35HRC	~350HB						
○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

A、B、C、D= 標準在庫品 A,B,C,D=Standard stock item. □ = 特定代理店在庫品 □ =Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.

形状寸法表
CARBIDE END MILLS
超硬エンドミル

CARBIDE SQUARE SERIES
超硬スクエアシリーズ