

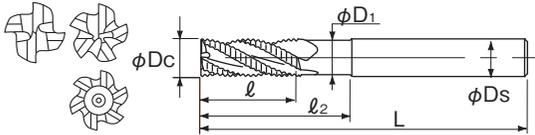
AGRES

AG ミル ラフィング ショート

AG-mill Roughing Short

●鋼からステンレス鋼、アルミまで高能率粗加工ができます。ニックはファインピッチです。

This End Mill is suitable for high-feed rough milling, fine pitch nick is used.



LIST 6406

オーダ方法

AGRES 外径

切削条件 Milling Condition ▶▶B-276

単位 (Unit): mm / 円 (¥)

外径 Dc	刃長 ℓ	首下長 ℓ ₂	首径 D ₁	全長 L	シャンク径 D _s	刃数 N	在庫 Stock	参考価格 Price
6	11	-	-	80	6	4	●	5,180
7	17	-	-	90	8	4	●	5,730
8	17	-	-	90	8	4	●	5,730
9	22	-	-	100	10	4	●	6,400
10	22	-	-	100	10	4	●	6,400
11	26	-	-	110	12	4	●	8,160
12	26	-	-	110	12	4	●	8,160
13	26	-	-	110	12	4	●	8,710
14	26	-	-	110	12	4	●	8,940
15	26	45	13.3	125	16	4	●	9,490
* 15	26	-	-	125	16	4	□	-
16	32	48	14.3	125	16	4	●	9,930
* 16	32	-	-	125	16	4	□	-
17	32	-	-	125	16	4	●	10,500
18	32	-	-	125	16	4	●	11,000
20	38	60	18	140	20	4	●	11,900
* 20	38	-	-	140	20	4	□	-
22	38	-	-	140	20	4	●	13,300
24	45	-	-	160	20	5	●	15,900
25	45	75	23	160	25	5	●	15,900
* 25	45	-	-	160	25	5	□	-
28	45	-	-	160	25	5	●	19,700
30	45	-	-	160	25	5	●	24,900
32	53	95	29.5	180	32	6	●	34,600
* 32	53	-	-	180	32	6	□	-
35	53	-	-	180	32	6	●	43,000
40	63	-	-	200	32	6	●	52,000
45	63	-	-	200	42	6	●	63,300
50	75	-	-	220	42	6	●	73,900

*印は柄逃しなし品です。オーダ時には外径の後へNを付けてください。

AGRES 外径 N

□は特定代理店在庫です。

Available for Japan customers only.

低炭素鋼 軟鋼	炭素鋼 合金鋼	プレハードン鋼 高合金鋼	調質鋼	焼入鋼	
SS400, S10C ~150HB	S45C, SCM440 ~225HB	SUJ, NAK ~275HB	SKD, SKH 30~40HRC	Hardened Steels 40~50HRC 50~65HRC	
◎	◎	◎	◎	×	×
ステンレス鋼	耐熱合金	鋳鉄	アルミ合金	鋼・銅合金	グラファイト
SUS304	Ti/Ni Alloys	FC/FCD	AC/ADC	Cu	Graphite
◎	◎	◎	◎	◎	◎

◎:最適 Excellent ○:適用 Good ×:不適 Not Used 無印 (No mark):推奨しません Not recommended

商品紹介

AG ミルラフィング・ラフィングラジラス

30 頁

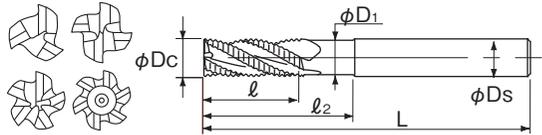
SGFRE

SG-FAX ラフィングエンドミル ショート

SG-FAX Roughing End Mills Short With Neck

●鋼からステンレス鋼、アルミまで高能率粗加工が可能。ニックはファインピッチです。

This End Mill is suitable for high-feed rough milling, fine pitch nick is used.



LIST 7300P

オーダ方法

SGFRE 外径

切削条件 Milling Condition ▶▶B-277

単位 (Unit): mm / 円 (¥)

外径 Dc	刃長 ℓ	首下長 ℓ ₂	首径 D ₁	全長 L	シャンク径 D _s	刃数 N	在庫 Stock	参考価格 Price
6	11	-	-	80	6	3	●	6,810
7	17	-	-	90	8	3	●	7,960
8	17	-	-	90	8	3	●	7,960
9	22	-	-	100	10	3	●	8,740
10	22	-	-	100	10	3	●	8,740
11	26	-	-	110	12	4	●	10,700
12	26	-	-	110	12	4	●	10,700
13	26	-	-	110	12	4	●	12,800
14	26	-	-	110	12	4	●	12,800
15	26	45	13.3	125	16	4	●	13,200
* 15	26	-	-	125	16	4	●	13,200
16	32	48	14.3	125	16	4	●	13,900
* 16	32	-	-	125	16	4	●	13,900
17	32	-	-	125	16	4	●	15,800
18	32	-	-	125	16	4	●	15,800
19	38	57	17	140	20	4	●	19,500
20	38	60	18	140	20	4	●	19,500
* 20	38	-	-	140	20	4	●	19,500
22	38	-	-	140	20	4	●	24,100
24	45	-	-	160	20	5	●	27,500
25	45	75	23	160	25	5	●	27,500
* 25	45	-	-	160	25	5	●	27,500
28	45	-	-	160	25	5	●	34,600
30	45	-	-	160	25	5	●	43,000
32	53	88	29.5	180	32	6	●	51,500
35	53	-	-	180	32	6	●	59,600
40	63	-	-	200	32	6	●	78,600
45	63	-	-	200	42	6	●	89,100
50	75	-	-	220	42	6	●	117,000

*印は柄逃しなし品です。オーダ時には外径の後へNを付けてください。

SGFRE 外径 N

低炭素鋼 軟鋼	炭素鋼 合金鋼	プレハードン鋼 高合金鋼	調質鋼	焼入鋼	
SS400, S10C ~150HB	S45C, SCM440 ~225HB	SUJ, NAK ~275HB	SKD, SKH 30~40HRC	Hardened Steels 40~50HRC 50~65HRC	
◎	◎	◎	◎	×	×
ステンレス鋼	耐熱合金	鋳鉄	アルミ合金	鋼・銅合金	グラファイト
SUS304	Ti/Ni Alloys	FC/FCD	AC/ADC	Cu	Graphite
◎	◎	◎	◎	◎	◎

◎:最適 Excellent ○:適用 Good ×:不適 Not Used 無印 (No mark):推奨しません Not recommended