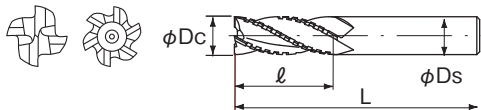


# AGHV

AG ミル ヘビー  
AG-mill HEAVY

●鋼からステンレス鋼、アルミまで高能率粗加工ができます。中仕上げに適しています。

This end mill is suitable for high-speed rough milling and semi-finish milling.



LIST 6402  
オーダ方法

切削条件 Milling Condition ▶▶B-280

AGHV 外径

単位 (Unit) : mm / 円 (¥)

外径 Dc	刃長 ℓ	全長 L	シャンク径 Ds	刃数 N	在庫 Stock	参考価格 Price
3	9	50	6	4	●	3,520
4	12	60	8	4	●	3,710
5	15	60	8	4	●	3,920
6	15	60	8	4	●	4,030
7	20	65	10	4	●	4,130
8	20	65	10	4	●	4,270
9	25	75	12	4	●	4,910
10	25	75	12	4	●	5,180
11	30	80	12	4	●	5,760
12	30	80	12	4	●	6,170
13	35	90	16	4	●	7,180
14	35	90	16	4	●	7,750
15	40	95	16	4	●	8,320
16	40	95	16	4	●	8,740
17	40	105	20	4	●	9,750
18	40	105	20	4	●	10,300
19	45	110	20	4	●	11,000
20	45	110	20	4	●	11,000
21	45	110	20	4	●	13,600
22	45	110	20	4	●	13,600
23	50	120	25	4	●	15,300
24	50	120	25	4	●	15,300
25	50	120	25	4	●	15,300
26	50	120	25	4	●	16,400
27	55	125	25	4	●	17,600
28	55	125	25	6	●	17,600
29	55	125	25	6	●	24,600
30	55	125	25	6	●	24,600
32	60	145	32	6	●	34,200
35	60	145	32	6	●	42,700
40	65	150	32	6	●	51,700
45	70	160	32	6	●	62,900
* 45	70	160	42	6	●	62,900
50	70	160	32	6	●	72,200
* 50	70	160	42	6	●	72,200

\* 印商品のオーダ方法 AGHV 外径 × シャンク径

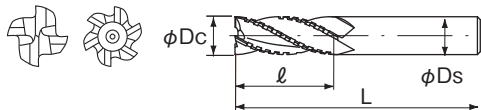
外径 (mm) Dc		許容差 (mm) Tolerance
を超え Above	以下 Up to	
3	3	+0.025 ~ 0
3	6	+0.030 ~ 0
6	10	+0.036 ~ 0
10	18	+0.043 ~ 0
18	30	+0.052 ~ 0
30		+0.062 ~ 0

# SGHV

SG-FAX ヘビー  
SG-FAX HEAVY End Mills

●鋼からステンレス鋼、アルミまで高能率粗加工ができます。中仕上げに適しています。

This end mill is suitable for high-feed rough milling and semi-finish milling.



LIST 7366P  
オーダ方法

切削条件 Milling Condition ▶▶B-281

SGHV 外径

単位 (Unit) : mm / 円 (¥)

外径 Dc	刃長 ℓ	全長 L	シャンク径 Ds	刃数 N	在庫 Stock	参考価格 Price
3	9	50	6	4	●	5,040
4	12	60	8	4	●	5,040
5	15	60	8	4	●	5,040
6	15	60	8	4	●	5,040
7	20	65	10	4	●	5,400
8	20	65	10	4	●	5,400
9	25	75	12	4	●	6,390
10	25	75	12	4	●	6,390
11	30	80	12	4	●	7,750
12	30	80	12	4	●	7,750
13	35	90	16	4	●	10,400
14	35	90	16	4	●	10,400
15	40	95	16	4	●	11,400
16	40	95	16	4	●	12,000
17	40	105	20	4	●	13,800
18	40	105	20	4	●	13,800
19	45	110	20	4	●	14,600
20	45	110	20	4	●	14,600
21	45	110	20	4	●	17,500
22	45	110	20	4	●	17,500
23	50	120	25	4	●	20,600
24	50	120	25	4	●	20,600
25	50	120	25	4	●	20,600
26	50	120	25	4	●	24,600
27	55	125	25	4	●	26,700
28	55	125	25	6	●	26,700
29	55	125	25	6	●	29,100
30	55	125	25	6	●	31,500
32	60	145	32	6	●	43,300
35	60	145	32	6	●	52,900
40	65	150	32	6	●	65,400
* 45	70	160	32	6	●	77,900
* 45	70	160	42	6	●	77,900
* 50	70	160	32	6	●	103,000
* 50	70	160	42	6	●	103,000

\* 印商品のオーダ方法 SGHV 外径 × シャンク径

外径 (mm) Dc		許容差 (mm) Tolerance
を超え Above	以下 Up to	
3	3	+0.025 ~ 0
3	6	+0.030 ~ 0
6	10	+0.036 ~ 0
10	18	+0.043 ~ 0
18	30	+0.052 ~ 0
30		+0.062 ~ 0

総目次

AG SG

刃先

スクエア

ラジアス

ボール

刃数

2枚刃

3枚刃

4枚刃

6枚刃

刃長

ショート

~1.5D

レギュラー

2D

ミディアム

3D

ロング

ロングネック

ロングシャンク

粗・

中仕上げ

高硬度

アルミ・

非鉄金属