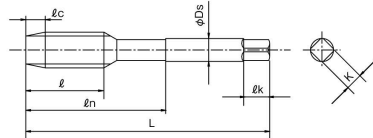


G-LIST No TH1020

一般用ホモ処理 GENERAL APPLICATION (WITH OX)

EX-H-SFT



●マークの説明はP.2をご覧ください。
See page 2 for explanation of icons.

形状寸法表

タップ

スパイラルタップシリーズ

ツールNo. EDP NO.	呼び Thread Size	精製記 Grade	精度 TAP Limit	食付 ϕc	全長 L	ねじ長 ϕ	首下長 ϕn	シャンク長 Ds	溝数 Flutes	突出し センター External Centre	在庫 Stock	重量 Weight	標準価格 (Yen)	ツールNo. EDP NO.	呼び Thread Size	精製記 Grade	精度 TAP Limit	食付 ϕc	全長 L	ねじ長 ϕ	首下長 ϕn	シャンク長 Ds	溝数 Flutes	突出し センター External Centre	在庫 Stock	重量 Weight	標準価格 (Yen)
18590	M 1 x0.25				30	7	-	3	-	-	-	3	3,590	18639	M12 x1.75	STD+1	OH3		82	29	48	8.5	-	-	40	3,170	
18592	M 1.2 x0.25				32	8	-	3	-	-	-	3	3,250	18640	M12 x1.5	STD	OH2		82	29	48	8.5	-	-	40	2,860	
18594	M 1.4 x0.3				34	9	-	3	-	-	D	3	2,950	18641	M12 x1.25	STD+1	OH3		82	29	48	8.5	-	-	40	3,170	
18596	M 1.6 x0.35				36	10	-	3	-	-	-	3	2,950	18642	M12 x1.25	STD	OH2		82	29	48	8.5	-	-	40	2,860	
18598	M 1.7 x0.35	STD	OH1		36	11	-	3	2	-	-	3	2,670	18643	M12 x1.25	STD+1	OH3		82	29	48	8.5	-	-	40	3,170	
18602	M 2 x0.4				40	12	-	3	-	-	-	3	2,020	18644	M12 x1				82	29	48	8.5	-	-	40	3,540	
18604	M 2.3 x0.4				42	13	-	3	-	-	-	3	1,810	18649	M14 x2				88	30	48	10.5	-	-	64	3,980	
18606	M 2.5 x0.45				44	14	-	3	-	-	B	3	1,590	18651	M14 x1.5	STD	OH2		88	30	48	10.5	-	-	66	3,980	
18608	M 2.6 x0.45				44	14	-	3	-	-	-	3	1,390	18655	M16 x2				95	32	52	12.5	-	-	90	5,340	
18612	M 3 x0.5	STD	OH2		46	11	19	4	-	-	-	4	1,060	18657	M16 x1.5				95	32	52	12.5	-	B	93	5,340	
18613	M 3 x0.5	STD+1	OH3		46	11	19	4	-	-	-	4	1,180	18661	M18 x2.5	STD	OH3		100	37	55	14	-	-	109	7,320	
18614	M 3.5 x0.6	STD	OH1		48	13	20	4	有	D	5	1,240	18663	M18 x1.5	STD	OH2		100	37	55	14	-	-	112	7,320		
18615	M 3.5 x0.6	STD+1	OH2		48	13	20	4	有	-	5	1,240	18667	M20 x2.5	STD	OH3	2.5P	105	37	58	15	-	-	135	9,460		
18616	M 4 x0.7	STD	OH2	2.5P	52	13	21	5	有	-	7	1,020	18669	M20 x1.5	STD	OH2		105	37	58	15	-	-	138	9,460		
18617	M 4 x0.7	STD+1	OH3		52	13	21	5	有	-	7	1,130	18673	M22 x2.5	STD	OH3		115	38	63	17	-	-	183	12,300		
18620	M 5 x0.8	STD	OH2		60	16	24	5.5	有	-	9	1,050	18675	M22 x1.5	STD	OH2		115	38	63	17	-	-	186	12,300		
18621	M 5 x0.8	STD+1	OH3		60	16	24	5.5	有	-	10	1,160	18679	M24 x3	STD	OH3		120	45	66	19	-	-	236	15,300		
18624	M 6 x1	STD	OH2		62	19	29	6	有	-	11	1,120	18681	M24 x1.5	STD	OH2		120	45	66	19	-	-	241	15,300		
18625	M 6 x1	STD+1	OH3		62	19	29	6	有	3	11	1,240	18685	M27 x3	STD	OH3		130	45	71	20	-	-	317	22,800		
18628	M 8 x1.25	STD	OH2		70	22	37	6.2	-	-	17	1,630	18687	M27 x1.5	STD	OH2		130	45	71	20	4	-	324	22,800		
18629	M 8 x1.25	STD+1	OH3		70	22	37	6.2	-	B	17	1,810	18691	M30 x3.5	STD	OH3		135	48	74	23	-	-	413	29,200		
18630	M 8 x1	STD	OH2		70	22	37	6.2	-	-	17	2,050	18693	M30 x1.5	STD	OH2		135	48	74	23	-	-	420	29,200		
18632	M10 x1.5	STD+1	OH3		75	24	41	7	-	-	25	2,080	18695	M33 x3.5	STD	OH3		145	51	77	25	-	-	539	33,700		
18633	M10 x1.5	STD	OH2		75	24	41	7	-	-	25	2,310	18697	M33 x1.5	STD	OH3		110	37	47	25	-	-	410	33,700		
18634	M10 x1.25	STD	OH2		75	24	41	7	-	-	26	2,080	18699	M36 x4	STD	OH4		155	57	82	28	-	-	664	39,300		
18636	M10 x1.25	STD+1	OH3		75	24	41	7	-	-	26	2,310	18763	M36 x1.5	STD	OH3	3P	110	39	49	28	-	-	478	39,300		
18637	M10 x1	STD	OH2		75	24	41	7	-	-	26	2,590	18765	M42 x4.5	STD	OH4		175	60	93	32	-	-	979	54,800		
18638	M12 x1.75	STD	OH2		82	29	48	8.5	-	-	40	2,860	18767	M42 x1.5	STD	OH3		120	39	49	32	-	-	725	54,800		

