

55HRCまでの焼き入れ鋼のねじ立てに最適です。

Best for tapping heat treated material up to HRC55.

G-LIST No TW1023

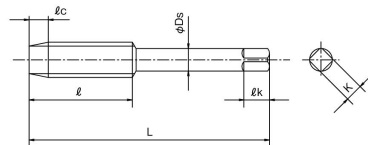
超硬高硬度鋼用ハンドタップ(～55HRC)

CARBIDE STRAIGHT FLUTE FOR HARDENED STEELS (～55HRC)

WH55-OT



●マークの説明はP.2をご覧ください。
See page 2 for explanation of icons.



単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP No.	呼び Thread Size	精度表記 Grade	精度 TAP Limit	食付 Dc	全長 L	ねじ長 ℓ	シャンク径 Ds	溝数 Flutes	突出し センタ External Centre	在庫 Stock	重量 Weight	標準価格 (Yen)		
3901010	M 3 × 0.5	STD	OH3	5P	46	11	4	有	有	B	6	11,400		
3901011				2.5P	46	11	4	有	有		6	11,400		
3901014				5P	52	13	5	有	有		11	11,900		
3901015	M 4 × 0.7			2.5P	52	13	5	有	有		12	11,900		
3901018				5P	60	16	5.5	有	有		16	12,400		
3901019				2.5P	60	16	5.5	有	有		17	12,400		
3901022	M 5 × 0.8			5P	62	19	6	有	有		20	13,500		
3901023				2.5P	62	19	6	有	有		20	13,500		

ツールNo. EDP NO.	呼び Thread Size	精度表記 Grade	精度 TAP Limit	食付 ℓc	全長 L	ねじ長 ℓ	シャンク径 Ds	溝数 Flutes	突出し センタ External Centre	在庫 Stock	重量 Weight	標準価格 (Yen)
3901026	M 8 x 1.25	STD	OH3	5P	70	22	6.2	—	—	B	29	16,600
3901027				2.5P	70	22	6.2	—	—		29	16,600
3901030	M10 x 1.5			5P	75	24	7	—	—		42	22,400
3901031				2.5P	75	24	7	—	—		43	22,400
3901034				M12 x 1.75	5P	82	29	8.5	—		—	69
3901035	2.5P				82	29	8.5	—	—		69	28,900

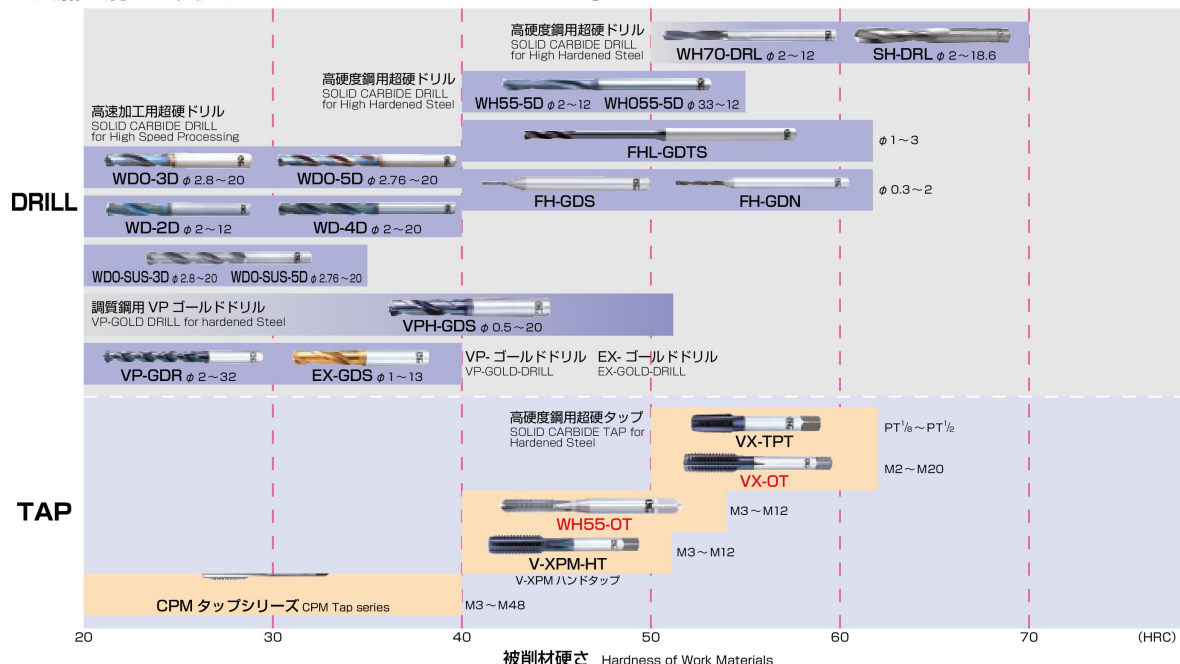
■突出しセンタ長さ・シャンク四角部寸法 Lk, KはP.890をご覧ください。

1. 精度欄 は2級めねじ相当適応のタップ推奨精度です。(P.706参照)
2. タップ精度はめねじ精度を保証するものではありません。
3. 切削油剤、ペーストはP.868をご参照下さい。

■ Please see page 890 for length of external centre and shank square length Lk and width K.

1. The recommended TAP Limit corresponds to JIS class 2 internal thread standard. (see page 706)
2. TAP Limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
3. Cutting fluid and Paste : Please refer to P.868.

■穴加工別 工具選定マップ Tool Guide for Hole Processing



※油性切削油剤でドリルをご使用の場合は、基準切削速度より 20% 下げてご使用下さい。
When using non-water soluble oil, reduce the drilling speed by 20% of the recommended value.

低炭素鋼	中炭素鋼	高炭素鋼	合金鋼	調質鋼	ステンレス鋼	工具鋼	鋳鋼	鋳鉄	ダクタイル鋳鉄	銅	黄銅	黄銅鋳物	青銅	アルミ圧延材	アルミ合金鋳物	マグネシウム合金鋳物	亜鉛合金鋳物	チタン合金	Ni 基合金	熱硬化性プラスチック	熱可塑性プラスチック
Low Carbon Steel	Medium Carbon Steel	High Carbon Steel	Alloy Steel	Hardened Steel	Stainless Steel	Tool Steel	Cast Steel	Cast Iron	Ductile Cast Iron	Copper	Brass	Brass Casting	Bronze	Aluminum Rolled	Aluminum Alloy Casting	Magnesium Alloy Casting	Zinc Alloy Casting	Titanium Alloy	Nickel Alloy	Thermo Plastic	Thermo Plastic
C ~ 0.25%	C0.25% ~ 0.45%	C 0.45% ~	SCM	25 ~ 45 HRC	45 ~ 55 HRC	50 ~ 60 HRC	SUS	SKD	SC	FC	FCD	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC, ADC	MC	ZDC		

A, B, C, D=標準在庫品 A, B, C, D=Standard stock item.

□=特定代理店在庫品 □=Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.