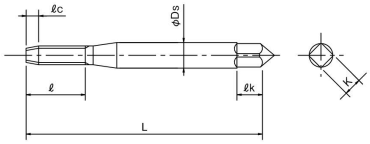
TH1164 G-LIST No

IT NU-ROLL **ITニューロール**

IT-NRT



CPM V

●マークの説明はP.2をご覧ください。
See page 2 for explanation of icons.

単位:mm　Unit:mm

ツールNo. EDP NO.	呼び Thread Size	精度表記 Grade	精度 TAP Limit	食付 ℓc	全長 L	ねじ長 ℓ	首下長 ℓn	シャンク径 Ds	突き出しセンタ External Centre	在庫 Stock	重量 Weight	標準価格 (Yen)
8319811	M1 × 0.25	STD	RH4	2P	30	5	–	3	–	D	3	4,310
8319815	M1.2 × 0.25				32	5	–	3	–		3	4,050
8319819	M1.4 × 0.3				34	6.5	–	3	–		3	3,820
8319825	M1.6 × 0.35				36	7	–	3	–		3	3,670
8319831	M1.7 × 0.35				36	8	–	3	–		4	3,670
8319843	M2 × 0.4	STD	RH4	2P	40	8	–	3	–	D	3	3,400
8319847	M2.3 × 0.4				42	9	–	3	–		4	3,290
8319879	M2.5 × 0.45				44	9	–	3	–		4	3,160
8319891	M2.6 × 0.45				44	9.5	–	3	–		4	3,160
8319903	M3 × 0.5	STD	RH5		46	9	18	4	–		5	3,010

1. 精度欄　　は2級めねじ相当適応のタップ推奨精度です。(P.707参照)
2. タップ精度はめねじ精度を保証するものではありません。
3. 食付2P：B(止り穴用)
4. M2.6以下は油溝がありません。
5. 切削油剤、ペーストはP.868をご参照下さい。

1. The recommended TAP Limit corresponds to JIS class 2 internal thread standard. (see page 707)
2. TAP Limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
3. ℓc: 2P：B (for blind holes)
4. Thread size ≦ M2.6 : without oil groove.
5. Cutting fluid and Paste : Please refer to P.868.

ねじの種類：U

単位:mm　Unit:mm

ツールNo. EDP NO.	呼び Thread Size	精度表記 Grade	精度 TAP Limit	食付 ℓc	全長 L	ねじ長 ℓ	シャンク径 Ds	突き出しセンタ External Centre	在庫 Stock	重量 Weight	標準価格 (Yen)
＊	NO.0- 80UNF	STD	RH3	2P	36	7	3	–	＊	–	–
＊	NO.1- 64UNC				36	8	3	–		–	–
＊	NO.1- 72UNF				36	8	3	–		–	–
8319925	NO.2- 56UNC	STD	RH4		42	9.5	3	–	D	3	4,030
＊	NO.2- 64UNF	STD	RH3		42	9.5	3	–	＊	–	–
＊	NO.3- 48UNC	STD	RH4	2P	44	9.5	3	–	＊	–	–
＊	NO.3- 56UNF				44	9.5	3	–		–	–
8319957	NO.4- 40UNC	STD	RH5		44	11	3	–	D	3	3,820
＊	NO.4- 48UNF	STD	RH4		44	11	3	–	＊	–	–

＊印は受注生産となります。
1. 精度欄　　は2級めねじ相当適応のタップ推奨精度です。(P.707参照)
2. タップ精度はめねじ精度を保証するものではありません。
3. 食付2P：B(止り穴用)
4. 切削油剤、ペーストはP.868をご参照下さい。

Sizes marked with ＊ are special order items.
1. The recommended TAP Limit corresponds to JIS class 2 internal thread standard. (see page 707)
2. TAP Limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
3. ℓc: 2P：B (for blind holes)
4. Cutting fluid and Paste : Please refer to P.868.

■ねじ下穴径表 Recommended Drill Hole Size

メートルねじ Metric Screw Threads

ねじの呼び Thread Size	RH 精度 RH Limit	IT-NRT
M 1 × 0.25	4	0.89
M 1.2 × 0.25	4	1.09
M 1.4 × 0.3	4	1.26
M 1.6 × 0.35	4	1.43
M 1.7 × 0.35	4	1.53
M 2 × 0.4	4	1.8
M 2.3 × 0.4	4	2.1
M 2.5 × 0.45	4	2.27
M 2.6 × 0.45	4	2.37
M 3 × 0.5	5	2.75

1. 上表の下穴径は、被削材等により異なりますので、目安として下さい。
2. 下穴径は被削材・硬さ・形状寸法等により盛上がり性が多少変わりますので試し加工の上決定下さい。
3. 耐久性を考慮すると、下穴径は大きめの方が有利です。目的に合わせて選定下さい。
4. 下穴曲がり、うねり、心ずれ等があると、トラブルの原因になりますのでご注意下さい。
5. IT-NRTの下穴はリーマを通した時の狙い値です。
6. IT-NRTは完全トップロール狙いの下穴径です。

ユニファイ並目ねじ Unified Coarse Screw Threads

ねじの呼び Thread Size	RH 精度 RH Limit	IT-NRT
NO.2 - 56UNC	4	1.95
NO.4 - 40UNC	5	2.51

1. The proper drill hole size may change due to material variety. Use the recommended drill hole size as a benchmark.
2. As the hole diameter may vary by behavior of plasticity depending on the material, hardness and shapes of workpiece, the hole diameter should be determined through trial tapping prior to final machining.
3. A larger drill hole size is better for extending tool life. Select a drill hole size based on your particular application.
4. To avoid tapping trouble,correct hole must be maintained free from warp, deformation, stagger and the like.
5. The hole for the IT-NRT indicates a target value using a reamer.
6. The hole sizes for the IT-NRT are aimed at complete top rolls.

低炭素鋼 Low Carbon Steel	中炭素鋼 Medium Carbon Steel	高炭素鋼 High Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	調質鋼 Hardened Steel			ステンレス鋼 Stainless Steel	工具鋼 Tool Steel	鋳鋼 Cast Steel	鋳鉄 Cast Iron	ダクタイル鋳鉄 Ductile Cast Iron	銅 Copper	黄銅 Brass	黄銅鋳物 Brass Casting	青銅 Bronze	アルミ圧延材 Aluminum Rolled	アルミ合金鋳物 Aluminum Alloy Casting	マグネシウム合金鋳物 Magnesium Alloy Casting	亜鉛合金鋳物 Zinc Alloy Casting	チタン合金 Titanium Alloy	Ni基合金 Nickel Alloy	熱硬化性プラスチック Thermo Setting Plastic	熱可塑性プラスチック Thermo Plastic
C ～0.25%	C0.25% ～0.45%	C 0.45% ～	SCM	25～45 HRC	45～55 HRC	50～60 HRC	SUS	SKD	SC	FC	FCD	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC				
◎	◎	◎	◎				◎					◎	◎	◎		◎	◎		◎				

A、B、C、D=標準在庫品　A、B、C、D=Standard stock item.
□=特定代理店在庫品　□=Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.

SPECIFICATION CHART 形状寸法表
TAPS タップ
FLUTELESS TAP SERIES 溝なしタップシリーズ