■ 突き出しセンチ長さ・シャンク四角部寸法 ϕk , K は P.890 をご覧下さい。

1. 精度欄 は 2 級めねじ相当適応のタップ推奨精度です。(P.706 参照)
2. 2002 年 7 月生産以前のもので M3 以下は突き出しセンチとなります。
3. タップ精度はめねじ精度を保証するものではありません。
4. 切削油剤、ペーストは P.868 をご参照下さい。

■ Please see page 890 for length of external centre and shank square length ϕk and width K .

1. The recommended TAP Limit corresponds to JIS class 2 internal thread standard. (see page 706)
2. Taps of M3 or less produced before July 2002 have external center.
3. TAP Limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
4. Cutting fluid and Paste : Please refer to P.868.

低炭素鋼	中炭素鋼	高炭素鋼	合金鋼	調質鋼	ステンレス鋼	工具鋼	鋳鋼	鋳鉄	ダクタイル鋳鉄	銅	黄銅	黄銅鋳物	青銅	アルミ圧延材	アルミ合金鋳物	マグネシウム合金鋳物	亜鉛合金鋳物	チタン合金	Ni 合金	熱硬化性プラスチック	熱可塑性プラスチック	
Low Carbon Steel	Medium Carbon Steel	High Carbon Steel	Alloy Steel	Hardened Steel	Stainless Steel	Tool Steel	Cast Steel	Cast Iron	Ductile Cast Iron	Copper	Brass	Brass Casting	Bronze	Aluminum Rolled	Aluminum Alloy Casting	Magnesium Alloy Casting	Zinc Alloy Casting	Titanium Alloy	Nickel Alloy	Thermo Setting Plastic	Thermo Plastic	
C ~0.25%	C0.25% ~0.45%	C 0.45% ~	SCM	25~45 HRC	45~55 HRC	50~60 HRC	SUS	SKD	SC	FC	FCD	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC			
○	○										○											○

A, B, C, D=標準在庫品 A, B, C, D=Standard stock item.
=特定代理店在庫品 =Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.