

AGREM

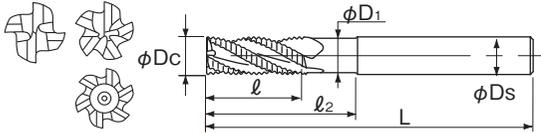
AG ミルラフィングメディアム
AG-mill Roughing Medium

●鋼からステンレス鋼、アルミまで高能率粗加工ができます。ニックはファインピッチです。

This end mill is most suitable for high-speed rough milling, fine pitch nick is used.



HSS Co AG 30° h7 6 50
 工具材料 コーティング ねじれ角 シャンク径公差 外径範囲



LIST 6486
オーダ方法

切削条件 Milling Condition ▶▶B-276

AGREM 外径

単位 (Unit) : mm / 円 (¥)

外径 Dc	刃長 ℓ	首下長さ ℓ ₂	首径 D ₁	全長 L	シャンク径 D _s	刃数 N	在庫 Stock	参考価格 Price
6	16	-	-	80	6	4	●	6,060
8	25	-	-	90	8	4	●	6,610
10	32	-	-	100	10	4	●	7,500
12	40	-	-	110	12	4	●	10,900
14	40	-	-	110	12	4	●	12,200
15	40	53	13.3	125	16	4	●	13,100
* 15	40	-	-	125	16	4	□	-
16	48	56	14.3	125	16	4	●	13,700
* 16	48	-	-	125	16	4	□	-
18	48	-	-	125	16	4	●	14,400
20	56	70	18.0	140	20	4	●	16,200
* 20	56	-	-	140	20	4	□	-
22	56	-	-	140	20	4	●	19,300
24	67	-	-	160	20	5	●	22,500
25	67	88	23.0	160	25	5	●	22,500
* 25	67	-	-	160	25	5	□	-
28	67	-	-	160	25	5	●	26,300
30	67	-	-	160	25	5	●	30,400
32	80	112	29.5	180	32	6	●	37,100
* 32	80	-	-	180	32	6	□	-
35	80	-	-	180	32	6	●	43,000
40	95	-	-	200	32	6	●	58,600
45	95	-	-	200	42	6	●	79,200
50	112	-	-	220	42	6	●	95,700

*印は柄逃しなし品です。
 オーダ時には外径の後へNを付けてください。
 AGREM 外径 N
 □は特定代理店在庫品です。
 Available for Japan customers only.

低炭素鋼 軟鋼	炭素鋼 合金鋼	プレハードン鋼 高合金鋼	調質鋼	焼入鋼	
				Hardened Steels	Hardened Steels
SS400, S10C ~150HB	S45C, SCM440 ~225HB	SUJ, NAK ~275HB	SKD, SKH 30~40HRC	40~50HRC	50~65HRC
◎	◎	◎	○	×	×
ステンレス鋼	耐熱合金	鋳鉄	アルミ合金	銅・銅合金	グラファイト
SUS304	Ti/Ni Alloys	FC/FCD	AC/ADC	Cu	Graphite
◎	○	○	○	○	○

◎:最適 Excellent ○:適用 Good ×:不適 Not Used 無印 (No mark): 推奨しません Not recommended

商品紹介

AG ミルラフィング・ラフィングラジラス 30 頁

SGFREM

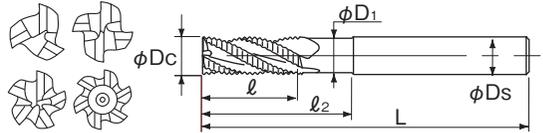
SG-FAX ラフィングエンドミル ミディアム
SG-FAX Roughing End Mills Medium With Neck

●鋼からステンレス鋼、アルミまで高能率粗加工が可能。ニックはファインピッチです。

This end mill is suitable for high-feed rough milling, fine pitch nick is used.



FAX SG 30° h7 6 50
 工具材料 コーティング ねじれ角 シャンク径公差 外径範囲



LIST 7302P
オーダ方法

切削条件 Milling Condition ▶▶B-277

SGFREM 外径

単位 (Unit) : mm / 円 (¥)

外径 Dc	刃長 ℓ	首下長さ ℓ ₂	首径 D ₁	全長 L	シャンク径 D _s	刃数 N	在庫 Stock	参考価格 Price
6	16	-	-	80	6	3	●	7,420
8	25	-	-	90	8	3	●	8,770
10	32	-	-	100	10	3	●	9,750
12	40	-	-	110	12	4	●	12,100
14	40	-	-	110	12	4	●	14,300
15	40	53	13.3	125	16	4	●	15,000
* 15	40	-	-	125	16	4	●	15,000
16	48	56	14.3	125	16	4	●	15,600
* 16	48	-	-	125	16	4	●	15,600
18	48	-	-	125	16	4	●	17,600
20	56	70	18	140	20	4	●	21,600
* 20	56	-	-	140	20	4	●	21,600
22	56	-	-	140	20	4	●	26,700
24	67	-	-	160	20	5	●	30,200
25	67	88	23	160	25	5	●	30,500
* 25	67	-	-	160	25	5	●	30,500
28	67	-	-	160	25	5	●	38,300
30	67	-	-	160	25	5	●	47,000
32	80	112	29.5	180	32	6	●	56,100
35	80	-	-	180	32	6	●	65,000
40	95	-	-	200	32	6	●	85,300
45	95	-	-	200	42	6	●	97,400
50	112	-	-	220	42	6	●	126,000

*印は柄逃しなし品です。
 オーダ時には外径の後へNを付けてください。
 SGFREM 外径 N

低炭素鋼 軟鋼	炭素鋼 合金鋼	プレハードン鋼 高合金鋼	調質鋼	焼入鋼	
SS400, S10C ~150HB	S45C, SCM440 ~225HB	SUJ, NAK ~275HB	SKD, SKH 30~40HRC	Hardened Steels	
◎	◎	◎	○	×	×
ステンレス鋼	耐熱合金	鋳鉄	アルミ合金	銅・銅合金	グラファイト
SUS304	Ti/Ni Alloys	FC/FCD	AC/ADC	Cu	Graphite
◎	○	○	○	○	○

◎:最適 Excellent ○:適用 Good ×:不適 Not Used 無印 (No mark): 推奨しません Not recommended