

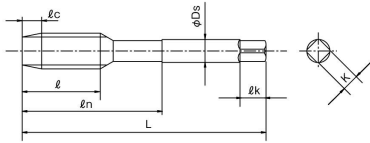
The design of this tap helps eliminate flute clogging of horizontal machining centers, and provides stable and efficient operation.

横型マシニングセンタで発生しやすい切りくずのかみ込みをおさえ、安定した性能が得られます。

TH1037 G-LIST No

MACHINING CENTER TAPS (LONG SHANK)

マシニングセンタ用 ロングシャンク形 EX-MCT



●マークの説明はP.2をご覧ください。
See page 2 for explanation of icons.

単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP No.	呼び Thread Size	精度表記 Grade	精度 TAP Limit	食付 ϕc	全長 L	ねじ長 ϕ	首下長 ϕn	シャンク径 Ds	溝数 Flutes	突き出しセンタ External Centre	在庫 Stock	重量 Weight	標準価格 (Yen)
20515	M 6 x 1	STD	OH2		120	19	29	6	2	—		26	2,690
20523	M 8 x 1.25	STD	OH2		120	22	37	6.2	—	—		31	3,290
20532	M 10 x 1.5	STD	OH3		150	24	41	7	—	—		49	5,330
20540	M 10 x 1.25	STD	OH2		150	24	41	7	—	—		50	5,330
20548	M 12 x 1.75	STD	OH3	3P	150	29	48	8.5	—	—		70	6,780
20556	M 12 x 1.5	STD	OH3		150	29	48	8.5	3	D		70	6,780
20564	M 12 x 1.25	STD	OH3		150	29	48	8.5	—	—		71	6,780
20572	M 14 x 2	STD	OH3		150	30	48	10.5	—	—		101	8,440
20580	M 14 x 1.5	STD	OH3		150	30	48	10.5	—	—		102	8,440
20588	M 16 x 2	STD	OH3		150	32	52	12.5	—	—		141	9,070

■突き出しセンタ長さ・シャンク四角部寸法 ϕk , K は P.890 をご覧ください。

- 精度欄 ϕ は2級めねじ相当適応のタップ推奨精度です。(P.706参照)
- タップ精度はめねじ精度を保証するものではありません。
- 切削油剤、ペーストはP.868をご参照下さい。
- 止まり穴の場合、十分な下穴余裕が必要です。

ツールNo. EDP No.	呼び Thread Size	精度表記 Grade	精度 TAP Limit	食付 ϕc	全長 L	ねじ長 ϕ	首下長 ϕn	シャンク径 Ds	溝数 Flutes	突き出しセンタ External Centre	在庫 Stock	重量 Weight	標準価格 (Yen)
20596	M 16 x 1.5	STD	OH3		150	32	52	12.5	3	—		142	9,070
20604	M 18 x 2.5	STD	OH4		200	37	55	14	—	—		236	15,400
20612	M 18 x 1.5	STD	OH3		200	37	55	14	—	—		241	15,400
20620	M 20 x 2.5	STD	OH4		200	37	58	15	—	—		272	19,500
20628	M 20 x 1.5	STD	OH3	3P	200	37	58	15	—	D		277	19,500
20636	M 22 x 2.5	STD	OH4		200	38	63	17	—	—		338	21,300
20644	M 22 x 1.5	STD	OH3		200	38	63	17	—	—		341	21,300
20652	M 24 x 3	STD	OH4		200	45	66	19	—	—		426	24,600
20660	M 24 x 1.5	STD	OH3		200	45	66	19	—	—		425	24,600

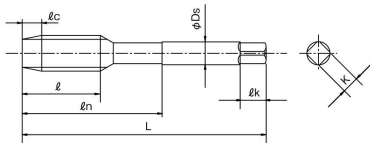
■Please see page 890 for length of external centre and shank square length ϕk and width K .

- The recommended TAP Limit corresponds to JIS class 2 internal thread standard. (see page 706)
- TAP Limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
- Cutting fluid and Paste : Please refer to P.868.
- In the case of blind holes, make it as deep as possible.

TH1063 G-LIST No

MACHINING CENTER TAPS (NORMAL LENGTH)

マシニングセンタ用 ショート形 EX-S-MCT



●マークの説明はP.2をご覧ください。
See page 2 for explanation of icons.

