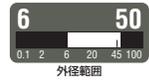


# AGRERS

AG ミルラフィングレギュラレングスショート  
AG-mill Roughing Regular Length Short



ハイスエンドミル

●鋼からステンレス鋼、アルミまで高速、高能率荒加工ができます。ニックはファインピッチです。

This end mill is most suitable for high-speed rough milling, fine pitch nick is used.



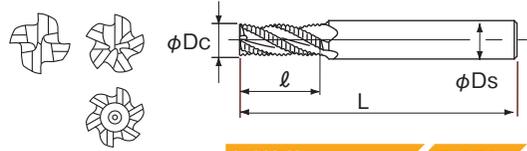
LIST 6484

オーダ方法

AGRERS 外径

単位 (Unit) : mm / 円 (¥)

外径 Dc	刃長 ℓ	全長 L	シャンク径 Ds	刃数 N	在庫 Stock	参考価格 Price
6	15	60	6	4	●	5,180
7	20	65	10	4	●	5,730
8	20	65	10	4	●	5,730
9	25	75	10	4	●	6,400
10	25	75	10	4	●	6,400
11	30	80	12	4	●	8,160
12	30	80	12	4	●	8,160
14	35	90	16	4	●	8,940
15	35	90	16	4	●	9,490
16	40	95	16	4	●	9,930
18	40	105	20	4	●	11,000
20	45	110	20	4	●	11,900
22	45	110	20	4	●	13,300
24	50	120	25	5	●	15,900
25	50	120	25	5	●	15,900
28	55	125	25	5	●	19,700
30	55	140	32	5	●	24,900
32	60	145	32	6	●	34,600
35	60	145	32	6	●	43,000
40	65	150	32	6	●	52,000
45	70	155	42	6	●	63,300
50	70	160	42	6	●	73,900



切削条件 Milling Condition ▶▶B-276

低炭素鋼 軟鋼	炭素鋼 合金鋼	プレハードン鋼 高合金鋼	調質鋼	焼入鋼	
SS400, S10C ~150HB	S45C, SCM440 ~225HB	SUJ, NAK ~275HB	SKD, SKH 30~40HRC	Hardened Steels 40~50HRC 50~65HRC	
◎	◎	◎	○	×	×
ステンレス鋼	耐熱合金	鋳鉄	アルミ合金	銅・銅合金	グラファイト
SUS304	Ti/Ni Alloys	FC/PCD	AC/ADC	Cu	Graphite
◎	○	○	○	○	

◎:最適 Excellent ○:適用 Good ×:不適 Not Used 無印 (No mark):推奨しません Not recommended



商品紹介

AG ミルラフィング・ラフィングラジラス

30 頁

総目次

AG

刃先  
スクエア

ラジラス

ボール

刃数

2枚刃

3枚刃

4枚刃

6枚刃

刃長

ショート  
~1.5D

レギュラー  
2D

ミディアム  
3D

ロング

ロングネック  
ロングシャンク

粗・  
中仕上

高硬度

アルミ・  
非鉄金属

外径 32mm 以上 (6 枚刃) はセンター穴付きです。  
一般鋼、合金鋼の粗加工におすすめです。粗加工用ラジラスタイプは **AGRERS-R(B-208)** を参照ください。外径許容差 Tolerance of Mill Dia.: ± 0.1mm