

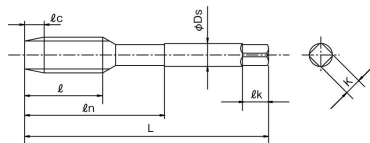
被削性の悪いステンレス鋼の通り穴に使用し、すばらしい切れ味と耐久性を示します。ステンレス鋼の他、各種耐熱鋼および強じんなニッケルクロムマンガン鋼などにも適しています。

Suitable for tapping through holes in difficult to machine stainless steels. Displays superb cutting characteristics and durability. This tap can also be used on materials such as heat resistant steels and nickel-chrome manganese steels.

G-LIST No TH1028

ステンレス用 FOR STAINLESS STEELS

EX-SUS-POT



●マークの説明はP.2をご覧ください。
See page 2 for explanation of icons.

ツールNo. EDP NO.	呼び Thread Size	精度表記 Grade	精度 TAP Limit	食付 ℓc	全長 L	ねじ長 ℓ	首下長 ℓn	シャンク径 Ds	溝数 Flutes	突起 セツト External Centre	在庫 Stock	重量 Weight	標準価格 (Yen)	
15010	M 1.4 x 0.3	STD	OH1	4P	34	9	—	3	有	有		3	2,850	
15013	M 1.6 x 0.35				36	10	—	3	有	有		3	2,850	
15015	M 1.7 x 0.35				36	11	—	3	有	有		3	2,580	
15019	M 2 x 0.4				40	12	—	3	有	有		3	2,130	
15025	M 2.3 x 0.4	42	13		—	3	有	有		3	1,900			
15027	M 2.5 x 0.45	STD	OH2		44	14	—	3	有	有		4	1,650	
15029	M 2.6 x 0.45				44	14	—	3	有	有		4	1,470	
24210	M 3 x 0.6				46	11	19	4	有	有		5	1,190	
14125	M 3 x 0.5				STD+2	OH4	46	11	19	4	有	A	4	1,100
24213	M 3 x 0.5	46	11				19	4	有	有		5	1,470	
24214	M 3.5 x 0.6	STD	OH2		48	13	20	4	有	D		5	1,270	
24215	M 4 x 0.75				52	13	21	5	有	有		8	1,140	
14130	M 4 x 0.7				STD+2	OH4	52	13	21	5	有	A	7	1,060
24218	M 4 x 0.7						52	13	21	5	有	有		8
24219	M 5 x 0.9	STD	OH2		60	16	24	5.5	有	D		11	1,170	
14135	M 5 x 0.8	STD+2	OH4		60	16	24	5.5	有	A	10	1,090		
24222	M 5 x 0.8			60	16	24	5.5	有	D	11	1,450			
14139	M 6 x 1	STD	OH2	3	62	19	29	6	有	A	13	1,160		
24226	M 6 x 1	STD+2	OH4		62	19	29	6	有	D	13	1,540		
14147	M 8 x 1.25	STD	OH3		70	22	37	6.2	有	A	19	1,700		
24233	M 8 x 1.25	STD+2	OH5		70	22	37	6.2	有	D	19	2,190		
24234	M 8 x 1	STD	OH2	70	22	37	6.2	有	D	19	2,250			
14157	M10 x 1.5	STD	OH3	75	24	41	7	—	A	27	2,150			
24243	M10 x 1.5	STD+2	OH5		24	41	7	—	D	28	2,820			
14159	M10 x 1.25	STD	OH3		24	41	7	—	A	27	2,150			
24245	M10 x 1.25	STD+2	OH5		24	41	7	—	D	28	2,820			
24246	M10 x 1	STD	OH3	75	24	41	7	—	D	28	2,850			
14169	M12 x 1.75			82	29	48	8.5	—	A	43	3,000			
24255	M12 x 1.75	STD+2	OH5	82	29	48	8.5	—	D	43	3,900			
24256	M12 x 1.5	STD	OH3	82	29	48	8.5	—	B	44	3,000			
24257	M12 x 1.5	STD+2	OH5		29	48	8.5	—	D	44	3,900			
24258	M12 x 1.25	STD	OH3	82	29	48	8.5	—	B	43	3,000			
24259	M12 x 1.25	STD+2	OH5		29	48	8.5	—	D	44	3,900			
24260	M12 x 1	STD	OH3		29	48	8.5	—	D	43	3,900			

