

G-LIST No. CH1001

ロングシャンク

HSS GENERAL TYPE WITH LONG SHANK

LS-NC-LDS



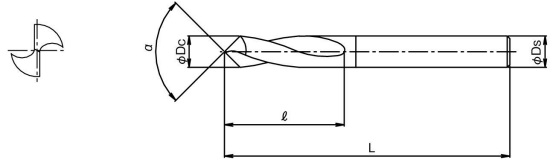
●マークの説明はP.2をご覧ください。
See page 2 for explanation of icons.

ツールNo. EDP NO.	外径×先端角 Dc × α	溝長 ℓ	全長 L	シャンク径 Ds	最小下穴 Min. Drill Hole Size (H7)	在庫 Stock	重量 Weight	標準価格 (Yen)
63503	3 × 90°	11	75	3	1.1	D	6	1,920
63504	4 × 90°	15	100	4	1.3		12	2,620
63506	6 × 90°	20	150	6	1.5		34	3,580
63508	8 × 90°	26	150	8	1.6		60	3,820
63510	10 × 90°	30	200	10	2.1		124	5,640

注1) この表は面取りを行う場合の下穴の最小値を示します。

1. 切削油剤はP.870をご参照下さい。

先端角は90°で懐の深い部分への面取り加工に最適です。
This drill is most suitable for processing counter sinks in deep/recessed holes (point angle, 90°).



先端角の許容差は90°±1°となります。
Tolerance of the point angle is 90°±1°

単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP NO.	外径×先端角 Dc × α	溝長 ℓ	全長 L	シャンク径 Ds	最小下穴 Min. Drill Hole Size (H7)	在庫 Stock	重量 Weight	標準価格 (Yen)
63512	12 × 90°	36	200	12	2.1	D	174	6,370
63516	16 × 90°	41	250	16	3		384	10,400
63518	20 × 90°	53	250	20			589	14,200
63520	25 × 90°	60	250	25			884	21,300

These minimum drill hole sizes are used for chamfering operations.

1. Cutting fluid : Please refer to P.870.

形状寸法表 CHAMFERING STARTING DRILL リーディングドリル

G-LIST No. CH1006

Vコーティング粉末ハイスロングシャンク

V COATED XPM WITH LONG SHANK

VP-LS-LDS



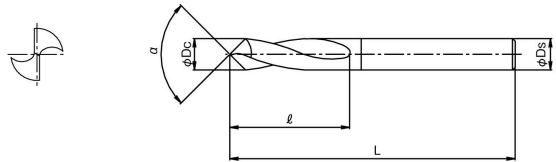
●マークの説明はP.2をご覧ください。
See page 2 for explanation of icons.

ツールNo. EDP NO.	外径×先端角 Dc × α	溝長 ℓ	全長 L	シャンク径 Ds	最小下穴 Min. Drill Hole Size (H7)	在庫 Stock	重量 Weight	標準価格 (Yen)
63903	3 × 90°	11	75	3	1.1	D	6	3,470
63904	4 × 90°	15	100	4	1.3		12	4,120
63906	6 × 90°	20	150	6	1.5		35	5,380
63908	8 × 90°	26	150	8	1.6		60	5,880
63910	10 × 90°	30	200	10	2.1		126	8,370

注1) この表は面取りを行う場合の下穴の最小値を示します。

1. 切削油剤はP.870をご参照下さい。

先端角は90°で懐の深い部分への面取り加工に最適です。
This drill is most suitable for processing counter sinks in deep/recessed holes (point angle, 90°).



先端角の許容差は90°±1°となります。
Tolerance of the point angle is 90°±1°

単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP NO.	外径×先端角 Dc × α	溝長 ℓ	全長 L	シャンク径 Ds	最小下穴 Min. Drill Hole Size (H7)	在庫 Stock	重量 Weight	標準価格 (Yen)
63912	12 × 90°	36	200	12	2.1	D	177	9,520
63916	16 × 90°	41	250	16	3		382	15,600
63918	20 × 90°	53	250	20			571	21,300
63920	25 × 90°	60	250	25			870	33,100

These minimum drill hole sizes are used for chamfering operations.

1. Cutting fluid : Please refer to P.870.

低炭素鋼 Low Carbon Steel	中炭素鋼 Medium Carbon Steel	高炭素鋼 High Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	調質鋼 Hardened Steel	焼入鋼 Quenched and Tempered Steel	ステンレス鋼 Stainless Steel	工具鋼 Tool Steel	鋳鉄 Cast Iron	ダクタイル鋳鉄 Ductile Cast Iron	銅合金 Copper Alloy	アルミ展伸材 Aluminum	アルミ合金鋳物 Aluminum Alloy Casting	チタン合金 Titanium Alloy	インコネル® Inconel®			
C ~ 0.25%	0.25 ~ 0.45%	C0.45% ~	SCM	~ 35 HRC	35 ~ 45 HRC	45 ~ 50 HRC	50 ~ 60 HRC	60 ~ 70 HRC	SUS	SKD SKS	FC	FCD	Cu	AL	AC		
LS-NC-LDS																	
○	○	○	○							○	○	○					
VP-LS-LDS																	
○	○	○	○	○	○					○	○	○	○	○	○		

A, B, C, D=標準在庫品 A, B, C, D=Standard stock item.
□=特定代理店在庫品 □=Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.