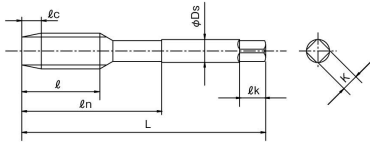


非鉄合金・深穴用
EX-B-DH-SFT



●マークの説明はP.2をご覧ください。
See page 2 for explanation of icons.

単位:mm Unit:mm

| ツールNo. EDP NO. | 呼び Thread Size | 精度 Grade | 食付 TAP Limit | 全長 L | ねじ長 ℓ | 首下長 ℓn | シャンク径 Ds | 溝数 Flutes | 突出し センタ External Centre | 在庫 Stock | 重量 Weight | 標準価格 (Yen) |
|-------------------|-------------------|-------------|-----------------|---------|----------|-----------|-------------|--------------|----------------------------------|-------------|--------------|---------------|
| 19041 | M 3 x 0.5 | | | 46 | 5 | 19 | 4 | 2 | — | 4 | 1,100 | |
| 19056 | M 4 x 0.7 | | | 52 | 7 | 21 | 5 | 有 | | 7 | 1,050 | |
| 19071 | M 5 x 0.8 | | | 60 | 8 | 24 | 5.5 | 有 | | 10 | 1,080 | |
| 19083 | M 6 x 1 | | | 62 | 10 | 29 | 6 | 有 | | 12 | 1,150 | |
| 19101 | M 8 x 1.25 | | | 70 | 13 | 37 | 6.2 | — | | 17 | 1,650 | |
| 19121 | M 10 x 1.5 | | | 75 | 15 | 41 | 7 | — | | 25 | 2,080 | |
| 19124 | M 10 x 1.25 | STD | OH2 | 2.5P | 75 | 15 | 41 | 7 | — | 21 | 2,080 | |
| 19150 | M 12 x 1.75 | | | 82 | 18 | 48 | 8.5 | 3 | — | 39 | 2,900 | |
| 19153 | M 12 x 1.5 | | | 82 | 18 | 48 | 8.5 | — | | 39 | 2,900 | |
| 19156 | M 12 x 1.25 | | | 82 | 18 | 48 | 8.5 | — | | 40 | 2,900 | |
| 19180 | M 14 x 2 | | | 88 | 20 | 48 | 10.5 | — | | 63 | 4,050 | |
| 19183 | M 14 x 1.5 | | | 88 | 20 | 48 | 10.5 | — | | 64 | 4,050 | |
| 19205 | M 16 x 2 | | | 95 | 20 | 52 | 12.5 | — | | 90 | 5,410 | |

| ツールNo. EDP NO. | 呼び Thread Size | 精度 Grade | 食付 TAP Limit | 全長 L | ねじ長 ℓ | 首下長 ℓn | シャンク径 Ds | 溝数 Flutes | 突出し センタ External Centre | 在庫 Stock | 重量 Weight | 標準価格 (Yen) |
|-------------------|-------------------|-------------|-----------------|---------|----------|-----------|-------------|--------------|----------------------------------|-------------|--------------|---------------|
| 19208 | M 16 x 1.5 | STD | OH2 | 95 | 20 | 52 | 12.5 | 3 | — | 77 | 5,410 | |
| 19230 | M 18 x 2.5 | STD | OH3 | 100 | 25 | 55 | 14 | — | | 108 | 7,390 | |
| 19235 | M 18 x 1.5 | STD | OH2 | 100 | 25 | 55 | 14 | — | | 111 | 7,390 | |
| 19246 | M 20 x 2.5 | STD | OH3 | 105 | 25 | 58 | 15 | — | | 135 | 9,600 | |
| 19250 | M 20 x 1.5 | STD | OH2 | 105 | 25 | 58 | 15 | — | | 139 | 9,600 | |
| 19256 | M 22 x 2.5 | STD | OH3 | 115 | 25 | 63 | 17 | — | | 184 | 12,400 | |
| 19260 | M 22 x 1.5 | STD | OH2 | 2.5P | 115 | 25 | 63 | 17 | — | 184 | 12,400 | |
| 19266 | M 24 x 3 | STD | OH3 | 120 | 30 | 66 | 19 | 4 | — | 239 | 15,400 | |
| 19270 | M 24 x 1.5 | STD | OH2 | 120 | 30 | 66 | 19 | — | | 241 | 15,400 | |
| 19281 | M 27 x 3 | STD | OH3 | 130 | 30 | 71 | 20 | — | | 308 | 21,900 | |
| 19285 | M 27 x 1.5 | STD | OH2 | 130 | 30 | 71 | 20 | — | | 313 | 21,900 | |
| 19291 | M 30 x 3.5 | STD | OH3 | 135 | 35 | 74 | 23 | — | | 418 | 28,100 | |
| 19298 | M 30 x 1.5 | STD | OH2 | 135 | 35 | 74 | 23 | — | | 413 | 28,100 | |

