

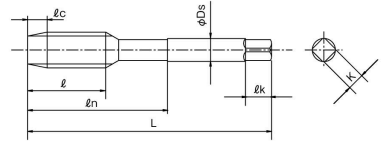
食付長さ1.5山です。止り穴で、一般用のスパイラルタップの食付き長さ2.5山のものでは、有効ねじ長さを確保できない場合に最適です。

This tap is used to tap blind holes with 1.5 threads chamfer length when ordinary spiral fluted taps with a chamfer length of 2.5 threads cannot guarantee effective screw length.

G-LIST No TH1088

ショートチャンファー形 SHORT CHAMFER TYPE

EX-SC-SFT



●マークの説明はP.2をご覧ください。
See page 2 for explanation of icons.

形状寸法表

タップ

スパイラルタップシリーズ

ツールNo. EDP NO.	呼び Thread Size	精度表記 Grade	精度 TAP Limit	食付 ℓ_c	全長 L	ねじ長 ℓ	首下長 ℓ_n	シャンク径 Ds	溝数 Flutes	突起出し センター External Centre	在庫 Stock	重量 Weight	標準価格 (Yen)
8320281	M 1 x 0.25				30	7	8.5	3		—		5	3,370
8320284	M 1.2 x 0.25				32	8	9.5	3		—		3	3,060
8320287	M 1.4 x 0.3				34	9	11.5	3		—		3	2,790
8320290	M 1.6 x 0.35				36	10	13.5	3		—		3	2,790
8320293	M 1.7 x 0.35				36	11	13.5	3	2	—		3	2,480
8320296	M 1.8 x 0.35				36	11	13.5	3		—		3	2,600
8320299	M 2 x 0.4				40	12	16	3		—		3	2,040
8320302	M 2.3 x 0.4				42	13	20	3		—		3	1,820
8320305	M 2.5 x 0.45				44	14	21	3		—		3	1,590
8320308	M 2.6 x 0.45				44	14	21	3		—		3	1,410
8320311	M 3 x 0.5				46	11	19	4		—		4	1,140
8320411	M 3 x 0.5				46	11	19	4		—		4	1,270
8320314	M 4 x 0.7				52	13	21	5		—	D	7	1,090
8320414	M 4 x 0.7				52	13	21	5		—	D	7	1,210
8320317	M 5 x 0.8				60	16	24	5.5		—		10	1,130
8320417	M 5 x 0.8				60	16	24	5.5		—		10	1,250
8320320	M 6 x 1				62	19	29	6		—		11	1,190
8320420	M 6 x 1				62	19	29	6	3	—		12	1,340
8320323	M 8 x 1.25				70	22	37	6.2		—		17	1,730
8320423	M 8 x 1.25				70	22	37	6.2		—		17	1,920
8320324	M 8 x 1				70	22	37	6.2		—		17	2,140
8320424	M 8 x 1				70	22	37	6.2		—		17	2,390
8320326	M10 x 1.5				75	24	41	7		—		26	2,190
8320426	M10 x 1.5				75	24	41	7		—		26	2,440
8320329	M10 x 1.25				75	24	41	7		—		26	2,190

ツールNo. EDP NO.	呼び Thread Size	精度表記 Grade	精度 TAP Limit	食付 ℓ_c	全長 L	ねじ長 ℓ	首下長 ℓ_n	シャンク径 Ds	溝数 Flutes	突起出し センター External Centre	在庫 Stock	重量 Weight	標準価格 (Yen)
8320429	M10 x 1.25				75	24	41	7		—		26	2,440
8320330	M10 x 1				75	24	41	7		—		26	2,740
8320430	M10 x 1				75	24	41	7		—		26	3,040
8320332	M12 x 1.75				82	29	48	8.5		—		40	3,040
8320432	M12 x 1.75				82	29	48	8.5		—		40	3,380
8320334	M12 x 1.5				82	29	48	8.5		—		40	3,040
8320434	M12 x 1.5				82	29	48	8.5		—		40	3,380
8320336	M12 x 1.25				82	29	48	8.5	3	—		41	3,040
8320436	M12 x 1.25				82	29	48	8.5		—		41	3,380
8320338	M12 x 1				82	29	48	8.5		—		41	3,740
8320438	M12 x 1				82	29	48	8.5		—		41	4,170
8320341	M14 x 2				88	30	48	10.5		—	D	65	4,200
8320344	M14 x 1.5				88	30	48	10.5		—	D	66	4,200
8320347	M16 x 2				95	32	52	12.5		—		92	5,580
8320350	M16 x 1.5				95	32	52	12.5		—		94	5,580
8320353	M18 x 2.5				100	37	55	14		—		111	7,700
8320356	M18 x 1.5				100	37	55	14		—		116	7,700
8320359	M20 x 2.5				105	37	58	15		—		139	9,990
8320362	M20 x 1.5				105	37	58	15		—		144	9,990
8320365	M22 x 2.5				115	38	63	17	4	—		191	12,800
8320368	M22 x 1.5				115	38	63	17		—		191	12,800
8320371	M24 x 3				120	45	66	19		—		240	16,200
8320374	M27 x 3				130	45	71	20		—		320	22,800
8320377	M30 x 3.5				135	48	74	23		—		418	32,500

- 突き出しセンチ長さ・シャンク四角部寸法 ℓ_k , KはP.890をご覧ください。
- 1. 精度欄 は2級めねじ相当適応のタップ推奨精度です。(P.706参照)
- 2. 2002年7月生産以前のもので M1.8以下は突き出しセンチとなります。
- 3. タップ精度はめねじ精度を保证するものではありません。
- 4. 切削油剤、ペーストはP.868をご参照下さい。

- Please see page 890 for length of external centre and shank square length ℓ_k and width K.
- 1. The recommended TAP Limit corresponds to JIS class 2 internal thread standard. (see page 706)
- 2. Taps of M1.8 or less produced before July 2002 have external center.
- 3. TAP Limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
- 4. Cutting fluid and Paste : Please refer to P.868.

低炭素鋼	中炭素鋼	高炭素鋼	合金鋼	調質鋼	ステンレス鋼	工具鋼	鋳鋼	鋳鉄	ダクタイル鋳鉄	銅	黄銅	黄銅鋳物	青銅	アルミ圧延材	アルミ合金鋳物	マグネシウム合金鋳物	亜鉛合金鋳物	チタン合金	Ni基合金	熱硬化性プラスチック	熱可塑性プラスチック	
Low Carbon Steel	Medium Carbon Steel	High Carbon Steel	Alloy Steel	Hardened Steel	Stainless Steel	Tool Steel	Cast Steel	Cast Iron	Ductile Cast Iron	Copper	Brass	Brass Casting	Bronze	Aluminum Rolled	Aluminum Alloy Casting	Magnesium Alloy Casting	Zinc Alloy Casting	Titanium Alloy	Nickel Alloy	Thermo Setting Plastic	Thermo Plastic	
C ~0.25%	C0.25% ~0.45%	C 0.45% ~	SCM	25~45 HRC	45~55 HRC	50~60 HRC	SUS	SKD	SC	FC	FCD	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC			

A, B, C, D=標準在庫品 A, B, C, D=Standard stock item.
 =特定代理店在庫品 =Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.