単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP No.	呼び Thread Size	精度表記 Grade	精度 TAP Limit	食付 ϕc	全長 L	ねじ長 ϕ	首下長 ϕn	シャンク径 Ds	溝数 Flutes	突き出しセンタ External Centre	在庫 Stock	重量 Weight	標準価格 (Yen)
20422	M 6 x 1	STD	OH2		62	19	29	6	2	—		12	1,280
20428	M 8 x 1.25	STD	OH2		70	22	37	6.2	—	—		17	1,850
20434	M 10 x 1.5	STD	OH3		75	24	41	7	—	—		25	2,350
20436	M 10 x 1.25	STD	OH2		75	24	41	7	—	—		25	2,350
20439	M 12 x 1.75	STD	OH3	3P	82	29	48	8.5	—	—		39	3,250
20442	M 12 x 1.5	STD	OH3		82	29	48	8.5	3	D		39	3,250
20445	M 12 x 1.25	STD	OH3		82	29	48	8.5	—	—		40	3,250
20449	M 14 x 2	STD	OH3		88	30	48	10.5	—	—		64	4,510
20451	M 14 x 1.5	STD	OH3		88	30	48	10.5	—	—		64	4,510
20455	M 16 x 2	STD	OH3		95	32	52	12.5	—	—		91	6,040

■突き出しセンタ長さ・シャンク四角部寸法 ϕk , K は P.890 をご覧ください。

- 精度欄 ϕ は2級めねじ相当適応のタップ推奨精度です。(P.706参照)
- タップ精度はめねじ精度を保証するものではありません。
- 切削油剤、ペーストはP.868をご参照下さい。
- 止まり穴の場合、十分な下穴余裕が必要です。

ツールNo. EDP No.	呼び Thread Size	精度表記 Grade	精度 TAP Limit	食付 ϕc	全長 L	ねじ長 ϕ	首下長 ϕn	シャンク径 Ds	溝数 Flutes	突き出しセンタ External Centre	在庫 Stock	重量 Weight	標準価格 (Yen)
20457	M 16 x 1.5	STD	OH3		95	32	52	12.5	3	—		93	6,040
20461	M 18 x 2.5	STD	OH4		100	37	55	14	—	—		110	8,250
20463	M 18 x 1.5	STD	OH3		100	37	55	14	—	—		110	8,250
20467	M 20 x 2.5	STD	OH4		105	37	58	15	—	—		135	10,800
20469	M 20 x 1.5	STD	OH3	3P	105	37	58	15	—	D		136	10,800
20473	M 22 x 2.5	STD	OH4		115	38	63	17	—	—		182	13,800
20475	M 22 x 1.5	STD	OH3		115	38	63	17	—	—		187	13,800
20479	M 24 x 3	STD	OH4		120	45	66	19	—	—		234	17,400
20481	M 24 x 1.5	STD	OH3		120	45	66	19	—	—		240	17,400

■Please see page 890 for length of external centre and shank square length ϕk and width K .

- The recommended TAP Limit corresponds to JIS class 2 internal thread standard. (see page 706)
- TAP Limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
- Cutting fluid and Paste : Please refer to P.868.
- In the case of blind holes, make it as deep as possible.

低炭素鋼	中炭素鋼	高炭素鋼	合金鋼	調質鋼	ステンレス鋼	工具鋼	鋳鋼	鋳鉄	ダクタイル鋳鉄	銅	黄銅	黄銅 鋳物	青銅	アルミ 圧延材	アルミ 合金鋳物	マグネシウム 合金鋳物	亜鉛合金 鋳物	チタン 合金	Ni基 合金	熱硬化性プラスチック	熱可塑性プラスチック	
Low Carbon Steel	Medium Carbon Steel	High Carbon Steel	Alloy Steel	Hardened Steel	Stainless Steel	Tool Steel	Cast Steel	Cast Iron	Ductile Cast Iron	Copper	Brass	Brass Casting	Bronze	Aluminum Rolled	Aluminum Alloy Casting	Magnesium Alloy Casting	Zinc Alloy Casting	Titanium Alloy	Nickel Alloy	Thermo Setting Plastic	Thermo Plastic	
C ~0.25%	C0.25% ~0.45%	C 0.45%~	SCM	25~45 HRC	45~55 HRC	50~60 HRC	SUS	SKD	SC	FC	FCD	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC			
EX-MCT																						
<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>																						
EX-S-MCT																						
<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>																						

A, B, C, D=標準在庫品 A, B, C, D=Standard stock item.
=特定代理店在庫品 =Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.

SPECIFICATION CHART
形状寸法表
TAPS
タップ
MACHINING CENTER TAP SERIES
マシニングセンタ用タップシリーズ