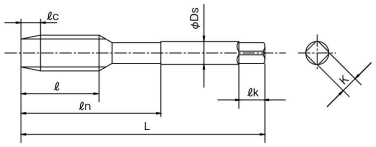
標準のポイントタップではねじ部の突出し長さが不足するような場合に
使用します。

This tap is used when a standard spiral pointed tap is too short.

G-LIST No **TH1044**

一般用 ロングシャンク LONG SHANK・GENERAL APPLICATION

EX-LT-POT



HSSE

●マークの説明はP.2をご覧ください。
See page 2 for explanation of icons.

単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP NO.	呼び Thread Size	精度表記 Grade	精度 TAP Limit	食付 ℓc	全長 L	ねじ長 ℓ	首下長 ℓn	シャンク径 Ds	溝数 Flutes	突出しセンタ External Centre	在庫 Stock	重量 Weight	標準価格 (Yen)
17740	M 2 ×0.4	STD	OH1	5P	80	12	–	3	2	有	D	6	3,780
17741					100					有		8	4,720
17744	M 2.3×0.4				80	13	–	3		有		6	3,430
17745					100					有		8	4,330
17748	M 2.5×0.45		OH2		80	14	–	3		有		6	3,080
17749					100					有		8	5,270
17752	M 2.6×0.45				80	14	–	3		有		8	3,710
17753					100					有		8	4,820
13010	M 3 ×0.5				100	11	19	4	3	有	A	11	2,840
13011					120					有	D	13	3,160
13012					150					有		15	5,440
13855		STD+2	OH4		100					有		11	3,060
13018	M 4 ×0.7	STD	OH2		100	13	21	5		有	A	16	2,550
13019					120					有	D	19	3,160
13020					150					有		23	5,140
13856		STD+2	OH4		100					有		16	2,740
13026	M 5 ×0.8	STD	OH2		100	16	24	5.5		有	A	19	2,190
13027					120					有	D	23	2,900
13028					150					有		29	3,930
13857		STD+2	OH4		100					有		19	2,350
13034	M 6 ×1	STD	OH2		100	19	29	6		有	A	23	1,900
13035					120					有	D	27	2,580
13036					150					有	A	33	3,380
13037					200					有	D	47	5,160
13858		STD+2	OH4		100					有		24	2,040
13859					150					有		33	3,630
13038	M 6 ×0.75	STD	OH2		100	19	29	6		有	D	24	2,440
13042	M 8 ×1.25	STD	OH3		100	22	37	6.2		有	A	28	2,410
13043					120					有	D	33	3,160
13044					150					有	A	39	4,170
13045					200					有	D	53	6,650
13860		STD+2	OH5		100					有		27	2,560
13861					150					有		39	4,400
13046	M 8 ×1	STD	OH2		100	22	37	6.2		有		28	3,290
13047					120					有		33	4,240
13048					150					有		40	5,810
13049	M 8 ×0.75	STD			100	22	37	6.2		有		28	3,290
13050	M10 ×1.5	STD	OH3		100	24	41	7		–		36	3,160
13051					120					–		43	3,820
13052					150					–	A	51	4,860
13053					200					–	D	67	6,200

■突き出しセンタ長さ・シャンク四角部寸法 ℓk, KはP.890をご覧下さい。

1. 精度欄　　は2級めねじ相当適応のタップ推奨精度です。(P.706参照)
2. 一般用にはW、M左ねじの在庫もあります。
3. タップ精度はめねじ精度を保証するものではありません。
4. 切削油剤、ペーストはP.868をご参照下さい。

ツールNo. EDP NO.	呼び Thread Size	精度表記 Grade	精度 TAP Limit	食付 ℓc	全長 L	ねじ長 ℓ	首下長 ℓn	シャンク径 Ds	溝数 Flutes	突出しセンタ External Centre	在庫 Stock	重量 Weight	標準価格 (Yen)
13862	M10 ×1.5	STD+2	OH5	5P	150	24	41	7	3	–	D	52	5,140
13058	M10 ×1.25	STD	OH3		100	24	41	7		–		37	3,160
13059					120					–		44	3,820
13060					150					–		52	5,140
13061					200					–		68	6,410
13863		STD+2	OH5		150					–		52	5,140
13062	M10 ×1	STD	OH3		100	24	41	7		–		37	4,240
13063					120					–		44	4,980
13064					150					–		52	6,740
13066	M12 ×1.75				100	29	48	8.5		–		53	4,010
13067					120					–		59	4,450
13068					150					–	A	74	6,210
13069					200					–		97	7,700
13864		STD+2	OH5		150					–		75	6,550
13074	M12 ×1.5	STD	OH3		100	29	48	8.5		–		54	4,010
13075					120					–		59	4,450
13076					150					–		75	6,550
13077					200					–		99	7,970
13865		STD+2	OH5		150					–		75	6,550
13082	M12 ×1.25	STD	OH3		100	29	48	8.5		–		54	4,010
13083					120					–		59	4,450
13084					150					–		74	6,550
13085					200					–		98	7,970
13866		STD+2	OH5		150					–		75	6,550
13086	M12 ×1	STD	OH3		100	29	48	8.5		–		54	5,200
13087					120					–		58	5,900
13088					150					–		76	8,520
13090	M14 ×2				100	30	48	10.5		–		79	5,580
13091					120					–		84	5,930
13092					150					–		108	8,180
13093					200					–		141	9,530
13098	M14 ×1.5				100	30	48	10.5		–		79	5,580
13099					120					–		86	5,930
13100					150					–		108	8,180
13101					200					–		143	9,930
13104	M14 ×1	STD	OH2		150	30	48	10.5		–		109	8,970
13106	M16 ×2	STD	OH3		120	32	52	12.5		–		118	7,700
13107					150					–		150	8,770
13108					200					–		198	11,500
13109					250					–		257	15,000
13114	M16 ×1.5				120	32	52	12.5		–		117	7,700

■ Please see page 890 for length of external centre and shank square length ℓk and width K.

1. The recommended TAP Limit corresponds to JIS class 2 internal thread standard. (see page 706)
2. General Purpose taps: Whitworth and Metric LH threaded taps are available from stock.
3. TAP Limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
4. Cutting fluid and Paste : Please refer to P.868.

NEXT

A、B、C、D=標準在庫品　A、B、C、D=Standard stock item.
□=特定代理店在庫品　□=Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.