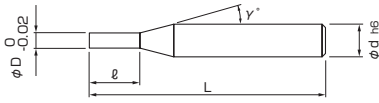


# MHDH445

高硬度用  
4枚刃スクエア  
エンドミル

## 4-Flute Square End Mill for Hardened Steel



- 高硬度領域 (48 ~ 65HRC) の長時間加工で、安定した長寿命を実現。
- 刃形状を追求し、倒れ量と加工精度を改善。
- Realized stably long tool life against high hardened steels (48~65HRC).
- Improved milling deflection and accuracy by advanced flute design.

技術資料 P.494



被削材 Work Material				
炭素鋼 Carbon Steels	合金鋼・工具鋼 Alloy Steels・Tool Steels	プリハードン鋼・調質鋼 Prehardened Steels	焼き入れ鋼 Hardened Steels	
			~ 55HRC	55HRC ~
○	○	◎	◎	◎
○	○	○	○	○
○	○	○	○	○

★再研磨可能(詳細につきましてはお問い合わせ下さい) Unit [size : mm / Retail Price : JPY]

コードNo. Code No.	(D)刃径 Dia.	(ℓ)刃長 Length of Cut	(γ)首角 Neck Taper Angle	(d)シャンク径 Shank Dia.	(L)全長 Overall Length	標準価格 Retail Price
08-00427-00100	1	2	12°	6	60	6,300
08-00427-00150	1.5	3	12°	6	60	6,300
08-00427-00200	2	4	12°	6	60	6,300
★08-00427-00300	3	6	12°	6	60	7,300
★08-00427-00400	4	8	12°	6	60	7,900

オーダー方法 MHDH445 刃径(D)を指示して下さい。  
When you order, indicate MHDH445 (D).

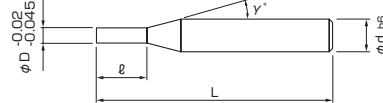
※(γ)は参考値です。  
※(γ) is reference value.

- 切削条件表はP155に記載
- Recommended Milling Conditions are shown on page 155.

# MHDH645

高硬度用  
6枚刃スクエア  
エンドミル

## 6-Flute Square End Mill for Hardened Steel



- 刃長は2Dタイプと3Dタイプをラインナップ。
- 高硬度領域 (48 ~ 65HRC) の長時間加工で、安定した長寿命を実現。
- 刃形状を追求し、倒れ量と加工精度を改善。
- L/D=2 and L/D=3 length of cut selection.
- Realized stably long tool life against high hardened steels (48~65HRC).
- Improved milling deflection and accuracy by advanced flute design.

技術資料 P.494



被削材 Work Material				
炭素鋼 Carbon Steels	合金鋼・工具鋼 Alloy Steels・Tool Steels	プリハードン鋼・調質鋼 Prehardened Steels	焼き入れ鋼 Hardened Steels	
			~ 55HRC	55HRC ~
○	○	◎	◎	◎
○	○	○	○	○
○	○	○	○	○

★再研磨可能(詳細につきましてはお問い合わせ下さい) Unit [size : mm / Retail Price : JPY]

コードNo. Code No.	(D)刃径 Dia.	(ℓ)刃長 Length of Cut	(γ)首角 Neck Taper Angle	(d)シャンク径 Shank Dia.	(L)全長 Overall Length	標準価格 Retail Price
★08-00428-00500	5	10	12°	6	60	8,400
★08-00428-00501		15	12°	6	65	9,300
★08-00428-00600	6	12	—	6	60	9,100
★08-00428-00601		18	—	6	65	10,100
★08-00428-00800	8	16	—	8	65	11,200
★08-00428-00801		24	—	8	70	12,500
★08-00428-01000	10	20	—	10	75	15,000
★08-00428-01001		30	—	10	80	16,700
★08-00428-01200	12	24	—	12	80	19,100
★08-00428-01201		36	—	12	90	21,200

オーダー方法 MHDH645 刃径(D)×刃長(ℓ)を指示して下さい。  
When you order, indicate MHDH645 (D)×(ℓ).

※(γ)は参考値です。  
※(γ) is reference value.

- 切削条件表はP155に記載
- Recommended Milling Conditions are shown on page 155.

CBN  
Cubic Boron  
Nitride

ダイヤモンド  
Diamond

コートタイプ  
Coating  
スクエア  
Square

ロングネック  
Long Neck  
スクエア  
Square

コートタイプ  
Coating  
ボール  
Ball

ロングネック  
Long Neck  
ボール  
Ball

コートタイプ  
Coating  
テーパ  
Taper

ロングネック  
Long Neck  
テーパ  
Taper

コートタイプ  
Coating  
ラジアス  
Corner R

ロングネック  
Long Neck  
ラジアス  
Corner R

コートタイプ  
Coating  
総型  
Formed  
Cutter

ドリル  
Drill

その他  
Others

技術資料  
Technical Data

参考資料  
Technical Guidance