

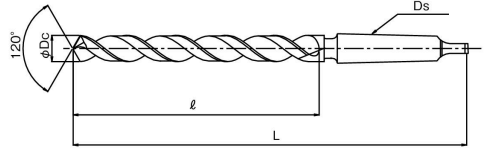
# ステンレス・軟鋼用MTシャンク

REGULAR WITH MORSE TAPER SHANK FOR STAINLESS STEELS

## MT-SUS-GDR

MTシャンクが加わり、汎用機での用途も広がりました。

MT shank series is added. EX-SUS drill is get easier to be used in a conventional machine.



●マークの説明はP.2をご覧ください。

See page 2 for explanation of icons.

単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP NO.	直径 Dc	溝長 ℓ	全長 L	シャンク径 Ds	在庫 Stock	重量 Weight	標準価格 (Yen)
65060	6	57	137	MT1	B	66	7,000
65065	6.5	63	143			68	7,230
65068	6.8	69	149			70	8,370
65070	7					71	7,230
65075	7.5	75	155			73	7,300
65080	8					76	7,480
65085	8.5					81	7,970
65090	9	81	164			81	8,390
65095	9.5					83	8,890
65100	10					90	9,340
65103	10.3					88	10,600
65105	10.5	87	170			91	9,570
65110	11					96	10,200
65115	11.5	94	177			100	10,400
65120	12					111	11,200
65125	12.5					116	11,700
65130	13	101	184			118	12,100
65135	13.5					121	12,700
65140	14					130	13,100
65145	14.5					231	14,500
65150	15	109	209	235	15,000		
65155	15.5			248	15,800		
65160	16	112	212	252	16,400		
65165	16.5			262	17,800		
65170	17			267	18,800		
65175	17.5	115	215	275	19,700		
65180	18			283	20,800		
65185	18.5	118	218	295	21,300		
65190	19			304	22,400		
65195	19.5			314	23,600		
65200	20	125	225	335	24,900		
65205	20.5			353	25,100		
65210	21	128	228	361	26,200		
65215	21.5			376	27,000		
65220	22			391	28,100		
65225	22.5	132	232	398	28,900		
65230	23			413	30,400		

ツールNo. EDP NO.	直径 Dc	溝長 ℓ	全長 L	シャンク径 Ds	在庫 Stock	重量 Weight	標準価格 (Yen)
65235	23.5	136	256	MT3	B	568	33,100
65240	24	140	260			583	34,200
65245	24.5					603	35,800
65250	25	145	265			615	36,400
65255	25.5					636	38,000
65260	26					639	39,100
65265	26.5	150	270			667	40,700
65270	27					697	41,500
65275	27.5	155	275			713	43,300
65280	28					747	44,300
65285	28.5			759	46,600		
65290	29	160	280	778	49,300		
65295	29.5			782	50,600		
65300	30	165	285	806	52,900		
65305	30.5			838	55,600		
65310	31			847	57,800		
65315	31.5	170	310	858	59,900		
65320	32			893	63,600		
65330	33	175	320	1,333	76,200		
65340	34			1,373	78,700		
65350	35			1,417	81,600		
65360	36	180	325	1,471	84,500		
65370	37			1,544	87,300		
65380	38	185	330	1,600	89,900		
65390	39			1,633	92,600		
65400	40			1,679	95,300		
65410	41	190	335	1,841	98,700		
65420	42			1,874	102,000		
65430	43	195	340	1,964	104,000		
65440	44			2,031	107,000		
65450	45			2,100	111,000		
65460	46	200	345	2,187	113,000		
65470	47			2,242	116,000		
65480	48	200	345	2,260	119,000		
65490	49			2,345	121,000		
65500	50			2,384	125,000		

1. 切削油剤はP.870をご参照下さい。

1. Cutting fluid : Please refer to P.870.

低炭素鋼	中炭素鋼	高炭素鋼	合金鋼	調質鋼	焼入鋼	ステンレス鋼	工具鋼	鋳鉄	ダクタイル鋳鉄	銅合金	アルミ展伸材	アルミ合金鑄材	チタン合金	インコネル®	マグネシウム合金	金属基複合材料(MMC)
Low Carbon Steel	Medium Carbon Steel	High Carbon Steel	Alloy Steel	Hardened Steel	Quenched and Tempered Steel	Stainless Steel	Tool Steel	Cast Iron	Ductile Cast Iron	Copper Alloy	Aluminum	Aluminum Alloy Casting	Titanium Alloy	Inconel®	Magnesium Alloy	Metal Matrix Composites
C~0.25%	0.25~0.45%	C0.45%~	SCM	~35 HRC	35~45 HRC	45~50 HRC	50~62 HRC	62~70 HRC	SUS	SKD SKS	FC	FCD	Cu	AL	AC	AZ91D
○	○	○							○		○	○			○	
○	○								○		○	○			○	

※穴深さ：>3D Drilling depth：>3D

A、B、C、D=標準在庫品 A、B、C、D=Standard stock item.

□=特定代理店在庫品 □=Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.