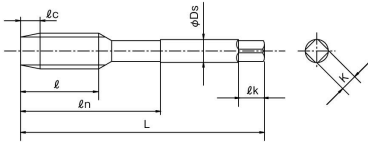


一般用ホモ処理 ロングシャンク EX-LT-H-POT

LONG SHANK・GENERAL APPLICATION (WITH OX)



●マークの説明はP.2をご覧ください。  
See page 2 for explanation of icons.

単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP NO.	呼び Thread Size	精度 Grade	食付 TAP Limit	全長 L	ねじ長 ℓ	首下長 ℓn	シャンク長 Ds	溝数 Flutes	突出し センチ External Centre	在庫 Stock	重量 Weight	標準価格 (Yen)
17110	M 3 x 0.5	STD	OH2	100	11	19	4	有	有	11	3,060	
17118	M 4 x 0.7			100	13	21	5	有	有	16	2,740	
17126	M 5 x 0.8			100	16	24	5.5	有	有	19	2,350	
17134	M 6 x 1			100	19	29	6	有	有	24	2,040	
17136				150				有	有	33	3,630	
17142	M 8 x 1.25			100	22	37	6.2	有	有	27	2,560	
17144				150				有	有	40	4,400	
17152	M10 x 1.5			150	24	41	7	—	—	52	5,140	
17168	M12 x 1.75			150	29	48	8.5	—	—	75	6,550	
17170				200				—	—	98	7,700	
17176	M12 x 1.5	150	29	48	8.5	—	—	75	6,550			
17184	M12 x 1.25	150	29	48	8.5	—	—	74	6,550			
79004	M14 x 2	150	30	48	10.5	—	—	107	8,180			
79006		200				—	—	141	9,550			
79012	M14 x 1.5	150	30	48	10.5	—	—	108	8,180			
79020	M16 x 2	150	32	52	12.5	—	—	153	8,770			
79022		200				—	—	200	11,500			
79028	M16 x 1.5	150	32	52	12.5	—	—	150	8,770			

ツールNo. EDP NO.	呼び Thread Size	精度 Grade	食付 TAP Limit	全長 L	ねじ長 ℓ	首下長 ℓn	シャンク長 Ds	溝数 Flutes	突出し センチ External Centre	在庫 Stock	重量 Weight	標準価格 (Yen)
79030	M16 x 1.5	STD	OH3	200	32	52	12.5	—	—	—	—	200 11,500
79036	M18 x 2.5			150	37	55	14	—	—	—	—	186 11,800
79038				200	—	—	—	—	248 15,000			
79044	M18 x 1.5			150	37	55	14	—	—	—	—	186 11,800
79046				200				—	—	—	—	248 15,000
79052	M20 x 2.5			150	37	58	15	—	—	—	—	217 15,000
79054				200				—	—	—	—	288 18,900
79060	M20 x 1.5			150	37	58	15	—	—	—	—	217 15,000
79062				200				—	—	—	—	287 18,900
79068	M22 x 2.5			150	38	63	17	—	—	—	—	275 16,700
79070		200	—	—				—	—	359 20,400		
79076	M22 x 1.5	150	38	63	17	—	—	—	—	271 16,700		
79078		200				—	—	—	—	360 20,400		
79084	M24 x 3	150	45	66	19	—	—	—	—	338 19,500		
79086		200				—	—	—	—	445 23,500		
79092	M24 x 1.5	150	45	66	19	—	—	—	—	338 19,500		
79094		200				—	—	—	—	445 23,500		

■ 突き出しセンチ長さ・シャンク四角部寸法 ℓk, KはP.890をご覧ください。

1. 精度欄    は2級めねじ相当適応のタップ推奨精度です。(P.706参照)
2. タップ精度はめねじ精度を保証するものではありません。
3. 切削油剤、ペーストはP.868をご参照下さい。

■ Please see page 890 for length of external centre and shank square length ℓk and width K.

1. The recommended TAP Limit corresponds to JIS class 2 internal thread standard. (see page 706)
2. TAP Limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
3. Cutting fluid and Paste : Please refer to P.868.



商品シリーズ Parts & Supply series

それぞれの特長を持った  
3種類のタッピングオイルを  
ご用意いたしました。

※詳細は ▶P.869を参照ください。  
Please refer P.869 for the details



低炭素鋼	中炭素鋼	高炭素鋼	合金鋼	調質鋼	ステンレス鋼	工具鋼	鋳鋼	鋳鉄	ダクタイル鋳鉄	銅	黄銅	黄銅 鋳物	青銅	アルミ 圧延材	アルミ 合金鋳物	マグネシウム 合金鋳物	亜鉛合金 鋳物	チタン 合金	Ni基 合金	熱硬化性 プラスチック	熱可塑性 プラスチック	
Low Carbon Steel	Medium Carbon Steel	High Carbon Steel	Alloy Steel	Hardened Steel	Stainless Steel	Tool Steel	Cast Steel	Cast Iron	Ductile Cast Iron	Copper	Brass	Brass Casting	Bronze	Aluminum Rolled	Aluminum Alloy Casting	Magnesium Alloy Casting	Zinc Alloy Casting	Titanium Alloy	Nickel Alloy	Thermo Setting Plastic	Thermo Plastic	
C ~0.25%	C0.25% ~0.45%	C 0.45% ~	SCM	25~45 HRC	45~55 HRC	50~60 HRC	SUS	SKD	SC	FC	FCD	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC			
○	○	○	○									○										○

A, B, C, D=標準在庫品 A, B, C, D=Standard stock item.  
□=特定代理店在庫品 □=Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.

SPECIFICATION CHART  
形状寸法表  
TAPS  
タップ  
ポイントタップシリーズ