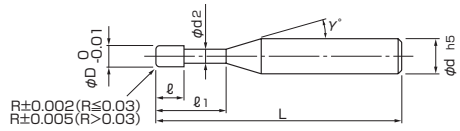


CBN
Cubic Boron
Nitride

CBN Super Speed Radius End Mill



- CBNの抜群の耐久性にコーナーRの高能率加工を実現。
- 切れ刃全体にわたるスムーズな連続刃付! コーナー半径精度±5μmにより抜群の面精度を実現可能。
- 調質(プリハードン)鋼~68HRCの高硬度材まで対応。
- オイルミストクーラントをご使用ください。
- Realized high efficient machining with radius flute along with excellent wear resistance of CBN.
- Realized excellent surface roughness by introducing smooth tangent on all over flute. (corner accuracy : ±5μm)
- Applicable for work materials from tempered steel to hardened steel (up to 68 HRC).
- We recommend using oil mist coolant.

技術資料 P.488



被削材		Work Material							
炭素鋼	合金鋼・工具鋼	プリハードン鋼・調質鋼	焼き入れ鋼		ステンレス鋼	チタン合金	アルミ合金	銅合金	樹脂
Carbon Steels	Alloy Steels・Tool Steels	Prehardened Steels	Hardened Steels		Stainless Steels	Titanium Alloy	Aluminum	Copper	Plastic
			~55HRC	55HRC~					
○	○	◎	◎	◎					

★再研磨可能(全長35mm以上のもの。詳細につきましてはお問い合わせ下さい。)

単位 [寸法: mm / 価格: ¥]
Unit [size: mm / Retail Price: JPY]

コードNo. Code No.	(D)刃径 Dia.	(R)コーナー半径 Corner Radius	(ℓ)有効長 Effective Length	(ℓ1)刃長 Length of Cut	(d2)首下径 Neck Dia.	(γ)首角 Neck Taper Angle	(d)シャンク径 Shank Dia.	(L)全長 Overall Length	標準価格 Retail Price	
01-00490-02021	0.2	R0.02	0.5	0.08	0.18	15°	4	50	30,600	
01-00490-02022			1	0.08	0.18	15°	4	50	31,500	
01-00490-02031		R0.03	0.5	0.08	0.18	15°	4	50	27,500	
01-00490-02032			1	0.08	0.18	15°	4	50	28,300	
01-00490-02051		R0.05	0.5	0.08	0.18	15°	4	50	27,500	
01-00490-02052			1	0.08	0.18	15°	4	50	28,300	
01-00490-03021	0.3	R0.02	0.5	0.13	0.28	15°	4	50	30,200	
01-00490-03022			1	0.13	0.28	15°	4	50	30,600	
01-00490-03023			1.5	0.13	0.28	15°	4	50	31,000	
01-00490-03024			2	0.13	0.28	15°	4	50	31,500	
01-00490-03031		R0.03	0.5	0.13	0.28	15°	4	50	27,200	
01-00490-03032			1	0.13	0.28	15°	4	50	27,500	
01-00490-03033			1.5	0.13	0.28	15°	4	50	27,900	
01-00490-03034			2	0.13	0.28	15°	4	50	28,300	
01-00490-03051		R0.05	0.5	0.13	0.28	15°	4	50	27,200	
01-00490-03052			1	0.13	0.28	15°	4	50	27,500	
01-00490-03053			1.5	0.13	0.28	15°	4	50	27,900	
01-00490-03054			2	0.13	0.28	15°	4	50	28,300	
01-00490-04021	0.4	R0.02	0.5	0.24	0.37	15°	4	50	28,700	
01-00490-04022			1	0.24	0.37	15°	4	50	28,900	
01-00490-04023			1.5	0.24	0.37	15°	4	50	29,200	
01-00490-04024		2	0.24	0.37	15°	4	50	29,600		
01-00490-04031		R0.03	0.5	0.24	0.37	15°	4	50	25,800	
01-00490-04032			1	0.24	0.37	15°	4	50	26,000	
01-00490-04033			1.5	0.24	0.37	15°	4	50	26,200	
01-00490-04034		2	0.24	0.37	15°	4	50	26,600		
01-00490-04051		R0.05	0.5	0.24	0.37	15°	4	50	25,800	
01-00490-04052			1	0.24	0.37	15°	4	50	26,000	
01-00490-04053			1.5	0.24	0.37	15°	4	50	26,000	
01-00490-04054			2	0.24	0.37	15°	4	50	26,600	
01-00490-04101			R0.1	0.5	0.24	0.37	15°	4	50	25,800
01-00490-04102				1	0.24	0.37	15°	4	50	26,000
01-00490-04103		1.5		0.24	0.37	15°	4	50	26,000	
01-00490-04104		2	0.24	0.37	15°	4	50	26,000		

オーダー方法

SSR200 刃径(D)×コーナー半径寸法(R)×有効長(ℓ1)を指示して下さい。※(γ)は参考値です。
When you order, indicate SSR200 (D)×(R)×(ℓ1). ※(γ) is reference value.

- 切削条件表はP88に記載
- Recommended Milling Conditions are shown on page 88.