

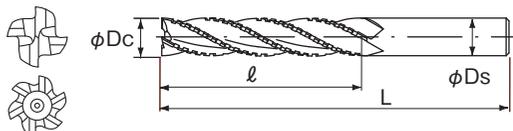
AGLHV

AG ミル ヘビー ロング

AG-mill HEAVY Long

●鋼からステンレス鋼、アルミまで粗加工ができます。
中仕上げに適しています。

This end mill is suitable for high-speed rough milling and semi-finish milling.



LIST 6404
オーダ方法

切削条件 Milling Condition ▶▶B-280

AGLHV 外径

単位 (Unit) : mm / 円 (¥)

外径 Dc	刃長 ℓ	全長 L	シャンク径 Ds	刃数 N	在庫 Stock	参考価格 Price
3	15	60	6	4	●	4,160
4	20	60	8	4	●	4,390
5	25	65	8	4	●	4,600
6	25	65	8	4	●	4,680
7	35	80	10	4	●	4,810
8	35	80	10	4	●	4,960
9	45	95	12	4	●	5,290
10	45	95	12	4	●	5,670
11	55	105	12	4	●	6,370
12	55	105	12	4	●	7,200
13	55	110	16	4	●	8,060
14	55	110	16	4	●	9,110
15	65	120	16	4	●	9,760
16	65	120	16	4	●	10,900
17	65	130	20	4	●	12,400
18	65	130	20	4	●	13,100
19	75	140	20	4	●	13,900
20	75	140	20	4	●	15,100
22	75	140	20	4	●	17,900
25	90	160	25	4	●	21,000
28	90	160	25	6	●	24,600
30	90	160	25	6	●	28,300
32	105	190	32	6	●	34,500
35	105	190	32	6	●	42,900
40	125	210	32	6	●	56,500
45	145	230	32	6	●	70,100
* 45	145	230	42	6	●	70,100
50	145	230	32	6	●	90,100
* 50	145	230	42	6	●	90,100

*印商品のオーダ方法 AGLHV 外径 × シャンク径

低炭素鋼 軟鋼	炭素鋼 合金鋼	プレハードン鋼 高合金鋼	調質鋼	焼入鋼	
				Hardened Steels	
SS400, S10C ~150HB	S45C, SCM440 ~225HB	SUJ, NAK ~275HB	SKD, SKH 30~40HRC	40~50HRC	50~65HRC
○	○	○	○	×	×
ステンレス鋼	耐熱合金	鋳鉄	アルミ合金	銅・銅合金	グラファイト
SUS304	Ti/Ni Alloys	FC/FCD	AC/ADC	Cu	Graphite
○	○	○	○	○	○

◎:最適 Excellent ○:適用 Good ×:不適 Not Used 無印 (No mark):推奨しません Not recommended

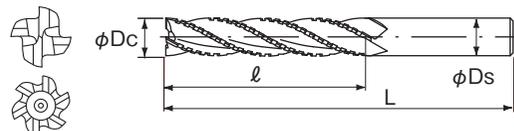
SGLHV

SG-FAX ヘビー ロング

SG-FAX HEAVY End Mills Long

●鋼からステンレス鋼、アルミまで粗加工ができます。
中仕上げに適しています。

This long end mill is suitable for high-feed rough milling and semi-finish milling .



LIST 7368P
オーダ方法

切削条件 Milling Condition ▶▶B-281

SGLHV 外径

単位 (Unit) : mm / 円 (¥)

外径 Dc	刃長 ℓ	全長 L	シャンク径 Ds	刃数 N	在庫 Stock	参考価格 Price
3	15	60	6	4	●	7,550
4	20	60	8	4	●	7,550
5	25	65	8	4	●	7,550
6	25	65	8	4	●	7,550
7	35	80	10	4	●	8,080
8	35	80	10	4	●	8,080
9	45	95	12	4	●	9,570
10	45	95	12	4	●	9,570
11	55	105	12	4	●	11,800
12	55	105	12	4	●	11,800
13	55	110	16	4	●	15,600
14	55	110	16	4	●	15,600
15	65	120	16	4	●	16,800
16	65	120	16	4	●	17,900
17	65	130	20	4	●	20,500
18	65	130	20	4	●	20,500
19	75	140	20	4	●	21,900
20	75	140	20	4	●	21,900
21	75	140	20	4	●	26,100
22	75	140	20	4	●	26,100
23	90	160	25	4	●	30,800
24	90	160	25	4	●	30,800
25	90	160	25	4	●	30,800
26	90	160	25	4	●	36,600
27	90	160	25	4	●	39,900
28	90	160	25	6	●	39,900
29	90	160	25	6	●	43,300
30	90	160	25	6	●	47,300
32	105	190	32	6	●	64,700
35	105	190	32	6	●	79,200
40	125	210	32	6	●	98,100
* 45	145	230	32	6	●	118,000
* 45	145	230	42	6	●	118,000
* 50	145	230	32	6	●	153,000
* 50	145	230	42	6	●	153,000

*印商品のオーダ方法 SGLHV 外径 × シャンク径

外径 (mm) Dc		許容差 (mm) Tolerance
を超え Above	以下 Up to	
	3	+0.025~0
3	6	+0.030~0
6	10	+0.036~0
10	18	+0.043~0
18	30	+0.052~0
30		+0.062~0

総目次

AG
SG

刃先

スクエア

ラジアス

ボール

刃数

2枚刃

3枚刃

4枚刃

6枚刃

刃長

ショート

~1.5D

レギュラー

2D

ミディアム

3D

ロング

ロングネック

ロングシャンク

粗・

中仕上げ

高硬度

アルミ・

非鉄金属