ツールNo. EDP No.	呼び Thread Size	精度表記 Grade	精度 TAP Limit	食付 ℓc	全長 L	ねじ長 ℓ	首下長 ℓn	シャンク径 Ds	溝数 Flutes	外部中心 External Centre	在庫 Stock	重量 Weight	標準価格 (Yen)
24268	M14 x 2	STD	OH3		88	30	48	10.5	—	—	B	70	4,150
24269	M14 x 2	STD+2	OH5		88	30	48	10.5	—	—	D	70	5,430
24270	M14 x 1.5	STD	OH3		88	30	48	10.5	—	—	B	71	4,150
24272	M14 x 1.5	STD+2	OH5		88	30	48	10.5	—	—	D	70	5,430
24276	M16 x 2	STD	OH3		95	32	52	12.5	—	—	B	101	5,560
24277	M16 x 2	STD+2	OH5		95	32	52	12.5	—	—	D	100	7,180
24278	M16 x 1.5	STD	OH3		95	32	52	12.5	—	—	B	98	5,560
24280	M16 x 1.5	STD+2	OH5		95	32	52	12.5	—	—	D	100	7,180
24284	M18 x 2.5	STD	OH3		100	37	55	14	—	—	B	120	7,580
24285	M18 x 2.5	STD+2	OH5		100	37	55	14	—	—	D	120	9,860
24286	M18 x 1.5	STD	OH3		100	37	55	14	—	—	B	121	7,580
24288	M18 x 1.5	STD+2	OH5		100	37	55	14	—	—	D	121	9,860
24292	M20 x 2.5	STD	OH3		105	37	58	15	—	—	B	151	9,840
24294	M20 x 2.5	STD+2	OH5		105	37	58	15	—	—	D	152	12,800
24296	M20 x 1.5	STD	OH3		105	37	58	15	3	—	B	153	9,840
24297	M20 x 1.5	STD+2	OH5		105	37	58	15	3	—	D	152	12,800
24300	M22 x 2.5	STD	OH4	4P	115	38	63	17	—	—	—	208	13,500
24301	M22 x 2.5	STD+2	OH6		115	38	63	17	—	—	—	205	16,500
24302	M22 x 1.5	STD	OH4		115	38	63	17	—	—	—	204	13,500
24303	M22 x 1.5	STD+2	OH6		115	38	63	17	—	—	—	205	16,500
24304	M24 x 3	STD	OH4		120	45	66	19	—	—	—	260	16,800
24305	M24 x 3	STD+2	OH6		120	45	66	19	—	—	—	260	20,700
24306	M24 x 1.5	STD	OH4		120	45	66	19	—	—	—	263	16,800
24307	M24 x 1.5	STD+2	OH6		120	45	66	19	—	—	—	261	20,700
24308	M27 x 3	STD	OH4		130	45	71	20	—	—	D	341	23,900
24310	M27 x 1.5	STD	OH4		130	45	71	20	—	—	—	344	23,900
24312	M30 x 3.5	STD	OH5		135	48	74	23	—	—	—	432	30,400
24314	M30 x 1.5	STD	OH4		135	48	74	23	—	—	—	447	30,400
24981	M33 x 3.5	STD	OH5		145	51	77	25	—	—	—	570	35,000
24983	M33 x 1.5	STD	OH4		110	37	47	25	—	—	—	427	35,000
24985	M36 x 4	STD	OH5		155	57	82	28	—	—	—	722	40,500
24987	M36 x 1.5	STD	OH4		110	39	49	28	4	—	—	517	40,500
24989	M42 x 4.5	STD	OH5		175	60	93	32	—	—	—	1078	57,200
24991	M42 x 1.5	STD	OH4		120	39	49	32	—	—	—	763	57,200

■ 突き出しセンタ長さ・シャンク四角部寸法 ℓk, K は P.890 をご覧下さい。

1. 精度欄 は2級めねじ相当適応のタップ推奨精度です。(P.706参照)
2. W ねじの在庫もあります。
3. タップ精度はめねじ精度を保証するものではありません。
4. 切削油剤、ペーストは P.868 をご参照下さい。

■ Please see page 890 for length of external centre and shank square length ℓk and width K.

1. The recommended TAP Limit corresponds to JIS class 2 internal thread standard. (see page 706)
2. Taps for Whitworth threads are available from stock.
3. TAP Limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
4. Cutting fluid and Paste : Please refer to P.868.



A, B, C, D=標準在庫品 A, B, C, D=Standard stock item.

□=特定代理店在庫品 □=Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.