■突出しセンタ長さ・シャンク四角部寸法 ℓk, KはP.890をご覧ください。

1. 精度欄 は2級めねじ相当適応のタップ推奨精度です。(P.706参照)
2. 2002年7月生産以前のものでM3以下は突出しセンタとなります。
3. タップ精度はめねじ精度を保証するものではありません。
4. 切削油剤、ペーストはP.868をご参照下さい。

■ Please see page 890 for length of external centre and shank square length ℓk and width K.

1. The recommended TAP Limit corresponds to JIS class 2 internal thread standard. (see page 706)
2. Taps of M3 or less produced before July 2002 have external center.
3. TAP Limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
4. Cutting fluid and Paste : Please refer to P.868.

SPECIFICATION CHART
形状寸法表

TAPS
タップ

SPIRAL FLUTED TAP SERIES
スパイラルタップシリーズ



商品シリーズ Parts & Supply series

省エネ・安全・低騒音の
セイフティガン。豊富な形状ラインナップ



※詳細は ▶P.864 を参照ください。
Please refer P.864 for the details

| 低炭素鋼 | 中炭素鋼 | 高炭素鋼 | 合金鋼 | 調質鋼 | ステンレス鋼 | 工具鋼 | 鋳鋼 | 鋳鉄 | ダクタイル鋳鉄 | 銅 | 黄銅 | 黄銅鋳物 | 青銅 | アルミ圧延材 | アルミ合金鋳物 | マグネシウム合金鋳物 | 亜鉛合金鋳物 | チタン合金 | Ni基合金 | 熱硬化性プラスチック | 熱可塑性プラスチック | |
|------------------|---------------------|-------------------|-------------|-------------------------------------|-----------------|------------|------------|-----------|-------------------|--------|-------|---------------|--------|-----------------|------------------------|-------------------------|--------------------|----------------|--------------|------------------------|----------------|---|
| Low Carbon Steel | Medium Carbon Steel | High Carbon Steel | Alloy Steel | Hardened Steel | Stainless Steel | Tool Steel | Cast Steel | Cast Iron | Ductile Cast Iron | Copper | Brass | Brass Casting | Bronze | Aluminum Rolled | Aluminum Alloy Casting | Magnesium Alloy Casting | Zinc Alloy Casting | Titanium Alloy | Nickel Alloy | Thermo Setting Plastic | Thermo Plastic | |
| C ~0.25% | C0.25% ~0.45% | C ~0.45% ~ | SCM | 25~45 HRC 45~55 HRC 50~60 HRC | SUS | SKD | SC | FC | FCD | Cu | Bs | BsC | PB | AL | AC,ADC | MC | ZDC | | | | | |
| | | | | | | | | | | ○ | ○ | ○ | ○ | ◎ | | | | | | | | ○ |

A, B, C, D=標準在庫品 A, B, C, D=Standard stock item.
□=特定代理店在庫品 □=Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.