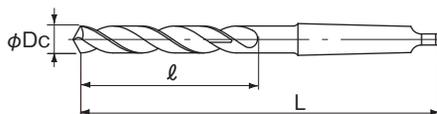# GTS

G テーパシャンクショートドリル
G Taper Shank Short Drills

●鋼からステンレス鋼そしてアルミまで、高能率加工ができます。高い位置精度が得られます。

This drill having short length is suitable for high-speed drilling of most material from Stainless Steels to Aluminum.

LIST 6618P
オーダ方法

GTS 直径

3レーキ φDc ℓ L

切削条件 Drilling Condition ・・▶A-236

単位 (Unit)：㎜／円（¥）

直径 Dc	溝長 ℓ	全長 L	シャンク MT No.	在庫 Stock	参考価格 Price
7.0	44.5	125.5	1	●	5,980
7.1	44.5	125.5	1	□	–
7.2	44.5	125.5	1	□	–
7.3	44.5	125.5	1	□	–
7.4	44.5	125.5	1	□	–
7.5	44.5	125.5	1	●	6,280
7.6	48.5	129.5	1	□	–
7.7	48.5	129.5	1	□	–
7.8	48.5	129.5	1	□	–
7.9	48.5	129.5	1	□	–
8.0	48.5	129.5	1	●	6,300
8.1	48.5	129.5	1	□	–
8.2	48.5	129.5	1	□	–
8.3	48.5	129.5	1	□	–
8.4	48.5	129.5	1	□	–
8.5	48.5	129.5	1	●	6,430
8.6	52	133	1	□	–
8.7	52	133	1	□	–
8.8	52	133	1	□	–
8.9	52	133	1	□	–
9.0	52	133	1	●	6,600
9.1	52	133	1	□	–
9.2	52	133	1	□	–
9.3	52	133	1	□	–
9.4	52	133	1	□	–
9.5	52	133	1	●	6,760
9.6	56	137	1	□	–
9.7	56	137	1	□	–
9.8	56	137	1	□	–
9.9	56	137	1	□	–
10.0	56	137	1	●	7,170
10.1	56	137	1	□	–
10.2	56	137	1	□	–
10.3	56	137	1	□	–
10.4	56	137	1	□	–
10.5	56	137	1	●	7,410
10.6	61	142	1	□	–
10.7	61	142	1	□	–
10.8	61	142	1	□	–
10.9	61	142	1	□	–
11.0	61	142	1	●	8,030
11.1	61	142	1	□	–
11.2	61	142	1	□	–
11.3	61	142	1	□	–
11.4	61	142	1	□	–
11.5	61	142	1	●	8,390
11.6	61	142	1	□	–
11.7	61	142	1	□	–
11.8	61	142	1	□	–
11.9	65.5	146.5	1	□	–
12.0	65.5	146.5	1	●	8,550
12.1	65.5	146.5	1	□	–
12.2	65.5	146.5	1	□	–
12.3	65.5	146.5	1	□	–
12.4	65.5	146.5	1	□	–
12.5	65.5	146.5	1	●	8,960
12.6	65.5	146.5	1	□	–
12.7	65.5	146.5	1	□	–
12.8	65.5	146.5	1	□	–
12.9	65.5	146.5	1	□	–
13.0	65.5	146.5	1	●	8,970
13.1	65.5	146.5	1	□	–
13.2	65.5	146.5	1	□	–

直径 Dc	溝長 ℓ	全長 L	シャンク MT No.	在庫 Stock	参考価格 Price
13.3	69.5	150.5	1	□	–
13.4	69.5	150.5	1	□	–
13.5	69.5	150.5	1	●	9,840
13.6	69.5	150.5	1	□	–
13.7	69.5	150.5	1	□	–
13.8	69.5	150.5	1	□	–
13.9	69.5	150.5	1	□	–
14.0	69.5	150.5	1	●	10,500
14.1	73	171	2	□	–
14.2	73	171	2	□	–
14.3	73	171	2	□	–
14.4	73	171	2	□	–
14.5	73	171	2	●	10,800
14.6	73	171	2	□	–
14.7	73	171	2	□	–
14.8	73	171	2	□	–
14.9	73	171	2	□	–
15.0	73	171	2	●	11,300
15.1	77	175	2	□	–
15.2	77	175	2	□	–
15.3	77	175	2	□	–
15.4	77	175	2	□	–
15.5	77	175	2	●	11,800
15.6	77	175	2	□	–
15.7	77	175	2	□	–
15.8	77	175	2	□	–
15.9	77	175	2	□	–
16.0	77	175	2	●	12,200
16.1	80.5	178.5	2	□	–
16.2	80.5	178.5	2	□	–
16.3	80.5	178.5	2	□	–
16.4	80.5	178.5	2	□	–
16.5	80.5	178.5	2	●	12,900
16.6	80.5	178.5	2	□	–
16.7	80.5	178.5	2	□	–
16.8	80.5	178.5	2	□	–
16.9	80.5	178.5	2	□	–
17.0	80.5	178.5	2	●	13,600
17.1	83.5	181.5	2	□	–
17.2	83.5	181.5	2	□	–
17.3	83.5	181.5	2	□	–
17.4	83.5	181.5	2	□	–
17.5	83.5	181.5	2	●	14,200
17.6	83.5	181.5	2	□	–
17.7	83.5	181.5	2	□	–
17.8	83.5	181.5	2	□	–
17.9	83.5	181.5	2	□	–
18.0	83.5	181.5	2	●	15,000
18.1	86.5	184.5	2	□	–
18.2	86.5	184.5	2	□	–
18.3	86.5	184.5	2	□	–
18.4	86.5	184.5	2	□	–
18.5	86.5	184.5	2	●	15,500
18.6	86.5	184.5	2	□	–
18.7	86.5	184.5	2	□	–
18.8	86.5	184.5	2	□	–
18.9	86.5	184.5	2	□	–
19.0	86.5	184.5	2	●	16,200
19.1	90	188	2	□	–
19.2	90	188	2	□	–
19.3	90	188	2	□	–
19.4	90	188	2	□	–
19.5	90	188	2	●	17,200

直径許容差は h8 です。**40 頁**を参照ください。